

ЧЕРВЯЧНИ МОТОР-РЕДУКТОРИ **СНМ** И

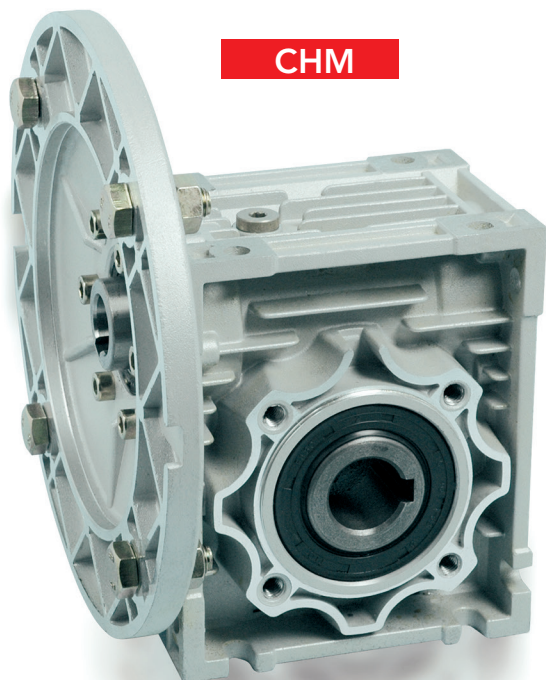
ЧЕРВЯЧНИ РЕДУКТОРНИ ВЪЗЛИ



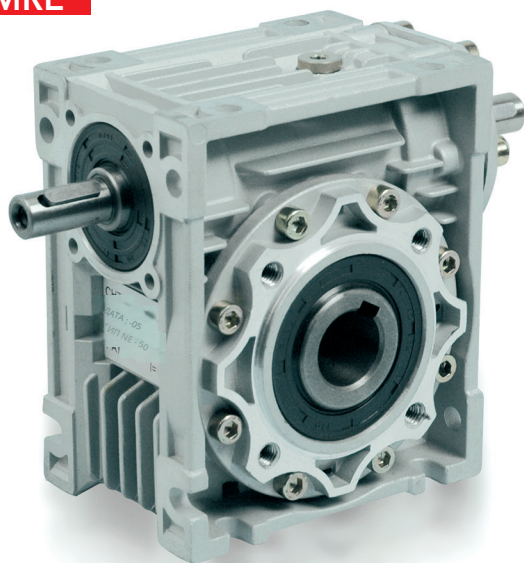
СНМЕ



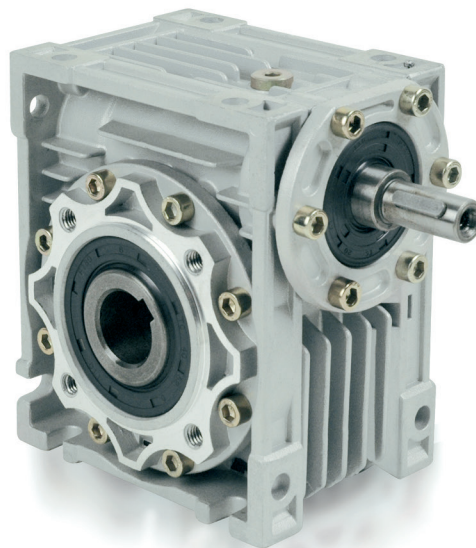
СНМ



СНМРЕ



СНМР





ВЪВЕДЕНИЕ

Червячните колела, произведени от Chiaravalli Group S.p.A., са с квадратна форма и са изключително универсални по отношение на монтажа. Механичната обработка на компонентите, извършвана с машини с цифрово програмно управление, гарантира максимална прецизност при стеснените толеранси, като осигурява продукт, който остава надежден във времето. Групите са с алуминиеви корпуси за размери от 025 до 090, докато размерите 110, 130 и 150 са изработени от чугун.

Всички корпуси са боядисани в алуминиев цвят по RAL 9022 за защита на частите от стареене и за по-добра защита срещу микропоръзност, която може да присъства в алуминия. Редукторите се доставят с поне една запушалка за пълнене, която се използва и при тестване за проверка на възможни течове.

Свързващ фланец позволява комбиниране на два редуктора с цел постигане на високи предавателни числа. Предлагат се четири размера предварителни предавки СНРС за вдвояване с редукторите; те също са изработени от алуминий и са боядисани като червячните колела.

Всички групи се доставят със смазочен материал, чиито характеристики са описани в следващата таблица.

СМАЗВАНЕ

	СНМ 025/090	СНМ 110/150			СНРС
Смазочно средство	Синтетично	Минерално	Минерално	Минерално	Синтетично
°C околна среда	-25°C/+50°C	-25°C/+50°C	-5°C/+40°C	-15°C/+25°C	-25°C/+50°C
ISO	VG320	VG320	VG460	VG220	VG320
AGIP	TELIUM VSF 320	BLASIA 320	BLASIA 460	BLASIA 220	TELIUM VSF 320
SHELL	TIVELA OIL S 320	OMALA OIL 320	OMALA OIL 460	OMALA OIL 220	TIVELA OIL SC 320
IP	TELIUM VSF	MELLANA OIL 320	MELLANA OIL 460	MELLANA OIL 220	TELIUM VSF



СМАЗВАНЕ

Червячните зъбни колела с размери от 025 до 090 се доставят напълнени със синтетично масло и поради това не изискват поддръжка.

Червячните зъбни колела с размери 110, 130 и 150 се доставят с количество минерално масло, предвидено за монтажното положение В3. Отговорност на клиента е да адаптира количеството масло към монтажното положение и освен това да замени тапата за пълнене, която е доставена затворена по транспортни причини, с тази с отвор, приложена към зъбното колело.

Ако дишащата тапа не е монтирана, може да се създаде вътрешно налягане, което да доведе до изтичане на масло през маслените уплътнения.

За размери 110, 130 и 150 препоръчваме смяна на маслото след периода на разработване, приблизително 300 работни часа.

2D и 3D чертежи са налични на уебсайта www.chiaravalli.com
Количество, наличност и цени с Chiaravalli B2B



КОЛИЧЕСТВО МАСЛО В ЛИТРИ

СНМ	025	030	040	050	063	075	090	110	130	150	СНРС	63	71	80	90
B3	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	3	4.5	7		0.05	0.07	0.15	0.16
B8	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	1.4	1.7	5.1		0.05	0.07	0.15	0.16
B6/B7	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	2.2	3.3	5.4		0.05	0.07	0.15	0.16
V5	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	3	4.5	7		0.05	0.07	0.15	0.16
V6	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	2.2	3.3	5.1		0.05	0.07	0.15	0.16



МОТОРНИ МОНТАЖНИ ФЛАНЦИ

Зъбните колела, доставяни с монтажни фланци, трябва да се монтират с мотори, чиято търпимост на вала и фланеца съответства на „нормален клас“ на качество, с цел да се избегнат вибрации и напрежения върху входния лагер. Моторите, доставяни от Chiaravalli Group S.p.A., гарантират спазването на това изискване.

За улеснение при справка, съответствието между размера на моторите B5 и B14 и размерите на вала и монтажния фланец на мотора са показани в следващата таблица.

Имайте предвид, че тъй като фланците за присъединяване на мотора са отделени от корпуса, е възможна комбинация вал/фланец, която не съответства на таблицата, например 19/140. Това осигурява възможност за адаптация към други неунифицирани модели, като безчеткови или с постоянен ток.

MMF	056	063	071	080	090	100	112	132
B5	9/120	11/140	14/160	19/200	24/200	28/250	28/250	38/300
B14	9/80	11/90	14/105	19/120	24/140	28/160	28/160	38/200



ОБОЗНАЧЕНИЕ НА CHM/CHMR/CHME/CHMRE

ТИП (1)	РАЗМЕР (2)	ВЕРСИЯ (3)	ПОЗИЦИЯ НА ФЛАНЕЦА (4)	i	М.М.Ф.	ПОЗИЦИЯ НА МОНТАЖ (4)
CHM	025	FA	1	7.5	ВИЖ ОТ СТРАНИЦА 31 ДО 40	U УНИВЕРСАЛЕН
	030	FB	2	10		B3
CHMR	040	FC		15		B8
	050	FD		20		B6
CHME	063	FE		25		B7
	075			30		V5
CHMRE	090			40		V6
	110			50		
	130			60		
	150			80 100		



ПРИМЕР ЗА ПОРЪЧКА

CHM	090	FA (5)	2 (5)	30	90 B14	V5
-----	-----	--------	-------	----	--------	----

Ако се изисква и електродвигател, моля, посочете:

Големина напр. 90 L4

Мощност напр. kW 1.5

Полюси напр. 4

Напрежение напр. V230/400

Честота напр. 50 Hz

Фланец напр. B14

Заб. От размер 25 до 63, редукторите винаги се доставят в Универсална позиция и могат да се монтират във всяка позиция, а от размер 75 до 130, ако изискваната позиция се различава от B3, тя трябва да бъде посочена. В частност, ако редуктор в позиция B3 трябва да се монтира в позиции V5 или V6, лагерът, разположен отгоре, трябва да се смазва с подходяща грес, която осигурява правилно смазване. Тествахме грес TecnoLubeseal POLYMER 400/2.

1) виж страница 26

2) виж от страница 31 до страница 40

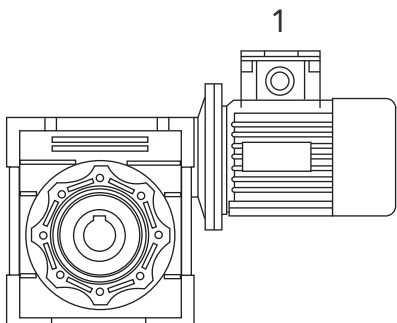
3) вижте от страница 31 до страница 40

4) вижте страница 30

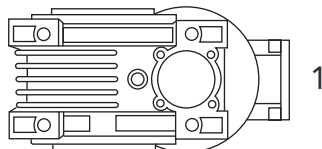
5) липсата на инструкции означава, че зъбното колело не е оборудвано с изходящ фланец.



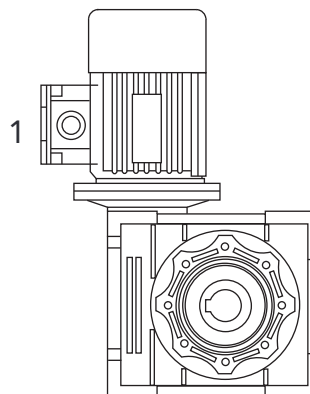
B3



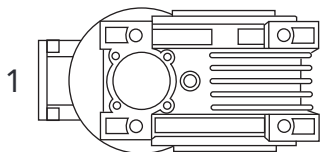
B6



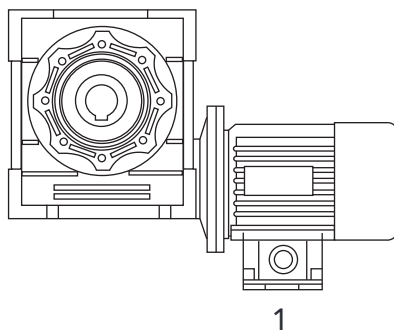
V5



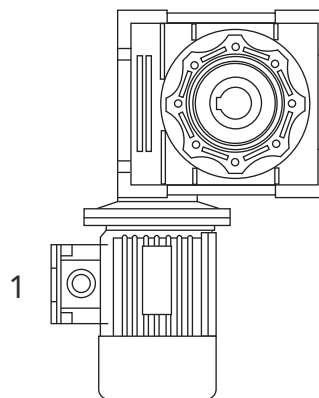
B7



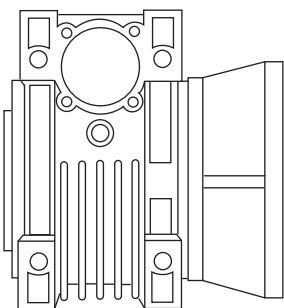
B8



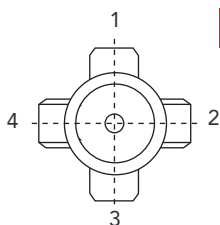
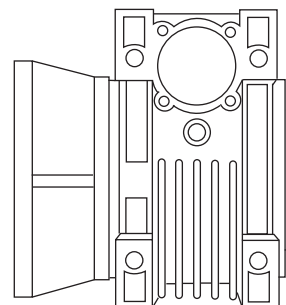
V6



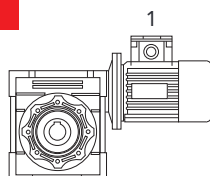
F...1



F...2



B3



ПОЗИЦИЯ НА КЛЕМАЖНИЯ БОКС

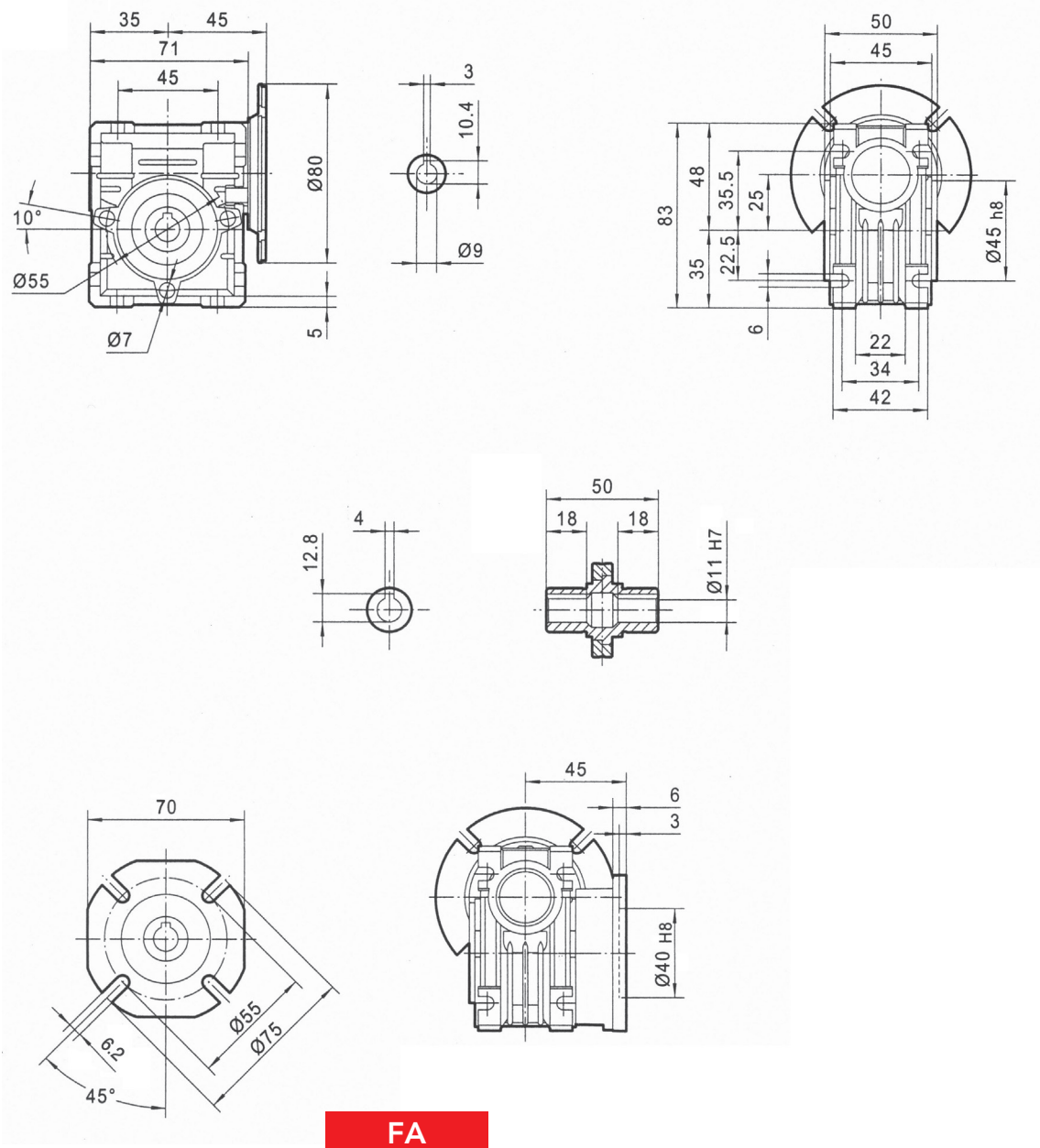
Заб. Позицията на клемжния бокс винаги се отнася до позиция B3.



СНМ 025 – ХАРАКТЕРИСТИКИ С 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ 1400 об./мин. ВХОД

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW = P1 Nm = ТФ.с.					Възможни типове моторни връзки	
	7.5	186.7	0.09	3.8	2.8	56	B14
	10	140.0	0.09	5	2.4	56	B14
	15	93.3	0.09	7.2	1.6	56	B14
СНМ 025	20	70.0	0.09	9	1.3	56	B14
	25	56.0	0.09	10	1.0	56	B14
	30	46.7	0.09	12.3	1.1	56	B14
	40	35.0	0.09	13	1.0	56	B14
	50	28.0	0.09	14	0.7	56	B14
	60	23.3	0.09	14	0.6	56	B14

РАЗМЕРИ



Тегло 0,7 kg без мотор

2D и 3D чертежи са налични на уебсайта www.chiaravalli.com

Количество, наличност и цени с Chiaravalli B2B



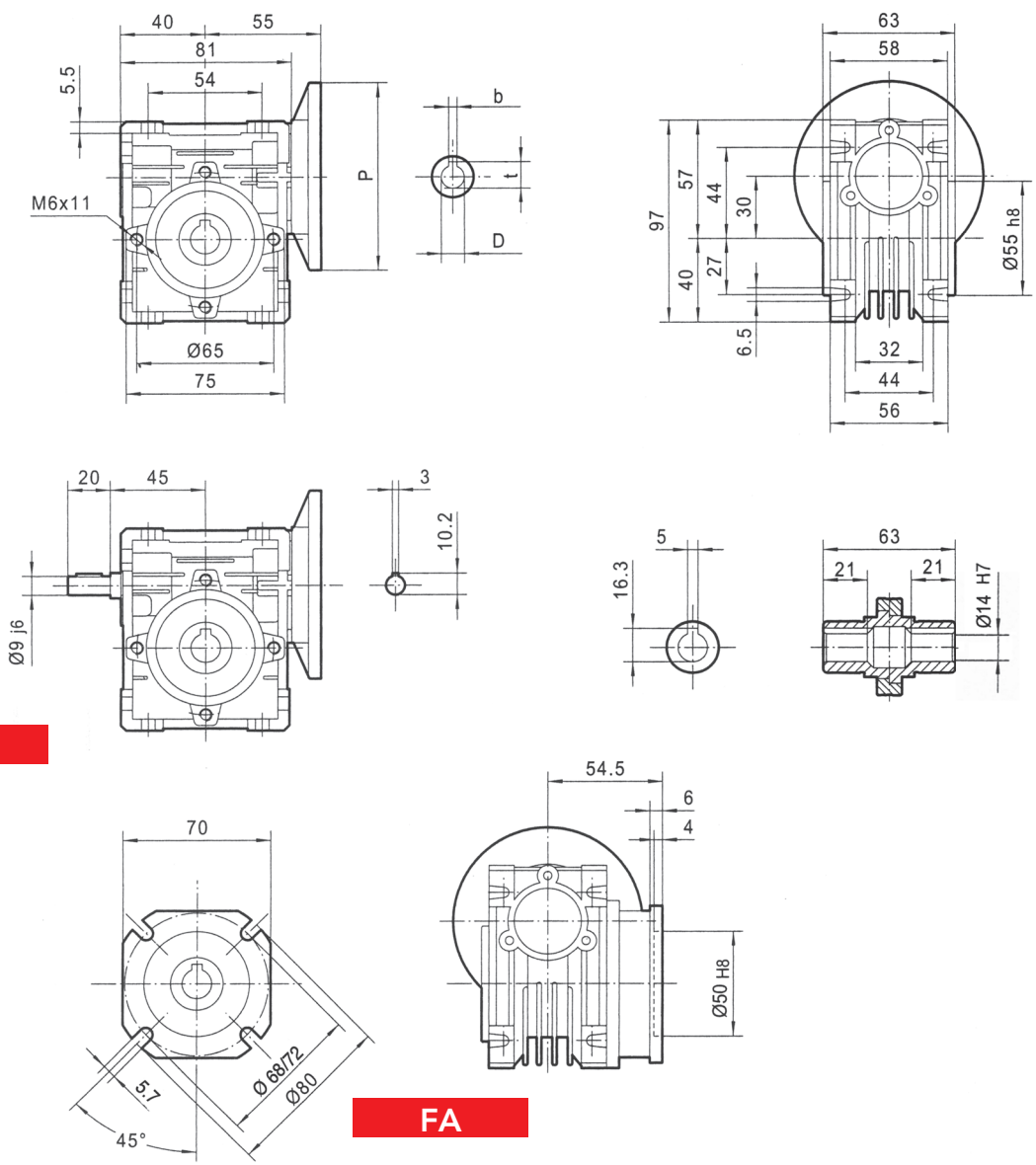
СНМ 030 – ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ С 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ 1400 об./мин. ВХОД

СНМ 030

ТИП	$i = \text{предавателно отношение}$ $n_2 \text{ об./мин}$ $W = P1 \text{ Nm} = \text{ТФ.с.}$					Възможни типове моторни връзки	
7.5	186.7	0.22	9	2.1	63/56	B5/B14	
10	140.0	0.22	11	1.6	63/56	B5/B14	
15	93.3	0.22	16	1.0	63/56	B5/B14	
20	70.0	0.22	20	0.9	63/56	B5/B14	
25	56.0	0.18	20	1.0	63/56	B5/B14	
30	46.7	0.18	22	0.9	63/56	B5/B14	
40	35.0	0.18	21	0.8	63/56	B5/B14	
50	28.0	0.18	19	0.8	63/56	B5/B14	
60	23.3	0.09	18	0.9	56	B5/B14	
80	17.5	0.09	13	0.9	56	B5/B14	

$i = 5$ ПРИ ЗАПИТВАНЕ

РАЗМЕРИ



E

FA

Тегло: 1,2 кг, без мотор

PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
63B5	140	11	4	12.8
56B5	120	9	3	10.4

PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
63B14	90	11	4	12.8
56B14	80	9	3	10.4



СНМ 040 – ХАРАКТЕРИСТИКИ С 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ, 1400 об./мин. ВХОД

ТИП	$i = \text{предавателно отношение} \cdot 2 \text{ об./мин} \cdot kW = P1 \cdot Nm = \eta \cdot c.$					Възможни типове моторни връзки	
7.5	186.7	0.55**	22	1.6	71/63	B5/B14	
10	140.0	0.55**	30	1.4	71/63	B5/B14	
15	93.3	0.55**	44	0.9	71/63	B5/B14	
20	70.0	0.55**	38	1.0	71/63	B5/B14	
25	56.0	0.37	45	0.9	71/63	B5/B14	
30	46.7	0.37	52	0.8	71/63	B5/B14	
40	35.0	0.25	43	0.9	71/63	B5/B14	
50	28.0	0.22	44	0.9	63/56	B5/B14*	
60	23.3	0.18	42	0.8	63/56	B5/B14*	
80	17.5	0.18	36	0.8	63/56	B5/B14*	
100	14.0	0.18	35	0.8	63/56	B5/B14*	

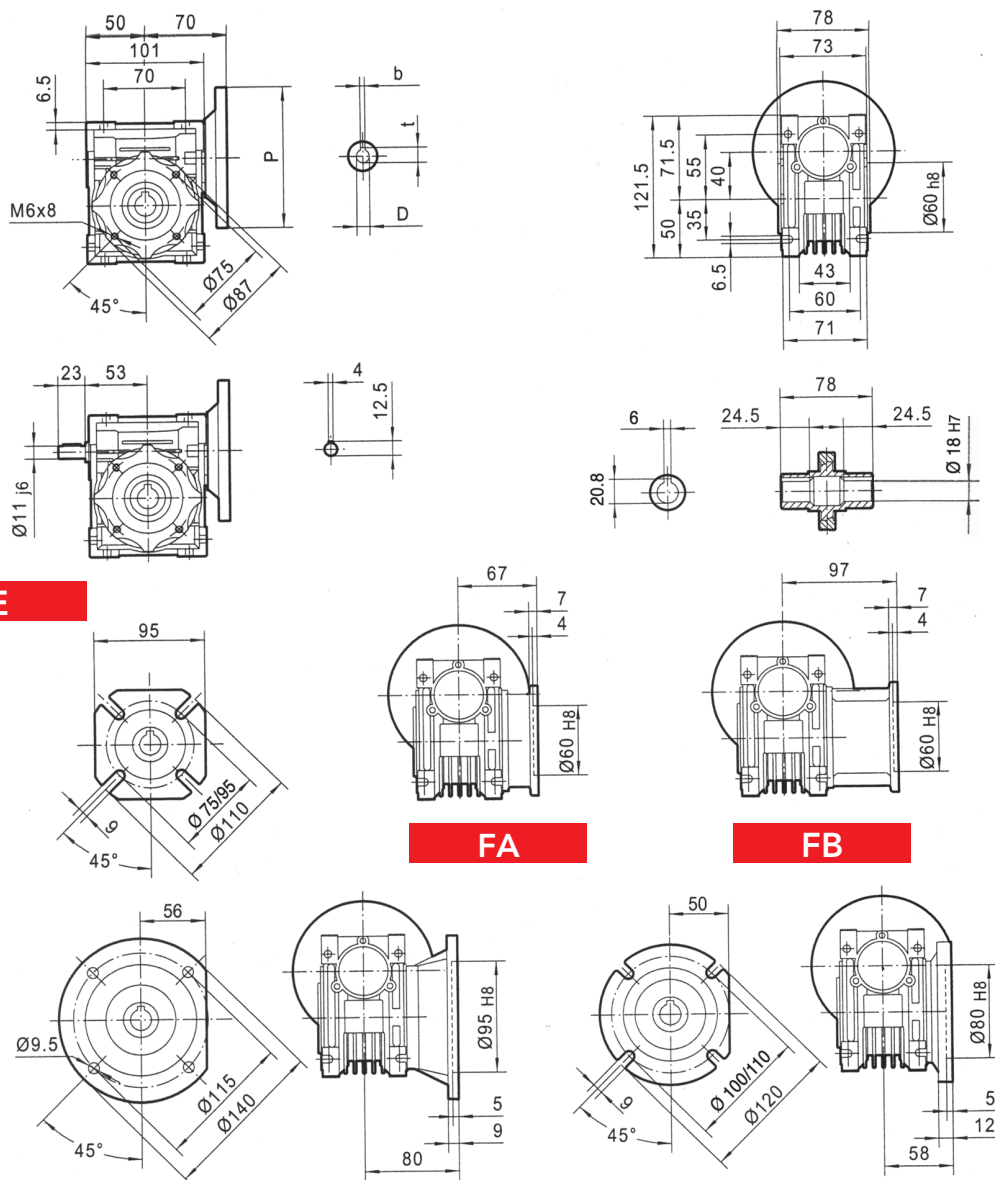
СНМ 040

* 56 само B5

** Мотори, размер 71

$i = 5$ ПРИ ЗАПИТВАНЕ

РАЗМЕРИ



PAM IEC	P	D _{Е8}	b	t
71B5	160	14	5	16.3
63B5	140	11	4	12.8
56B5	120	9	3	10.4

PAM IEC	P	D _{Е8}	b	t
71B14	105	14	5	16.3
63B14	90	11	4	12.8

Тегло: 2,3 кг, без мотор



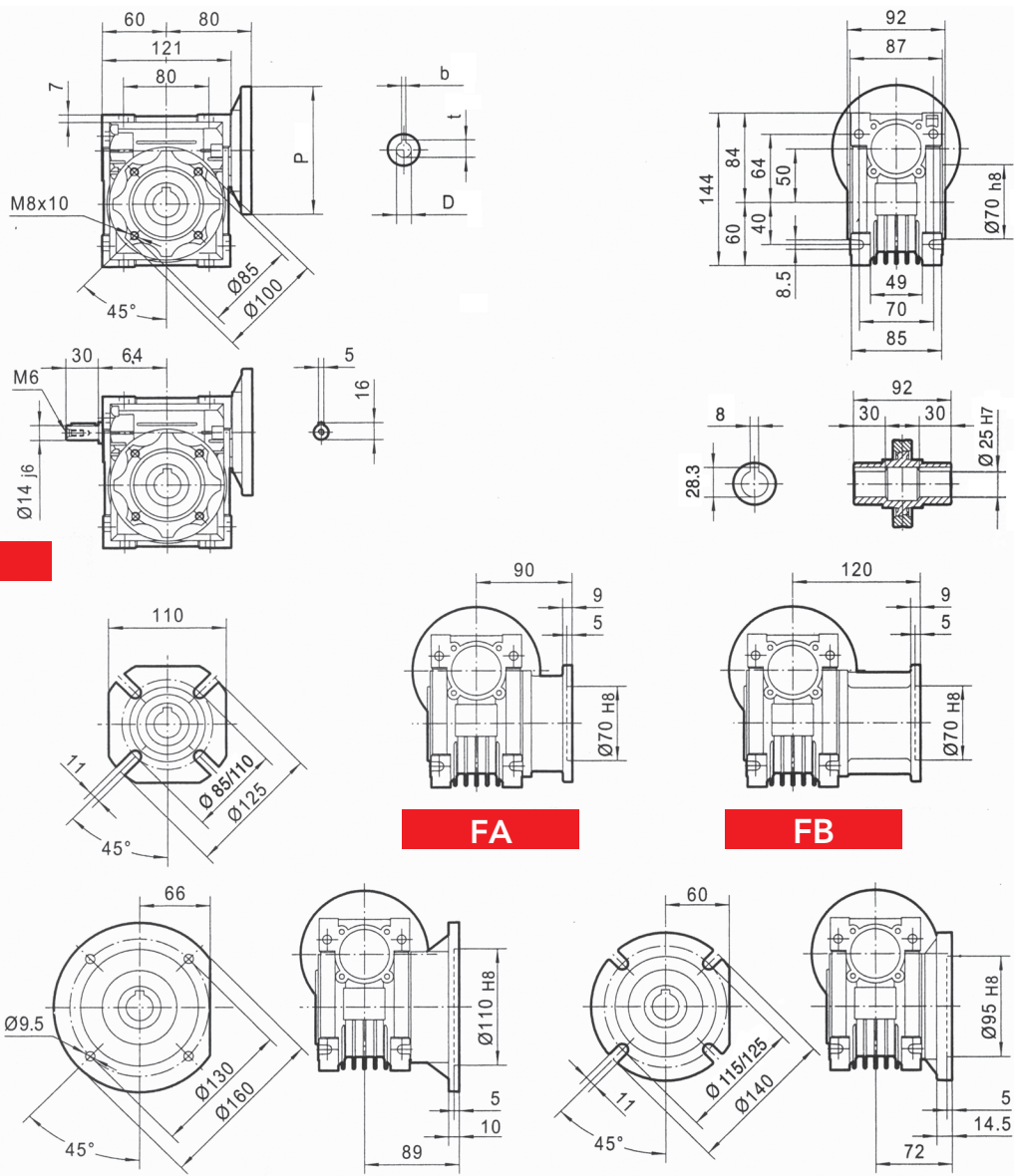
СНМ 050 – ХАРАКТЕРИСТИКИ С 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ, 1400 об./мин. ВХОД

СНМ 050

ТИП	$i = \text{предавателно отношение}$ $n_2 \text{ об./мин}$ $kW = P_1$ $Nm = \tau \Phi c.$					Възможни типове моторни връзки	
7.5	186.7	0.75	33.3	2.0		80/71	B5/B14
10	140.0	0.75	43.9	1.6		80/71	B5/B14
15	93.3	0.75	62.6	1.2		80/71	B5/B14
20	70.0	0.75	80	0.9		80/71	B5/B14
25	56.0	0.55	70	1.0		80/71	B5/B14
30	46.7	0.55	80	1.0		80/71	B5/B14
40	35.0	0.37	67	1.1		80/71/63	B5/B14*
50	28.0	0.37	78	0.9		71/63	B5/B14*
60	23.3	0.37	87	0.8		71/63	B5/B14*
80	17.5	0.25	70	0.9		71/63	B5/B14*
100	14.0	0.18	59	0.9		71/63	B5/B14*

* 63 само B5 $i = 5$ ПРИ ЗАПИТВАНЕ

РАЗМЕРИ



FC

FA

FB

FD

Тегло 3,5 kg, без мотор

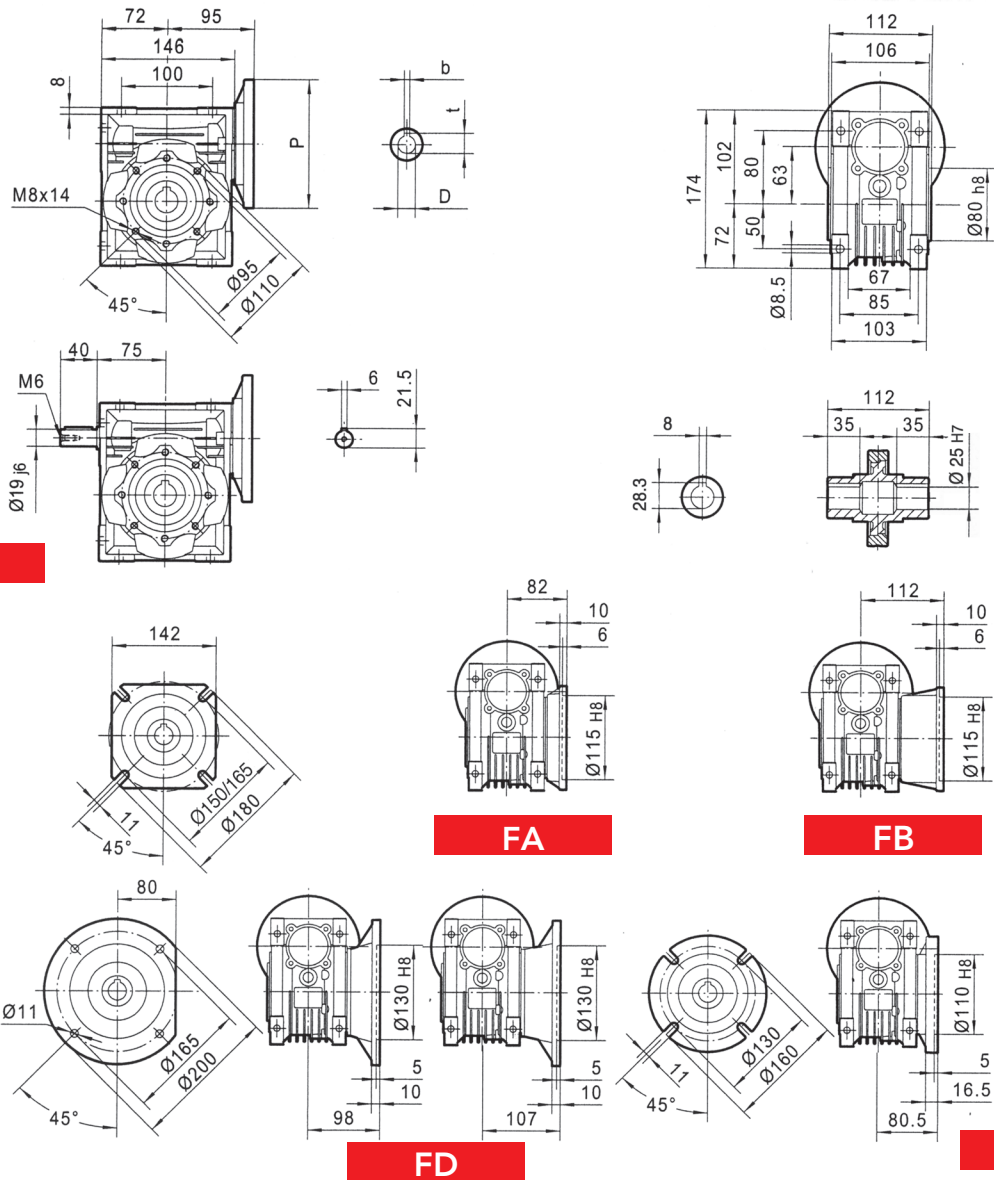
PAM IEC	P	D _{E8}	b	t	PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
80B5	200	19	6	21.8	80B14	120	19	6	21.8
71B5	160	14	5	16.3	71B14	105	14	5	16.3
63B5	140	11	4	12.8					



СНМ 063 - ПОКАЗАТЕЛИ С 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ, 1400 об./мин. ВХОД

ТИП	$i = \text{предавателно отношение}$ $n_2 \text{ об/мин}$ $W = P_1 \text{ Nm} = T \Phi.с.$					Възможни типове моторни връзки	
	7.5	186.7	1.50	67.4	1.8	90/80	B5/B14
	10	140.0	1.50	88.6	1.4	90/80	B5/B14
	15	93.3	1.50	126	1.19	90/80	B5/B14
	20	70.0	1.50	164	0.8	90/80	B5/B14
СНМ 063	25	56.0	1.10	145	0.9	90/80	B5/B14
	30	46.7	1.10	165	1.0	90/80	B5/B14
	40	35.0	0.75	143	1.0	80/71	B5/B14
	50	28.0	0.55	122	1.1	80/71	B5/B14
	60	23.3	0.55	138	0.9	80/71	B5/B14
	80	17.5	0.37	114	1.1	80/71	B5/B14
	100	14.0	0.37	127	0.9	71	B5/B14

РАЗМЕРИ



PAM IEC	P	D _{Е8}	b	t	PAM IEC	P	D _{Е8}	b	t
90B5	200	24	8	27.3	90B14	140	24	8	27.3
80B5	200	19	6	21.8	80B14	120	19	6	21.8
71B5	160	14	5	16.3	71B14	105	14	5	16.3

Тегло 6,2 kg без мотор



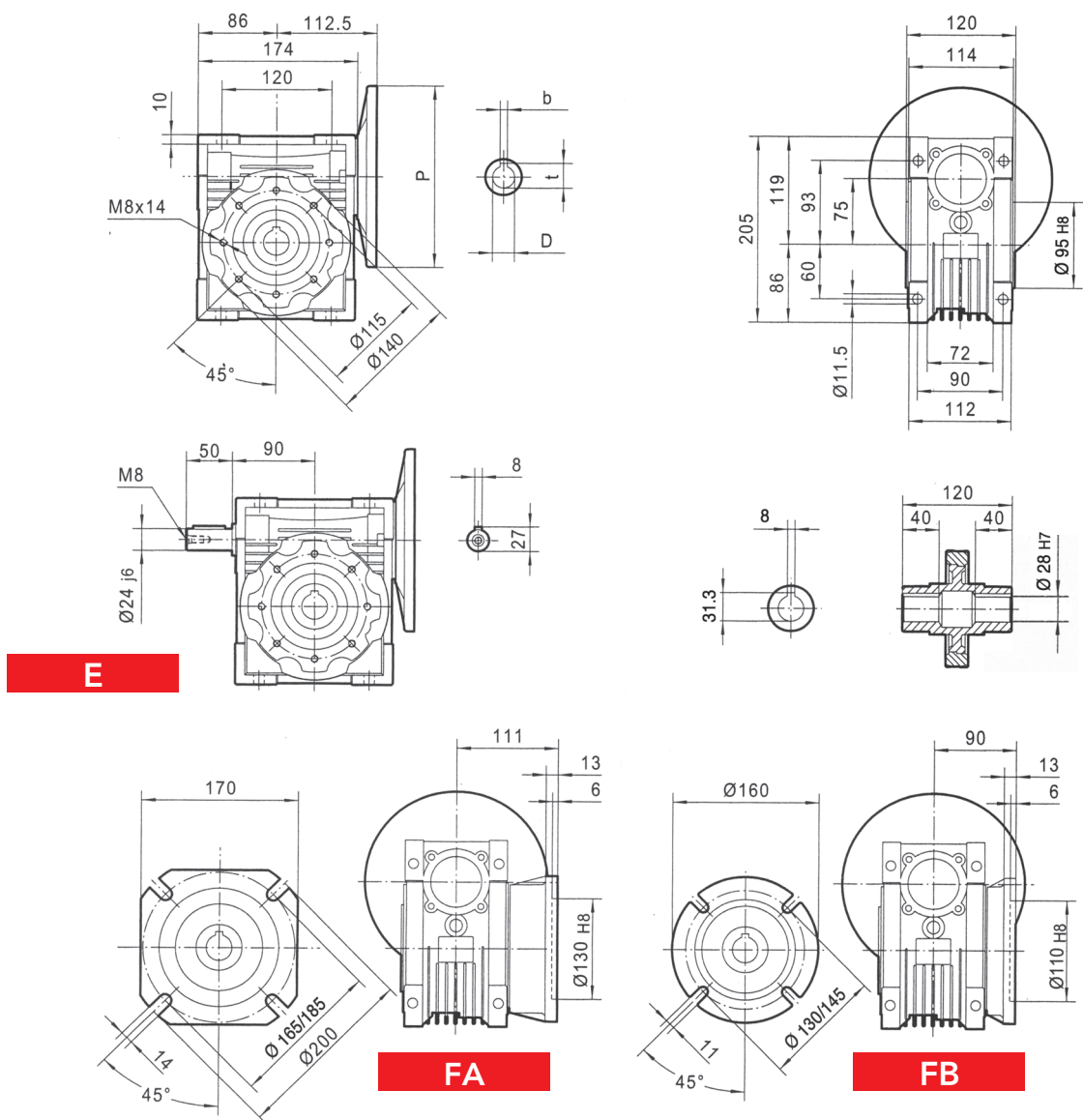
СНМ 075 - Работни характеристики с 4-полюсни мотори 1400 об./мин. вход

СНМ 075

ТИП	$i = \text{предавателно отношение}$ $n = 2 \text{ об./мин}$ $kW = P1$ $Nm = T\Phi.c.$					Възможни типове моторни връзки	
7.5	186.7	4.00	180	1.0	100/90	B5/B14	
10	140.0	4.00	237	0.8	100/90	B5/B14	
15	93.3	3.00	260	0.8	100/90	B5/B14	
20	70.0	1.50	167	1.2	90/80	B5/B14	
25	56.0	1.50	204	1.0	90/80	B5/B14	
30	46.7	1.50	232	1.0	90/80	B5/B14	
40	35.0	1.10	214	1.0	90/80	B5/B14	
50	28.0	0.75	176	1.2	90/80/71	B5/B14*	
60	23.3	0.75	199	1.0	80/71	B5/B14*	
80	17.5	0.55	178	1.1	80/71	B5/B14*	
100	14.0	0.55	203	0.9	80/71	B5/B14*	

* 71 само B5

РАЗМЕРИ



Тегло 9 kg без мотор

PAM IEC	P	D _{Е8}	b	t
100/112B5	250	28	8	31.3
90B5	200	24	8	27.3
80B5	200	19	6	21.8
71B5	160	14	5	16.3

PAM IEC	P	D _{Е8}	b	t
100/112B14	160	28	8	31.3
90B14	140	24	8	27.3
80B14	120	19	6	21.8

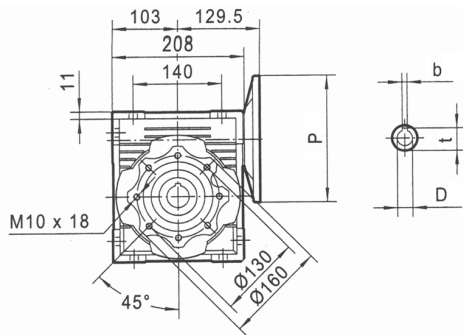


СНМ 090 - Работни характеристики с 4-полюсни мотори 1400 об./мин. ВХОД

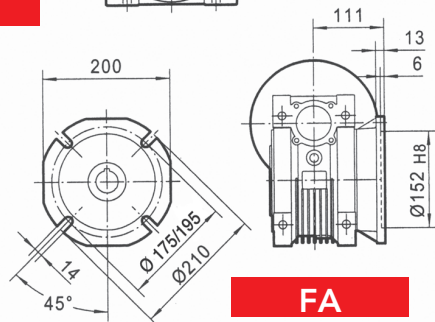
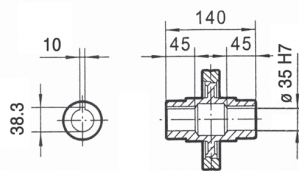
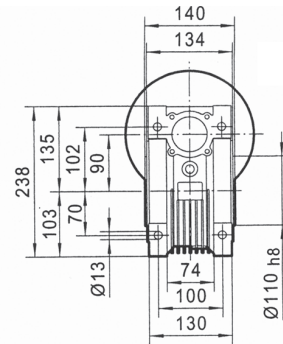
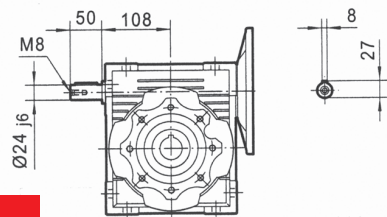
ТИП	$i = \text{предавателно отношение}$ $n_2 \text{ об/мин}$ $KW = P_1$ $Nm = T \Phi.c.$					Възможни типове моторни връзки	
7.5	186.7	4.00	184	1.5	100/90	B5/B14	
10	140.0	4.00	242	1.3	100/90	B5/B14	
15	93.3	4.00	351	1.1	100/90	B5/B14	
20	70.0	4.00	456	0.8	100/90	B5/B14	
25	56.0	3.00	417	0.8	100/90	B5/B14	
30	46.7	3.00	478	0.9	100/90	B5/B14	
40	35.0	1.50	306	1.2	90/80	B5/B14	
50	28.0	1.50	367	1.0	90/80	B5/B14	
60	23.3	1.50	421	0.8	90/80	B5/B14	
80	17.5	0.75	257	1.1	80	B5/B14	
100	14.0	0.75	300	0.9	80	B5/B14	

СНМ 090

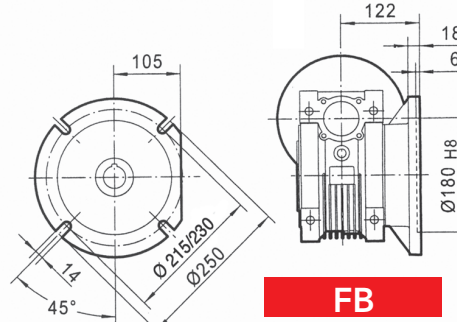
РАЗМЕРИ



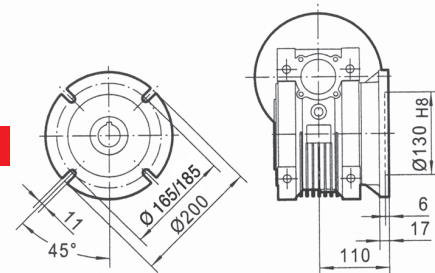
E



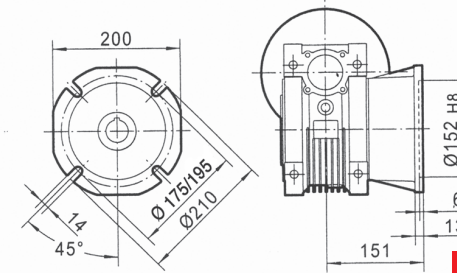
FA



FB



FC



FD

PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
100/112B5	250	28	8	31.3
90B5	200	24	8	27.3
80B5	200	19	6	21.8

PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
100/112B14	160	28	8	31.3
90B14	140	24	8	27.3
80B14	120	19	6	21.8

Тегло 13 кг, без мотор



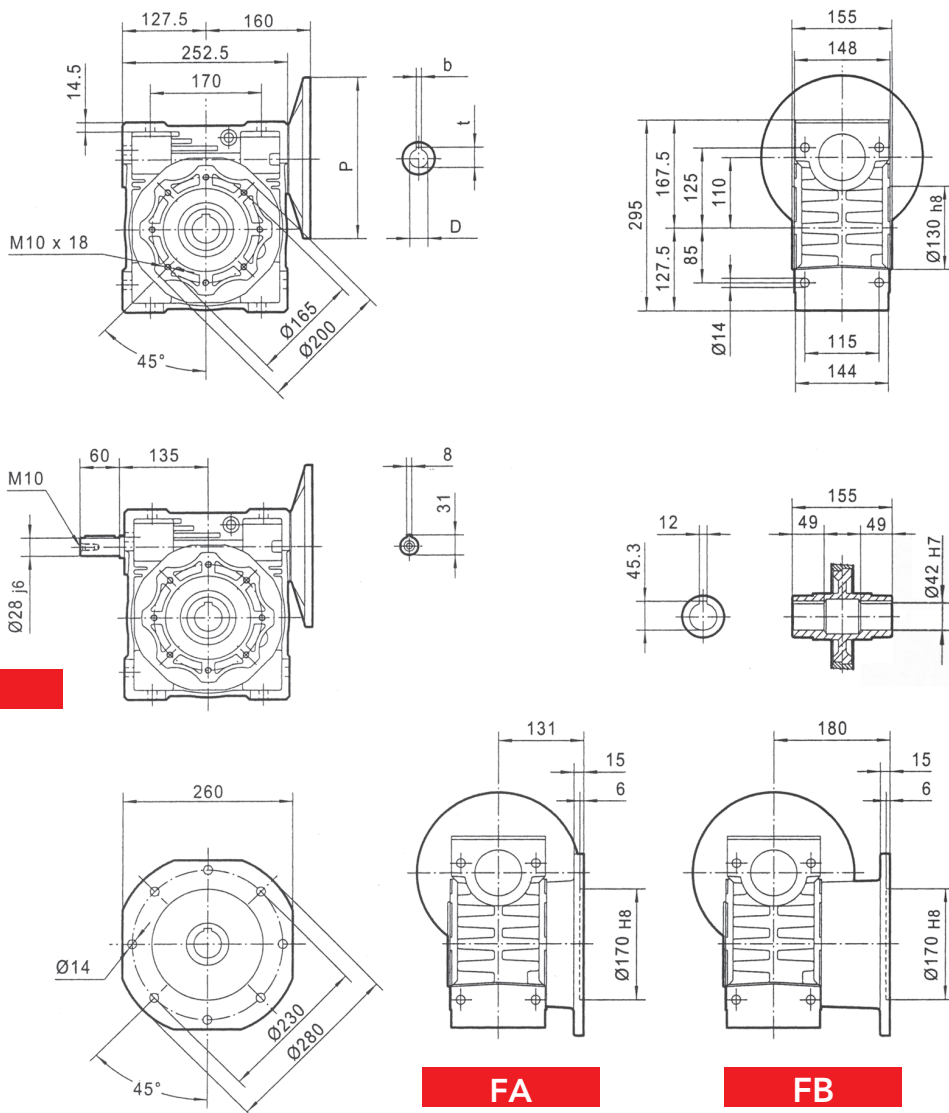
СНМ 110 – ХАРАКТЕРИСТИКИ С 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ 1400 об./мин. ВХОД

СНМ 110

ТИП	$i = \text{предавателно отношение}$ $n_2 \text{ об./мин}$ $kW = P_1$ $Nm = T \Phi.с.$					Възможни типове моторни връзки	
7.5	186.7	7.50	344	1.6	132/112/100	B5/B14	
10	140.0	7.50	453	1.3	132/112/100	B5/B14	
15	93.3	7.50	659	1.0	132/112/100	B5/B14	
20	70.0	5.50	635	1.0	132/112/100	B5/B14	
25	56.0	4.00	573	1.2	112/100	B5/B14	
30	46.7	4.00	645	1.1	112/100	B5/B14	
40	35.0	3.00	636	1.1	112/100/90	B5/B14*	
50	28.0	3.00	764	0.9	112/100/90	B5/B14*	
60	23.3	2.20	645	1.0	112/100/90	B5/B14*	
80	17.5	1.50	546	0.9	90	B5/B14*	
100	14.0	1.10	470	1.0	90	B5/B14*	

* 90 само B5

РАЗМЕРИ



E

FA

FB

Тегло 35 кг (без мотор)

PAM IEC	P	D _{Е8}	b	t
132B5	300	38	10	41.3
112B5	250	28	8	31.3
100B5	250	28	8	31.3
90B5	200	24	8	27.3
80B5	200	19	6	21.8

PAM IEC	P	D _{Е8}	b	t
132B14	200	38	10	41.3
112B14	160	28	8	31.3
100B14	160	28	8	31.3



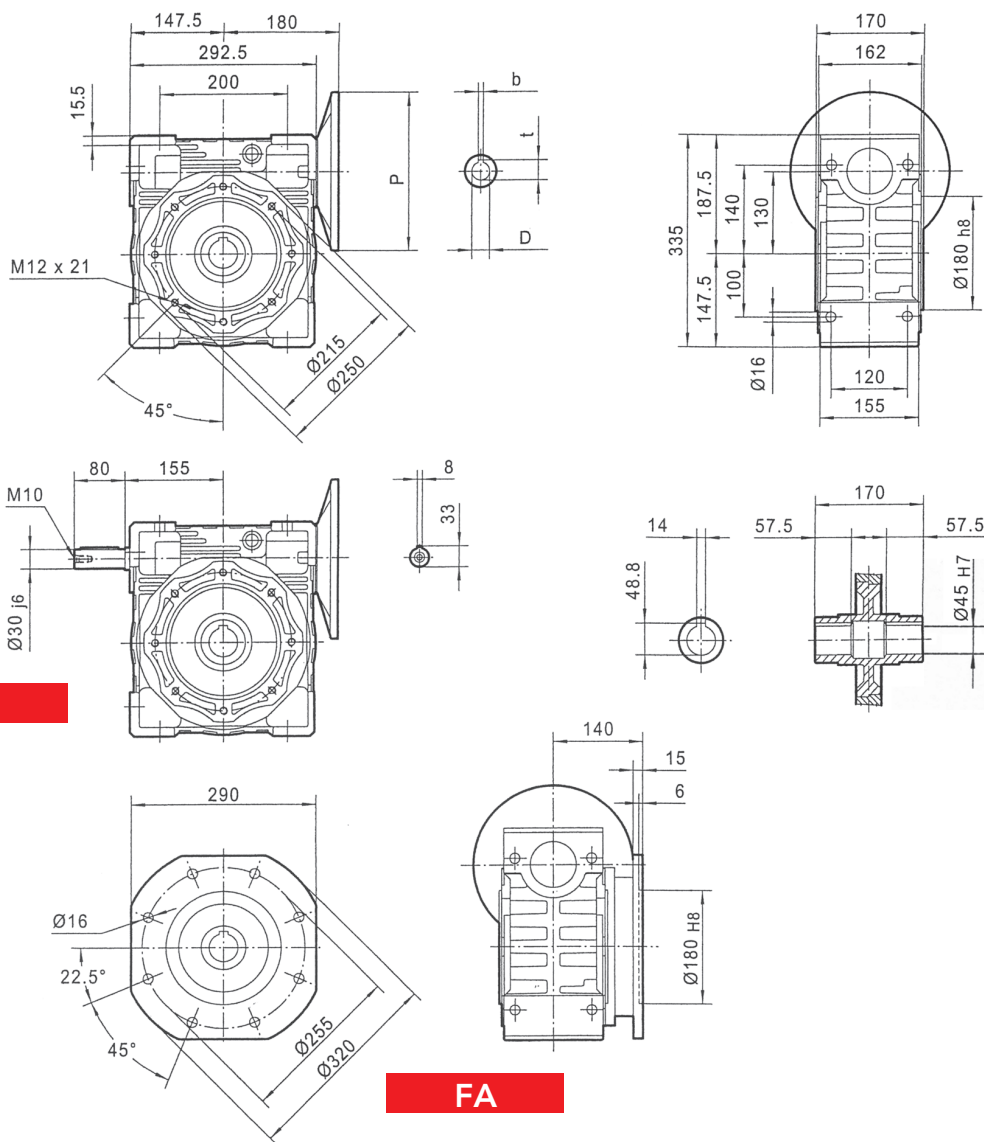
СНМ 130 – ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ С 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ 1400 об./мин. ВХОД

ТИП	$i = \text{предавателно отношение}$ 2 об./мин $kW = P1$ $Nm = T \Phi.c.$					Възможни типове моторни връзки	
	7.5	186.7	7.50	348	2.2	132	B5/B14
	10	140.0	7.50	455	1.8	132	B5/B14
	15	93.3	7.50	660	1.2	132	B5/B14
	20	70.0	7.50	877	1.0	132	B5/B14
	25	56.0	7.50	1071	0.9	132	B5/B14
	30	46.7	7.50	1225	0.8	132/112/100	B5/B14
	40	35.0	5.50	1173	0.9	132/112/100	B5/B14
	50	28.0	4.00	1023	0.9	100	B5/B14
	60	23.3	3.00	886	1.1	100	B5/B14
	80	17.5	3.00	1112	0.8	100/90	B5/B14*
	100	14.0	1.50	652	1.1	100/90	B5/B14*

СНМ 130

* 90 само B5

РАЗМЕРИ



PAM IEC	P	D _{E8}	b	t	PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
132B5	300	38	10	41.3	132B14	200	38	10	41.3
112B5	250	28	8	31.3	112B14	160	28	8	31.3
100B5	250	28	8	31.3	100B14	160	28	8	31.3
90B5	200	24	8	27.3					

Тегло 48 kg без мотор

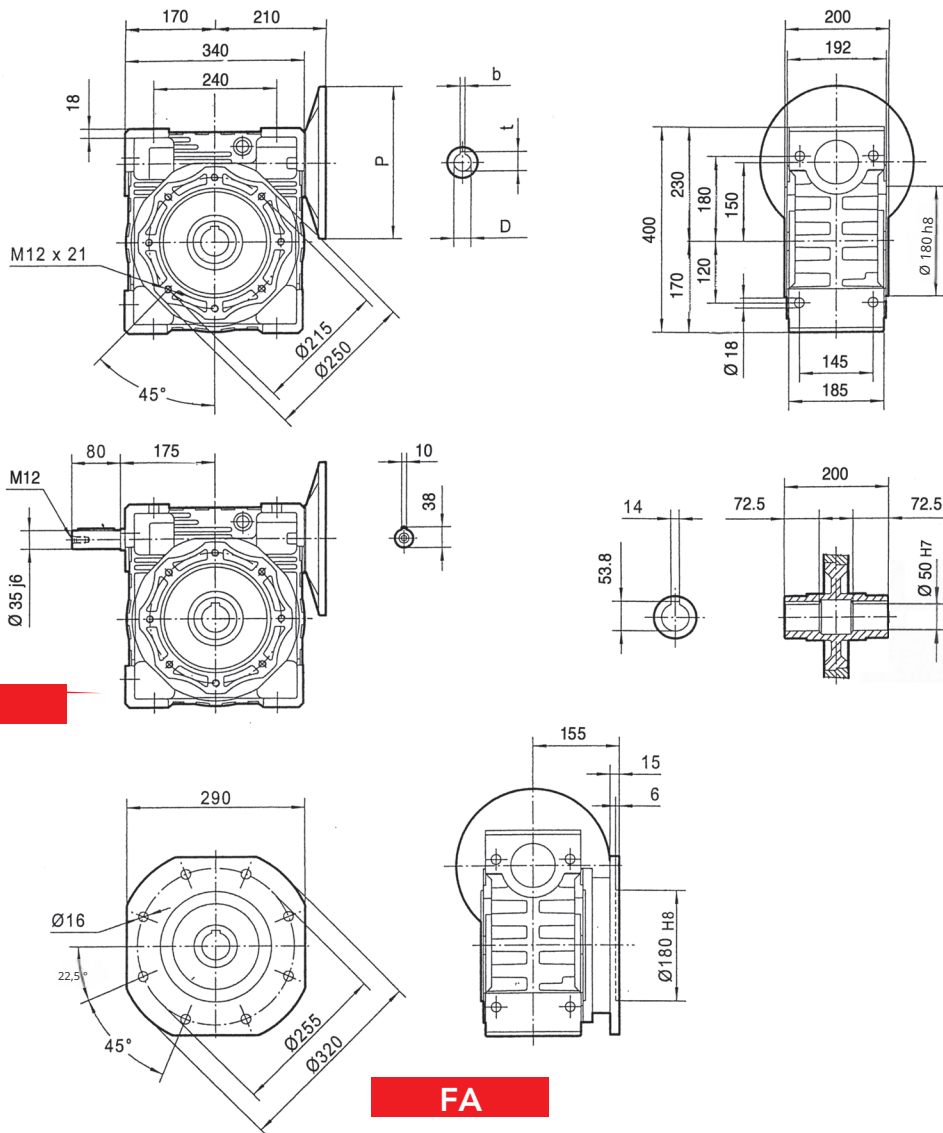


CHM 150 – ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ С 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ 1400 об./мин. ВХОД

CHM 150

ТИП	$i = \text{предавателно отношение}$ $n_2 \text{ об./мин}$ $W = P1 \text{ Nm} = T2 \text{ ф.с.}$					Възможни типове моторни връзки	
7.5	186.7	15	680	1.6	160	B5	
10	140.0	15	905	1.2	160	B5	
15	93.3	15	1310	0.9	160	B5	
20	70.0	11	1270	1.0	160	B5	
25	56.0	11	1520	0.8	160	B5	
30	46.7	7.50	1240	0.8	132	B5	
40	35.0	7.50	1560	0.9	132	B5	
50	28.0	5.50	1405	0.9	132	B5	
60	23.3	5.50	1610	0.8	132	B5	
80	17.5	4	1430	0.8	112/100	B5	
100	14.0	3	1300	0.8	112/100	B5	

РАЗМЕРИ



E

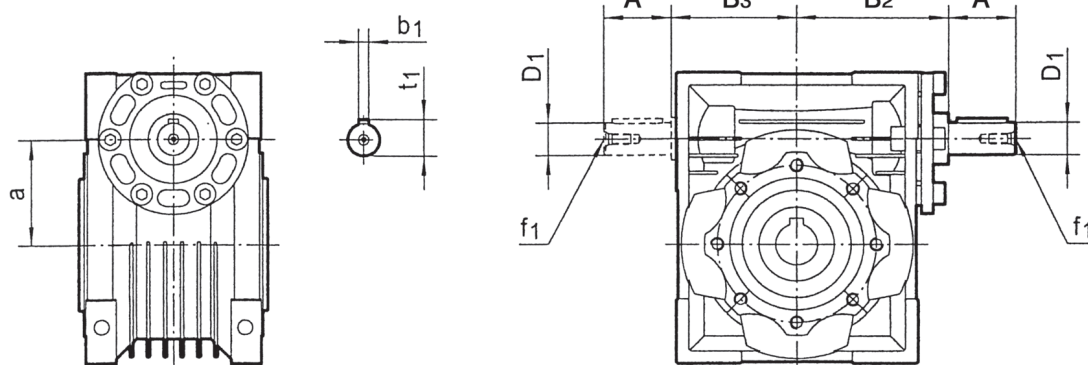
FA

Тегло 84 kg без мотор

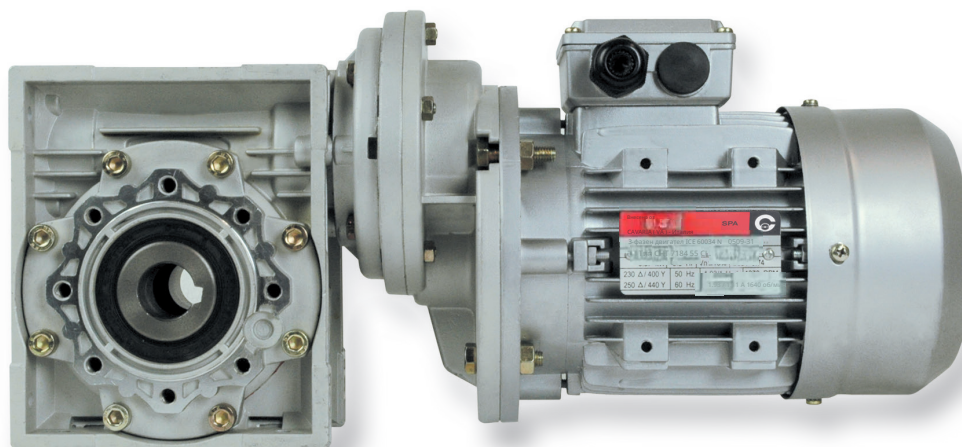
PAM IEC	P	D _{Е8}	b	t
160B5	350	42	12	45.3
132B5	300	38	10	41.3
112B5	250	28	8	31.3
100B5	250	28	8	31.3



CHMR	030	040	050	063	075	090	110	130	150
A	20	23	30	40	50	50	60	80	80
D_{1 j6}	9	11	14	19	24	24	28	30	35
B₂	51	60	74	90	105	125	142	162	195
B₃	45	53	64	75	90	108	135	155	175
a	30	40	50	63	75	90	110	130	150
b₁	3	4	5	6	8	8	8	8	10
f₁	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
t₁	10.2	12.5	16	21.5	27	27	31	33	38



За липсващите размери, моля, обърнете се към съответния представител на CHM.



ОБОЗНАЧЕНИЕ СНРС/СНМ - СНМЕ

ТИП	РАЗМЕР	i =	М.М.Ф.	МОНТ. ПОЗ.
СНРС	63	3	63B5	Ако се доставя в комплект с типове СНМ или СНМЕ, посочете позицията на тези, а когато предстепеният модул се доставя самостоятелно, той е подготвен за универсален монтаж.
	71	3	71B5	
	80	3	80B5	
	90	2.45	90B5	

ПРИМЕР ЗА ПОРЪЧКА НА СНРС, СВЪРЗАН С ЧЕРВЯЧЕН РЕДУКТОР СНМ ИЛИ СНМЕ

СНРС	90	СНМ	110	i=245 (2.45x100)	М.М.Ф.	90B5	ПОЗ. В3
------	----	-----	-----	------------------	--------	------	---------

Ако се изисква и електродвигател, моля, посочете:

Големина напр. 90 L4

Мощност напр. kW 1.5

Полюси напр. 4

Напрежение напр. V230/400

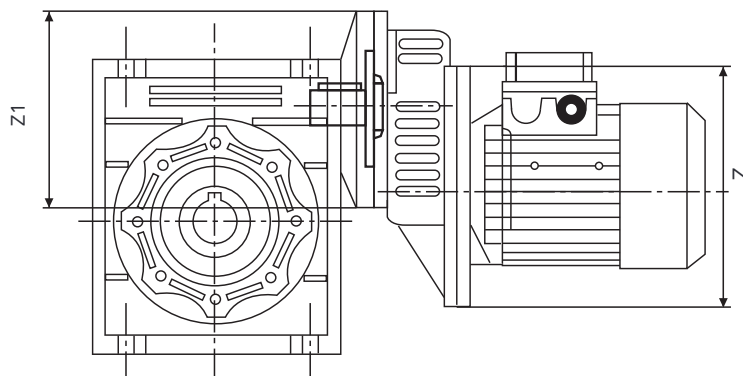
Честота напр. 50 Hz

фланец es. B5

Заб. От размер 25 до 63, редукторите винаги се доставят в Универсална позиция и могат да се монтират във всяка позиция, а от размер 75 до 130, ако изискваната позиция се различава от В3, тя трябва да бъде посочена. В частност, ако редуктор в позиция В3 трябва да се монтира в позиции V5 или V6, лагерът, разположен отгоре, трябва да се смазва с подходяща грес, която осигурява правилно смазване. Тествахме грес Tec nolubeseal POLYMER 400/2.

	Z	Z1
СНРС 63	11/140	11/105
СНРС 71	14/160	14/120
СНРС 80	19/200	19/160
СНРС 90	24/200	24/160

ВНИМАНИЕ: Редукторът, свързан с предстепента, трябва да има входен размер Z1





СНРС/СНМ - ПОКАЗАТЕЛИ С 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ 1400 об./мин. ВХОД

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	90	15.6	0.18	61
	120	11.7	0.18	52
СНРС63	150	9.3	0.18	46
СНМ040	180	7.8	0.18	46
	240	5.8	0.18	40
	300	4.7	0.18	36

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	90	15.6	0.37	153
	120	11.7	0.37	190
СНРС71	150	9.3	0.37	220
СНМ075	180	7.8	0.37	236
	180	7.8	0.25	159
	240	5.8	0.25	208
	300	4.7	0.25	210

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	90	15.6	0.18	69
	120	11.7	0.18	85
СНРС63	150	9.3	0.18	89
СНМ050	180	7.8	0.18	88
	240	5.8	0.18	76
	300	4.7	0.18	65

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	90	15.6	0.75	307
	120	11.7	0.55	278
СНРС80	150	9.3	0.55	260
СНМ075				

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	90	15.6	0.25	97
СНРС71	120	11.7	0.25	110
СНМ050	150	9.3	0.25	112

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	180	7.8	0.37	260
СНРС71	240	5.8	0.37	320
СНМ090	300	4.7	0.37	345

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	150	9.3	0.18	101
СНРС63	180	7.8	0.18	115
СНМ063	240	5.8	0.18	136
	300	4.7	0.18	121

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	90	15.6	0.75	320
СНРС80	120	11.7	0.75	397
СНМ090	150	9.3	0.75	426
	180	7.8	0.75	425
	240	5.8	0.55	374

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	90	15.6	0.37	145
	90	15.6	0.25	98
	120	11.7	0.37	184
СНРС71	120	11.7	0.25	124
СНМ063	150	9.3	0.37	192
	150	9.3	0.25	129
	180	7.8	0.25	164
	240	5.8	0.25	139
	300	4.7	0.25	128

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	120	11.7	0.75	421
СНРС80	150	9.3	0.75	496
СНМ110	180	7.8	0.75	569
	240	5.8	0.75	617
	300	4.7	0.55	585

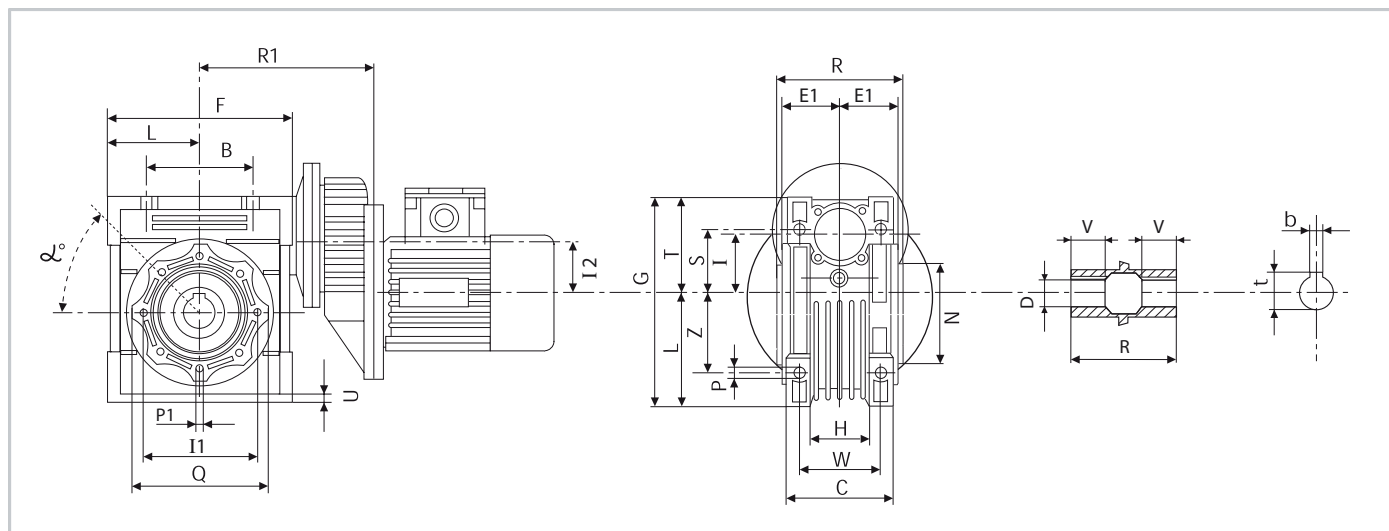
ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	98	14.3	1.50	679
СНРС90	122.5	11.4	1.50	801
СНМ110	147	9.5	1.50	810
	147	9.5	1.10	595
	196	7.1	1.10	660

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин kW =P1			Nm=T2
	98	14.3	1.50	679
СНРС90	122.5	11.4	1.50	813
СНМ130	147	9.5	1.50	917
	196	7.1	1.50	1013
	245	5.7	1.10	848

Изборът на инсталираната мощност е свързан с унификацията на електродвигателите, поради което понякога тя е по-голяма от тази на зъбното колело; винаги проверявайте максималния указан момент при избора и при съмнение се свържете с нашия технически отдел.



CHPC/CHM - РАЗМЕРИ



CHPC CHM	B	F	D(H7)	G	H	R1	R	L	I	I2	C	I1	N(h8)	E1	P	Q	S	T
63+040	70	100	18	121.5	43	117	78	50	40	40	71	75	60	36.5	6.5	87	55	71.5
63+050	80	120	25	144	49	127	92	60	50	40	85	85	70	43.5	8.5	100	64	84
71+050	80	120	25	144	49	135	92	60	50	50	85	85	70	43.5	8.5	100	64	84
63+063	100	144	25	174	67	142	112	72	63	40	103	95	80	53	8.5	110	80	102
71+063	100	144	25	174	67	150	112	72	63	50	103	95	80	53	8.5	110	80	102
71+075	120	172	28	205	72	167,5	120	86	75	50	112	115	95	57	11	140	93	119
80+075	120	172	28	205	72	187,5	120	86	75	63	112	115	95	57	11	140	93	119
71+090	140	208	35	238	74	184,5	140	103	90	50	130	130	110	67	13	160	102	135
80+090	140	208	35	238	74	204,5	140	103	90	63	130	130	110	67	13	160	102	135
80(90)+110	170	252.5	42	295	-	235	155	127.5	110	63	144	165	130	74	14	200	125	167.5
80(90)+130	200	292.5	45	335	-	255	170	147.5	130	63	155	215	180	81	16	250	140	187.5

CHPC CHM	U	V	Z	W	P1	α	b	t	Тегло в кг, без мотор
63+040	6.5	26	35	60	M6x8n.4	45°	6	20.8	3.9
63+050	7	30	40	70	M8x10n.4	45°	8	28.3	5.2
71+050	7	30	40	70	M8x10n.4	45°	8	28.3	5.8
63+063	8	36	50	85	M8x14n.8	45°	8	28.3	7.9
71+063	8	36	50	85	M8x14n.8	45°	8	28.3	8.5
71+075	10	40	60	90	M8x14n.8	45°	8	31.3	11
80+075	10	40	60	90	M8x14n.8	45°	8	31.3	12.6
71+090	11	45	70	100	M10x18n.8	45°	10	38.3	14.3
80+090	11	45	70	100	M10x18n.8	45°	10	38.3	16.2
80(90)+110	14	50	85	115	M10x18n.8	45°	12	45.3	39
80(90)+130	15	60	100	120	M12x21n.8	45°	14	48.8	67.2

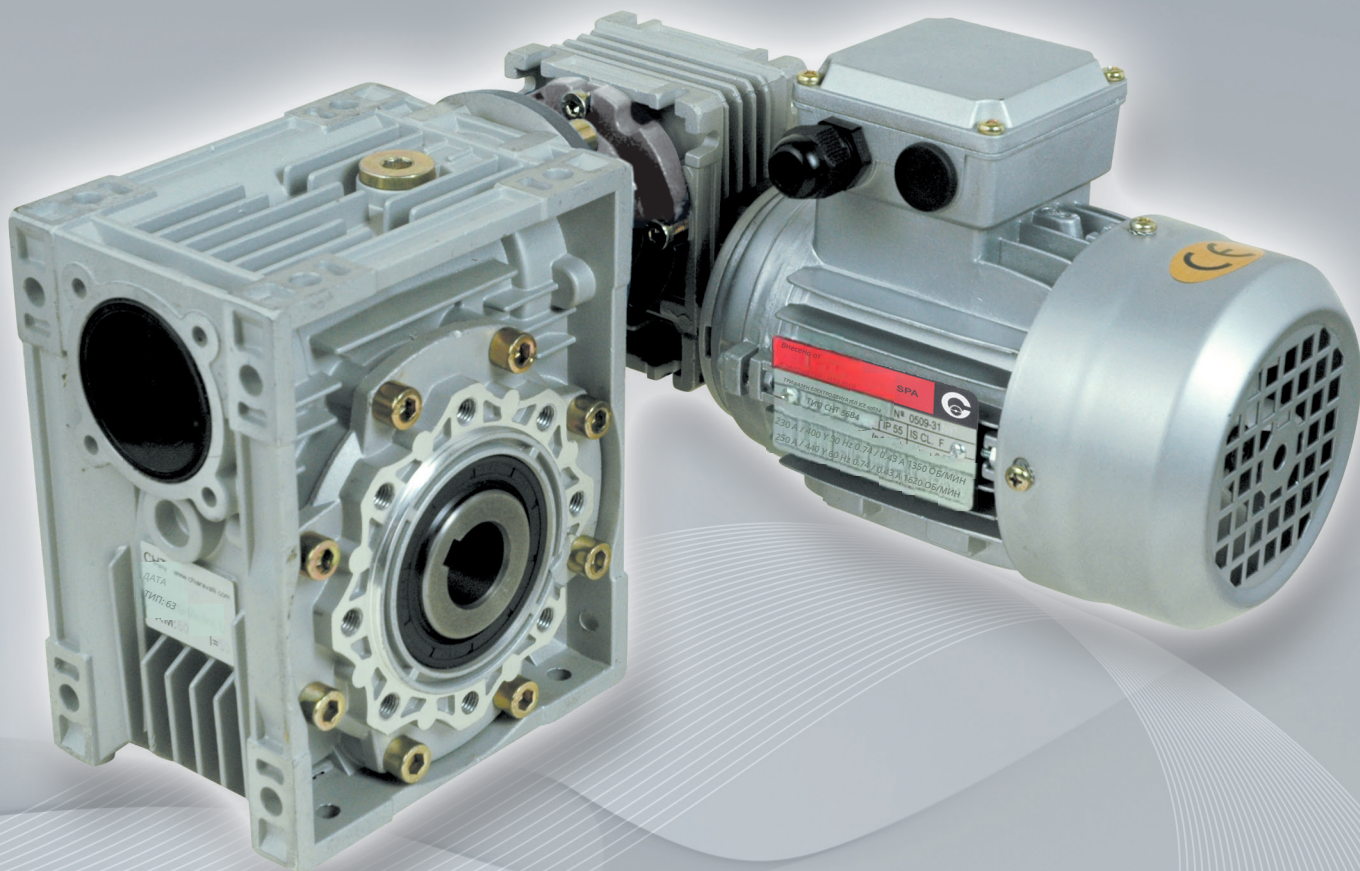
Заб. За размерите на страничния фланец и двойно удължения входящ червяк вижте съответния размер от серията CHM. Вижте страници 34 и 35.

2D и 3D чертежи са налични на уебсайта www.chiaravalli.com

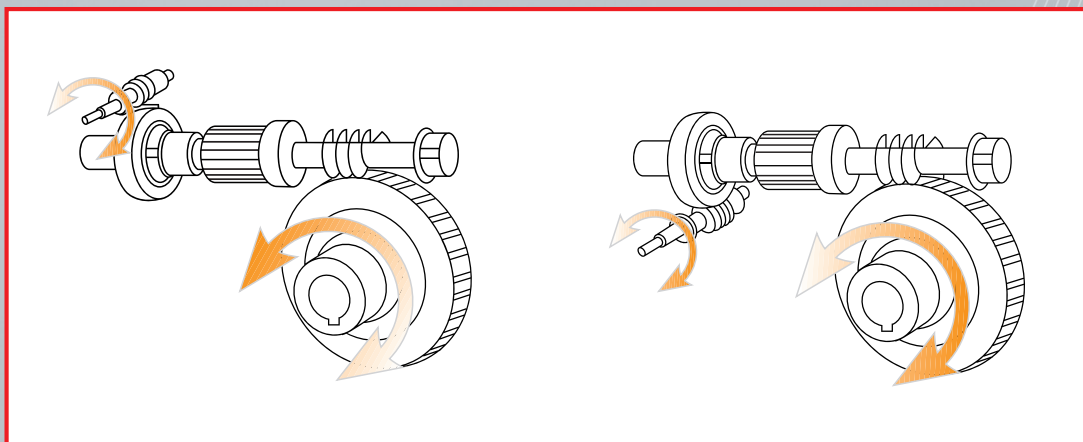
Количество, наличност и цени с Chiaravalli B2B



СНМ/СНМ-СНМЕ - СНМР/СНМ-СНМЕ ДВОЕН ЧЕРВЯЧЕН РЕДУКТОР



ПОСОКА НА ВЪРТЕНЕ





ОБОЗНАЧЕНИЕ НА CHM/CHMR/CHME/CHMRE

ТИП	РАЗМЕР (1)	ВЕРСИЯ (2)	ПОЗИЦИЯ НА ФЛАНЕЦ (3)	i	ИЗПЪЛНЕНИЕ (4)	М.М.Ф.	ПОЗИЦИЯ НА МОНТИРАНЕ (3)
CHM/CHM	025/030	FA	1	300	OAD		U
CHM/CHME	030/040	FB	2	400	OAS		B3
CHMR/CHM	030/050	FC		500	OBD		B8
CHMR/CHME	030/063	FD		600	OBS	ВИЖТЕ ОТ СТРАНИЦА 31 ДО СТРАНИЦА 35	B6
	040/075	FE		750	VAD		B7
	040/090			900	VAS		V5
	050/110			1200	VBD		V6
	063/130			1500	VBS		
				1800			
				2400			

За моторните монтажни фланци (М.М.Ф.) вижте таблицата с наличните типове. За изпълненията вижте таблицата с чертежи; ако не е посочено, ще бъде доставен OBS. Монтажната позиция се отнася за второто зъбно колело.



ПРИМЕР ЗА ПОРЪЧКА

CHM/CHM 040/090 FA(5) 2(5) 500 OAD 63 B14 V5

Ако се изисква и електродвигател, моля, посочете:

Размер es. 63 B4

Мощност es. Kw 0.18

Полюси напр. 4

Напрежение напр. V230/400

Честота напр. 50 Hz

Фланец напр. B14

Заб. От размер 25 до 63 зъбните колела винаги се доставят в Универсална позиция и могат да бъдат монтирани във всяка позиция, от размер 75 до размер 130, ако желаната позиция се различава от B3, това трябва да бъде указано. В частност, ако зъбното колело в позиция B3 ще се монтира в позиции V5 или V6, лагерът, разположен в горната част, трябва да бъде смазан с подходяща грес, която осигурява правилно смазване. Тествахме грес Tec nolubeseal POLYMER 400/2.

1) виж стр. 48

2) виж от страница 31 до страница 40

3) виж стр. 30

4) виж стр. 47

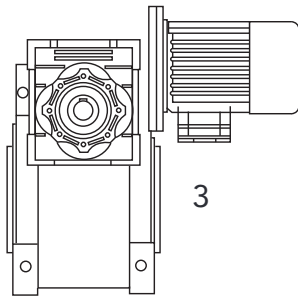
5) липсата на инструкции означава, че зъбното колело не е оборудвано с изходящ фланец.

2D и 3D чертежи са налични на уебсайта www.chiaravalli.com

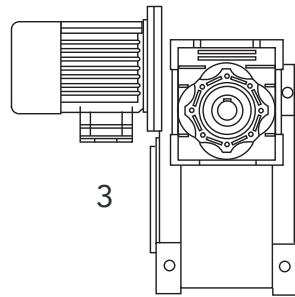
Количество, наличност и цени с Chiaravalli B2B



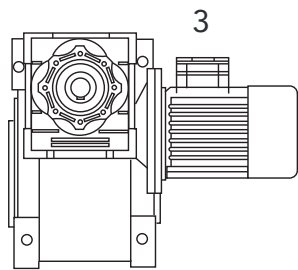
OAD



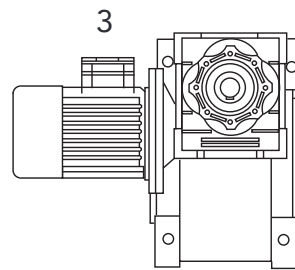
OAS



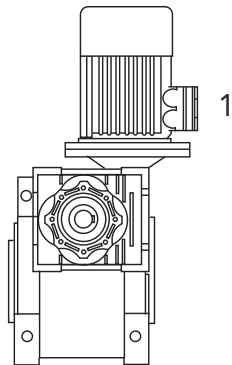
OBD



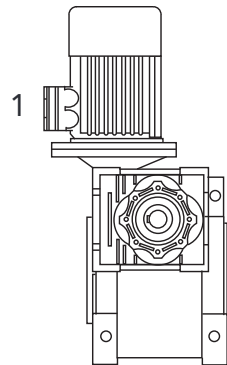
OBS



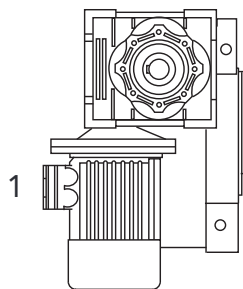
VAD



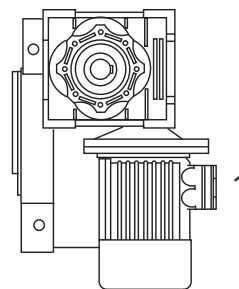
VAS



VBS



VBD



Изпълнението определя монтажното положение на първото зъбно колело спрямо второто зъбно колело. Ако не е посочено друго при поръчката, възелът ще бъде доставен в изпълнение OBS. Позицията на разполагане се отнася до второто зъбно колело.



CHM/CHM - ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 4-ПОЛЮСНИ МОТОРИ 1400 об./мин. ВХОД

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин		kW=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.09*	31
	400	3.5	0.09*	28
	500	2.8	0.09*	34
	600	2.3	0.09*	31
CHM	750	1.9	0.09*	34
025/030	900	1.6	0.09*	31
	1200	1.2	0.09*	31
	1500	0.9	0.09*	26
	1800	0.8	0.09*	23
	2400	0.6	0.09*	23

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин		kW=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.37	405
	400	3.5	0.25	336
	500	2.8	0.25	307
	600	2.3	0.18	362
CHM	750	1.9	0.18	391
040/075	900	1.6	0.18*	325
	1200	1.2	0.18*	359
	1500	0.9	0.09	360
	1800	0.8	0.09	404
	2400	0.6	0.09*	330

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин		kW=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.09*	70
	400	3.5	0.09*	63
	500	2.8	0.09*	57
	600	2.3	0.09*	72
CHM	750	1.9	0.09*	72
030/040	900	1.6	0.09*	73
	1200	1.2	0.09*	65
	1500	0.9	0.09*	73
	1800	0.8	0.09*	73
	2400	0.6	0.09*	65

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин		kW=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.37	405
	400	3.5	0.37	523
	500	2.8	0.37	550
	600	2.3	0.37	605
CHM	750	1.9	0.25	538
040/090	900	1.6	0.25	533
	1200	1.2	0.18	629
	1500	0.9	0.18	588
	1800	0.8	0.18*	492
	2400	0.6	0.18*	625

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин		kW=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.18	142
	400	3.5	0.18	127
	500	2.8	0.09	123
	600	2.3	0.09	143
CHM	750	1.9	0.09	148
030/050	900	1.6	0.09*	141
	1200	1.2	0.09*	118
	1500	0.9	0.09*	139
	1800	0.8	0.09*	155
	2400	0.6	0.09*	124

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин		kW=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.75	871
	400	3.5	0.75	1013
	500	2.8	0.55	984
	600	2.3	0.55	1062
CHM	750	1.9	0.55	1128
050/110	900	1.6	0.37	1079
	1200	1.2	0.25	943
	1500	0.9	0.25	1064
	1800	0.8	0.25	1075
	2400	0.6	0.18	1001

ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин		kW=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.22	210
	400	3.5	0.18	222
	500	2.8	0.18	205
	600	2.3	0.18*	208
CHM	750	1.9	0.18*	216
030/063	900	1.6	0.09	200
	1200	1.2	0.09	236
	1500	0.9	0.09*	204
	1800	0.8	0.09*	202
	2400	0.6	0.09*	220

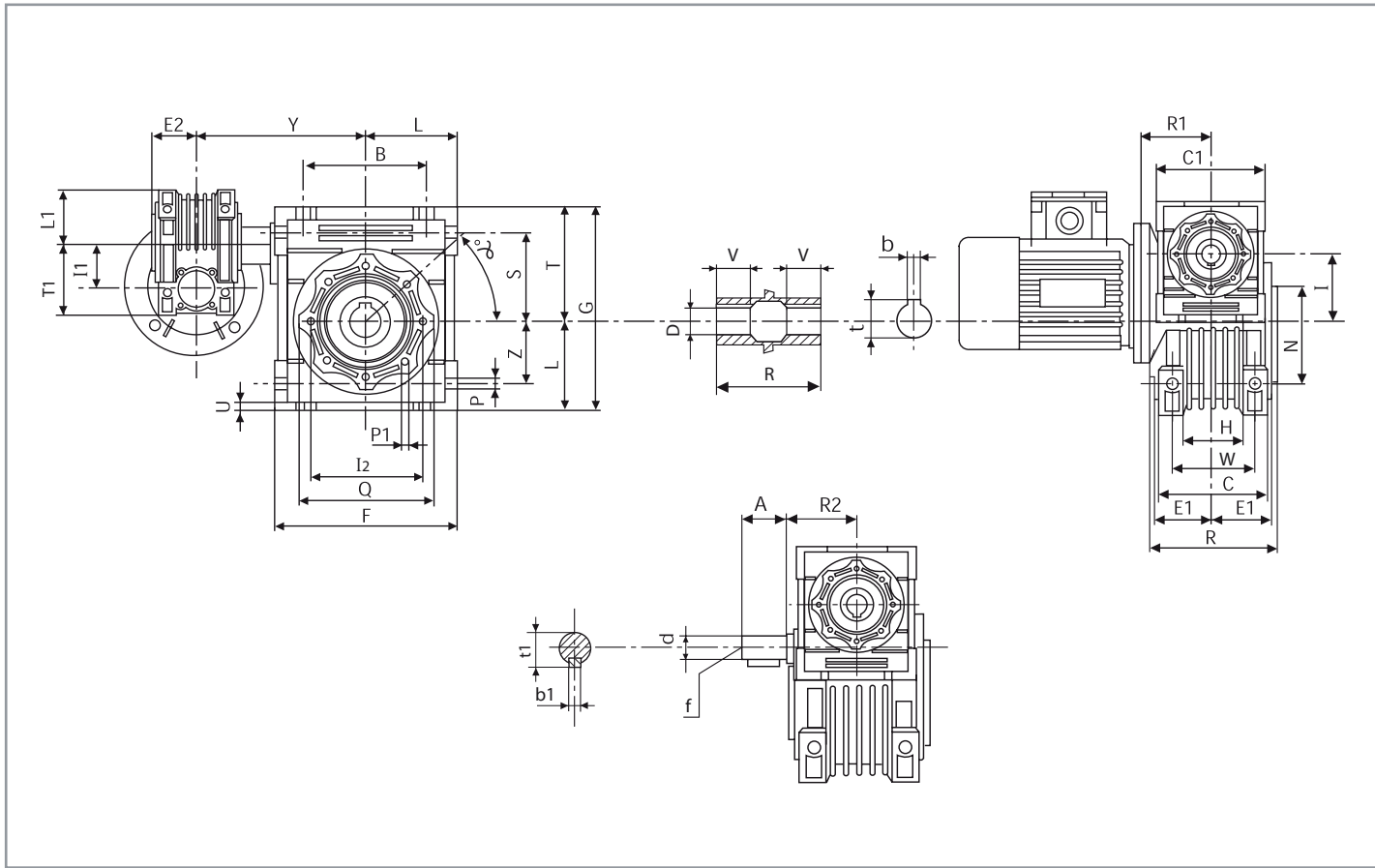
ТИП	i=предавателно отношение n2 об/мин		kW=P1	Nm=T2
	300	4.7	1.50	1789
	400	3.5	1.10	1519
	500	2.8	1.10	1629
	600	2.3	0.75	1631
CHM	750	1.9	0.75	1804
063/130	900	1.6	0.75	1826
	1200	1.2	0.55	1705
	1500	0.9	0.37	1674
	1800	0.8	0.37	1698
	2400	0.6	0.25	1624

Заб. Мощностите, отбелязани със звездичка, са по-високи от допустимите за редуктора, поради което изборът следва да бъде съобразен с въртящия момент, а не с мощността. Посочените предавателни отношения са най-често заявяваните. Възможно е да се получат множество комбинации чрез използване на различните предавателни отношения на двете единични зъбни кола.

CHM 63/150 по заявка



СНМ-СНМ/СНМР-СНМ - РАЗМЕРИ НА КОМБИНИРАНИТЕ ЗЪБНИ КОЛЕЛА



СНМ-СНМ	B	A	F	C1	D(h7)	d(f6)	G	H	R1	R	R2	L	L1	I	I1	C	I2	N(h8)	E1	E2	P
025/030	54	-	80	70	14	-	97	32	45	63	-	40	35	30	25	56	65	55	29	22.5	6
030/040	70	20	100	80	18	9	121.5	43	55	78	51	50	40	40	30	71	75	60	36.5	29	6.5
030/050	80	20	120	80	25	9	144	49	55	92	51	60	40	50	30	85	85	70	43.5	29	8.5
030/063	100	20	144	80	25	9	174	67	55	112	51	72	40	63	30	103	95	80	53	29	8.5
040/075	120	23	172	100	28	11	205	72	70	120	60	86	50	75	40	112	115	95	57	36.5	11
040/090	140	23	208	100	35	11	238	74	70	140	60	103	50	90	40	130	130	110	67	36.5	13
050/110	170	30	252.5	120	42	14	295	-	80	155	74	127.5	60	110	50	144	165	130	74	43.5	14
063/130	200	40	292.5	144	45	19	335	-	95	170	90	147.5	72	130	63	155	215	180	81	53	16
063/150	240	40	340	144	50	19	400	-	95	200	90	170	72	150	63	185	215	180	96	53	18

СНМ-СНМ	Q	S	T	T1	U	V	Z	Y	W	P1	alpha	b	b1	f	t	t1	Тегло в кг. без мотор
025/030	75	44	57	48	5	18	27	100	44	M6x11(n.4)	90°	5	-	-	-	-	2.5
030/040	87	55	71.5	57	6.5	26	35	120	60	M6x8(n.4)	45°	6	3	-	20.8	10.2	3.9
030/050	100	64	84	57	7	30	40	130	70	M8x10(n.4)	45°	8	3	-	28.3	10.2	5.0
030/063	110	80	102	57	8	36	50	145	85	M8x14(n.8)	45°	8	3	-	28.3	10.2	7.8
040/075	140	93	119	71.5	10	40	60	165	90	M8x14(n.8)	45°	8	4	-	31.3	12.5	11.5
040/090	160	102	135	71.5	11	45	70	182	100	M10x18(n.8)	45°	10	4	-	38.3	12.5	15
050/110	200	125	167.5	84	14	50	85	225	115	M10x18(n.8)	45°	12	5	M6	45.3	16.0	39.2
063/130	250	140	187.5	102	15	60	100	245	120	M12x21(n.8)	45°	14	6	M6	48.8	21.5	70
063/150	250	180	230	102	18	72	120	275	145	M12x21(n.8)	45°	14	6	M6	53.8	21.5	100

Заб. За размерите на страничния фланец и входния вал с двойно удължаване вижте съответния размер на моделите СНМ.

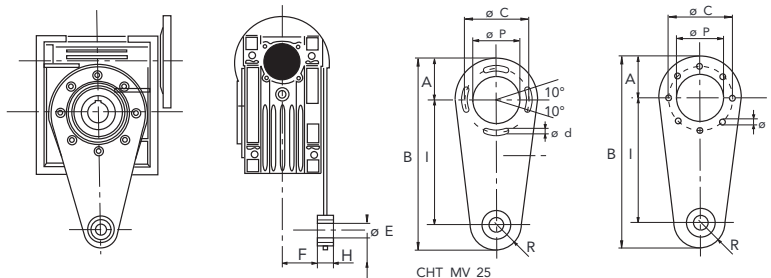


Рамо за въртящ момент

ТИП	I	R	F	H	Ø E	A	B	Ø C	Ø d	Ø P	N°	Тегло на комплекта, kg
СНТ MV 25*	70	15	17.5	14	8	33.5	118.5	55	7	45	4	0.17
СНТ MV 30*	85	15	24	14	8	38	138	65	7	55	8	0.18
СНТ MV 40	100	18	31.5	14	10	44	162	75	7	60	8	0.24
СНТ MV 50	100	18	38.5	14	10	50	168	85	9	70	8	0.27
СНТ MV 63	150	18	49	14	10	55	223	95	9	80	8	0.57
СНТ MV 75	200	30	47.5	25	20	70	300	115	9	95	8	1.10
СНТ MV 90	200	30	57.5	25	20	80	310	130	11	110	8	1.26
СНТ MV 110	250	35	62	30	25	100	385	165	11	130	8	1.92
СНТ MV 130	250	35	69	30	25	125	410	215	14	180	8	2.23
СНТ MV 150	250	35	84	30	25	125	410	215	14	180	8	2.23

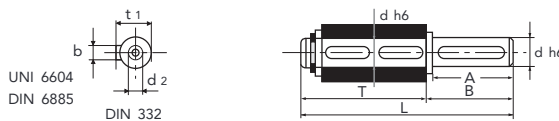
* Без виброустойчива втулка

Точката за закрепване на моментното рамо е оборудвана с виброустойчива втулка.



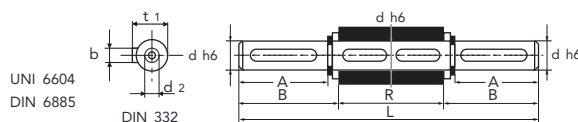
Комплект за единичен изходен вал

ТИП	A	Ø d	B	b	t 1	T	L	d 2	Тегло на комплекта, kg
СНТ MVS 25	23	11	25.5	4	12.5	55.5	81	-	0.07
СНТ MVS 30	30	14	32.5	5	16	69.5	102	M6x16	0.14
СНТ MVS 40	40	18	43	6	20.5	85	128	M6x16	0.27
СНТ MVS 50	50	25	53.5	8	28	99.5	153	M10x22	0.60
СНТ MVS 63	50	25	53.5	8	28	119.5	173	M10x22	0.67
СНТ MVS 75	60	28	63.5	8	31	128.5	192	M10x22	0.94
СНТ MVS 90	80	35	84.5	10	38	149.5	234	M12x28	1.79
СНТ MVS 110	80	42	84.5	12	45	164.5	249	M16x35	2.70
СНТ MVS 130	80	45	85	14	48.5	180	265	M16x35	3.60
СНТ MVS 150	82	50	87	14	53.5	210	297	M16x35	5.00



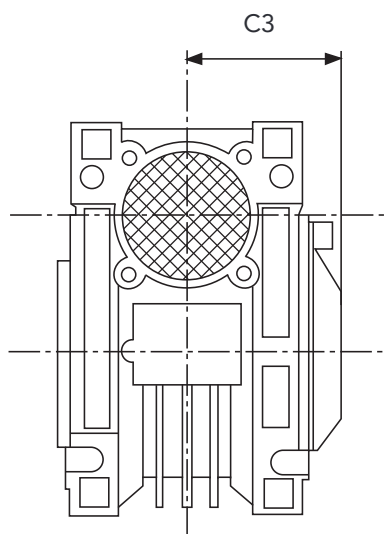
Комплект за двоен изходен вал

ТИП	A	Ø d	B	R	b	t 1	L	d 2	Тегло на комплекта, kg
СНТ MVD 25	23	11	25.5	50	4	12.5	101	-	0.11
СНТ MVD 30	30	14	32.5	63	5	16	128	M6x16	0.16
СНТ MVD 40	40	18	43	78	6	20.5	164	M6x16	0.34
СНТ MVD 50	50	25	53.5	92	8	28	199	M10x22	0.75
СНТ MVD 63	50	25	53.5	112	8	28	219	M10x22	0.84
СНТ MVD 75	60	28	63.5	120	8	31	247	M10x22	1.20
СНТ MVD 90	80	35	84.5	140	10	38	309	M12x28	2.50
СНТ MVD 110	80	42	84.5	155	12	45	324	M16x35	3.44
СНТ MVD 130	80	45	85	170	14	48.5	340	M16x35	4.25





КАПАК



ТИП	C3
030	43
040	50
050	59
063	70
075	75
090	87
110	95
130	103
150	117



КОМПЛЕКТ ВТУЛКИ ЗА НАМАЛЕНИЕ

51

ЕДИНИЧЕН

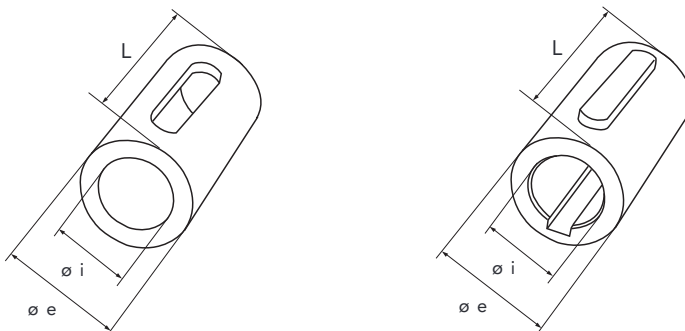
ТИП	ø i/ø e	L	Шпонка	Тегло на комплекта, kg
СНТ BRM-S	9/11	20	4/3x4x11 RB*	0.006
СНТ BRM-S	11/14	30	5/4x6x10 RB*	0.015
СНТ BRM-S	14/19	40	6x5x30 *	0.045
СНТ BRM-S	19/24	50	6x5.5x20 * 8x5.5x40 *	0.07
СНТ BRM-S	24/28	60	8x9x40 *	0.08
СНТ BRM-S	28/38	80	10x7x60 *	0.33
СНТ BRM-S	38/42	110	12/10x10x48 RB*	0.22

ДВОЕН

ТИП	ø i/ø e	L	Шпонка	Тегло на комплекта, kg
СНТ BRM-D	11/19	40	6x6x30 *	0.06
СНТ BRM-D	14/24	50	8x7x40 A	0.12
СНТ BRM-D	19/28	60	8x7x50 A	0.16
СНТ BRM-D	24/38	80	10x8x60 A	0.44

* по чертеж

Перо съгласно UNI 6604 - DIN 6885
Закалено



2D и 3D чертежи са налични на уебсайта www.chiaravalli.com
Количество, наличност и цени с Chiaravalli B2B



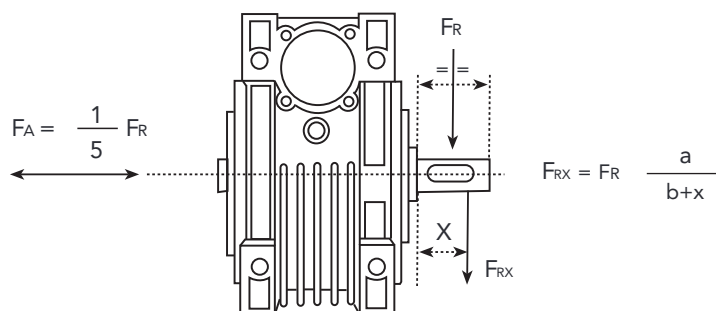
РАДИАЛНИ НАТОВАРВАНИЯ НА ИЗХОДНИЯ ВАЛ

Посочените натоварвания са валидни за всички посоки на приложение.

Максимално допустимите аксиални натоварвания са равни на 1/5 от стойността на радиалното натоварване, посочена в таблицата, когато се прилагат заедно със същото радиално натоварване; ако това не е така, моля, свържете се с нашия технически отдел. При използване на двойни изходни валове, сумата от радиалните натоварвания, приложени в централните линии на двата края на вала, не трябва да надвишава стойността, посочена в таблицата по-долу.

Радиалните натоварвания, отнасящи се за изходна скорост (n2)=10, са максималните натоварвания, поддържани от зъбното колело.

- a | КОНСТАНТА НА ЗЪБНОТО КОЛЕЛО
- b | КОНСТАНТА НА ЗЪБНОТО КОЛЕЛО
- x | РАЗСТОЯНИЕ НА НАТОВАРВАНЕТО ОТ ЯКАТА НА ВАЛА В ММ.
- F_{RX} | РАДИАЛНО НАТОВАРВАНЕ В ПОЗИЦИЯ X (В N)
- F_R | РАДИАЛНО НАТОВАРВАНЕ (N)
- F_A | АКСИАЛНО НАТОВАРВАНЕ (N)



РАЗМЕРИ

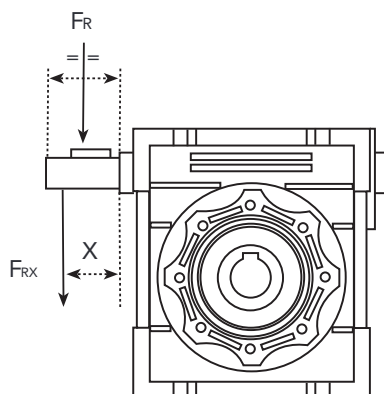
Изходна скорост (n2)	025	030	040	050	063	075	090	110	130	150
400	390	530	1020	1400	1830	2160	2390	3530	3950	5290
250	460	620	1200	1650	2150	2520	2800	4130	4610	6140
150	550	740	1420	1960	2540	2990	3310	4890	5470	7300
100	630	850	1620	2250	2910	3430	3800	5600	6260	8330
60	740	1000	1920	2660	3450	4060	4500	6640	7420	9800
40	850	1150	2200	3050	3950	4650	5150	7600	8500	11330
25	990	1350	2570	3570	4620	5440	6020	8890	9940	13250
10	1350	1830	3490	4840	6270	7380	8180	12000	13500	18000

СТОЙНОСТИ НА КОНСТАНТИТЕ

a	50	65	84	101	120	131	162	176	188	215
b	38	50	64	76	95	101	122	136	148	174



$$F_{RX} = F_R \frac{a}{b+x}$$



РАЗМЕРИ

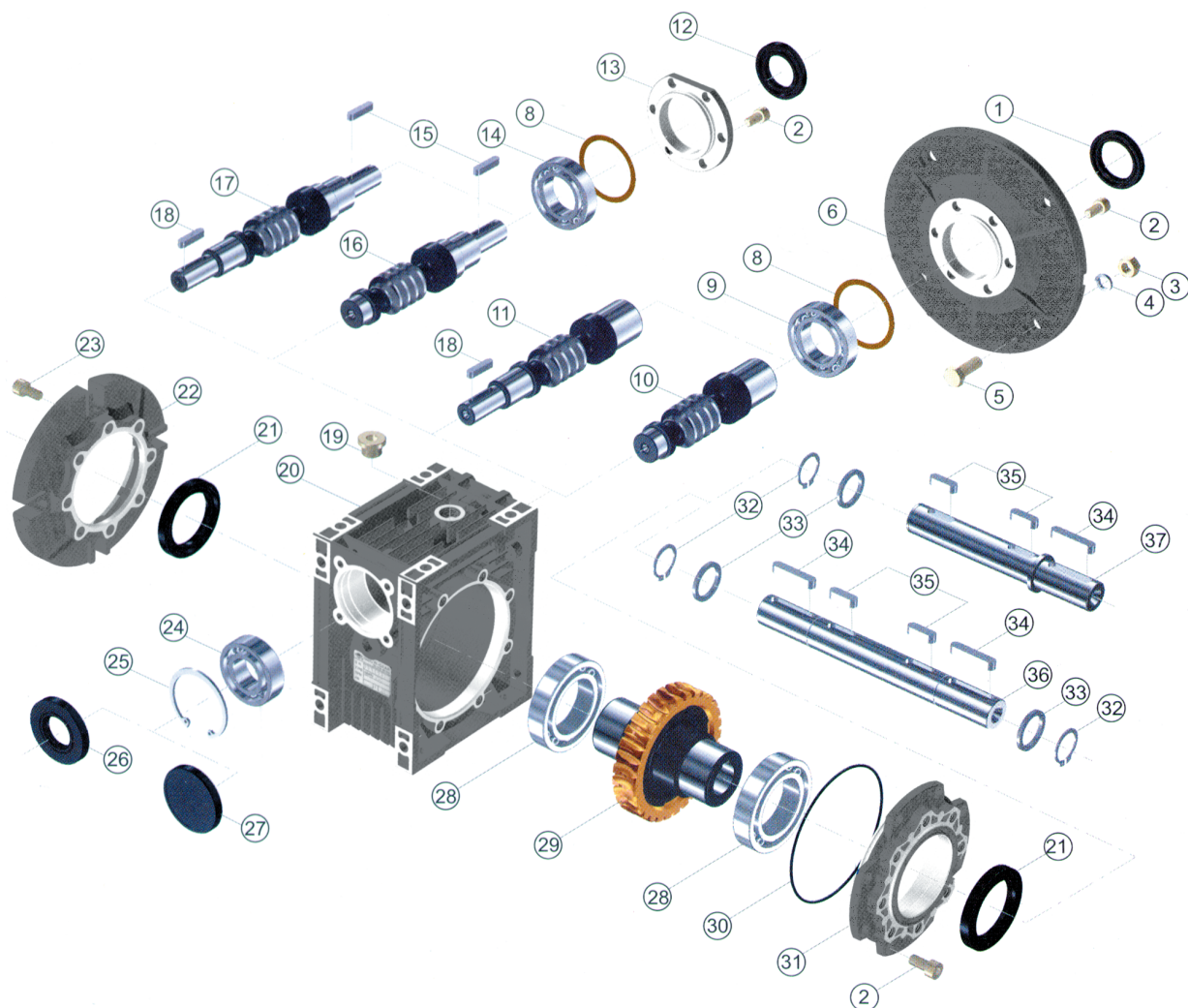
030 040 050 063 075 090 110 130 150

СТОЙНОСТИ НА КОНСТАНТИТЕ

	030	040	050	063	075	090	110	130	150
a	86	106	129	159	192	227	266	314	350
b	76	94	114	139	167	202	236	274	310
Fr max	210	350	490	700	980	1270	1700	2100	2800



ЕКСПЛОДИРАНА СХЕМА И СПИСЪК НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ



1	УПЛЪТНИТЕЛЕН СЕМЕРИНГ	20	КОРПУС
2	TORX ВИНТ	21	УПЛЪТНИТЕЛЕН СЕМЕРИНГ
3	ГАЙКА	22	ИЗХОДЕН ФЛАНЕЦ
4	ШАЙБА	23	ВГРАДЕН ШЕСТОГРАМЕН БОЛТ
5	ВИНТ С ШЕСТОГРАМНА ГЛАВА	24	ЛАГЕР
6	ФЛАНЕЦ ЗА СВЪРЗВАНЕ НА МОТОР	25	СЕГЕРЕН ПРЪСТЕН
8	РЕГУЛИРАЩ ДИСТАНЦИОНЕН ПРЪСТЕН	26	УПЛЪТНИТЕЛЕН СЕМЕРИНГ
9	ЛАГЕР	27	КАПАК
10	ОТВОР ЗА ВХОД НА ЧЕРВЯКА	28	ЛАГЕР
11	ОТВОР ЗА ВХОД И ИЗХОДЕН ВАЛ НА ЧЕРВЯКА	29	ЧЕРВЯКОВО КОЛЕЛО
12	УПЛЪТНИТЕЛЕН СЕМЕРИНГ	30	О-ПРЪСТЕН
13	ВХОДЕН КАПАК	31	ИЗХОДЕН КАПАК
14	ЛАГЕР	32	СЕГЕРЕН ПРЪСТЕН
15	ШПОНКА	33	ДИСТАНЦИОНЕН ПРЪСТЕН
16	ВХОДЕН ВАЛ НА ЧЕРВЯКА	34	ШПОНКА
17	ДВОЕН УДЪЛЖЕН ВХОДЕН ВАЛ НА ЧЕРВЯКА	35	ШПОНКА
18	ШПОНКА	36	ДВОЕН ИЗХОДЕН ВАЛ
19	ТАПА ЗА МАСЛО	37	ЕДИНИЧЕН ИЗХОДЕН ВАЛ

2D и 3D чертежи са налични на уебсайта www.chiaravalli.com
Количество, наличност и цени с Chiaravalli B2B



МОНТАЖ

- Данните, посочени на идентификационната табела, трябва да съответстват на поръчания зъбен механизъм.
- Нивото на маслото, за размери 110 и 130, снабдени със запушалка за пълнене, източване и контрол на ниво, трябва да съответства на количеството, предвидено за заявеното монтажно положение (вижте каталог). Освен това, за посочените размери, отговорност на клиента е да замени слепата запушалка, предоставена за транспортиране, със съответната запушалка с отвор за обезвъздушаване, включена в доставката с редуктора.
- Всички останали редуктори се доставят с перманентно синтетично масло в количество, достатъчно за всяко монтажно положение.
- Редукторът трябва да бъде монтиран върху равна и достатъчно здрава повърхност, за да се избегнат всякакви вибрации.
- Зъбното колело и оста на машината, която ще се задвижва, трябва да бъдат прецизно подравнени.
- В случай че се предвиждат удари, претоварвания или блокиране на машината, клиентът трябва да инсталира ограничително устройство, съединители, предпазител срещу претоварване и др.
- Сглобяването със зъбници, съединители, шайби и други части трябва да се извършва след почистване на елементите и да се избягват удари по време на монтаж, тъй като те могат да повредят лагерите и други вътрешни части.
- Ако моторът се доставя от клиента, той трябва да провери дали допуските на фланеца и вала съответстват на клас „нормален“; Нашите мотори отговарят на това изискване.
- Проверете дали винтовете за закрепване на редуктора и съответните аксесоари са правилно затегнати.
- Вземете подходящи мерки за защита на възлите от агресивни атмосферни агенти.
- Където се изисква, защитете въртящите се части от евентуален контакт с операторите.
- Ако редукторите са боядисани, защитете маслените уплътнения и механично обработените повърхности.
- Всички редуктори са боядисани в сиво RAL 9022.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ВРАБОТВАНЕ

- За да се постигне най-добра производителност, зъбните колела трябва да бъдат вработени чрез постепенно увеличаване на мощността през първите няколко часа работа; в този етап повишаването на температурата се счита за нормално.
- При наличие на неправилна работа, шум, теч на масло и др., незабавно спрете редуктора и, ако е възможно, отстранете причината. Алтернативно, изпратете изделието в нашия завод за контрол.

ПОДДРЪЖКА

- Червячните колела от размер 25 до размер 90 и модулите за предходен етап са смазани с перманентно синтетично масло и не изискват поддръжка.
- Редукторите с размер 110 и 130 са смазани с минерално масло и са оборудвани с отдушен винт, затова нивото на маслото трябва да се проверява периодично и при необходимост да се допълва със същото масло или с такова, съвместимо с посочените в нашия каталог.
- За редукторите с размер 110 и 130 се извършва смяна на маслото след първите 300 работни часа, като се добавя точното количество в съответствие с монтажното положение, както е описано в нашия каталог, след като вътрешността на редуктора е старателно почистена.

СКЛАДОВО СЪХРАНЕНИЕ

- Ако складовото съхранение ще бъде за дълъг период – повече от 3 месеца, валовите и механично обработените повърхности трябва да бъдат защитени с антиоксиданти, а маслените уплътнения – гресирани.

МАНИПУЛАЦИЯ

- Необходимо е да се внимава да не се повредят маслените уплътнения и механично обработените повърхности при манипулиране на възлите.

ИЗВЪРЛЯНЕ НА ОПАКОВКИТЕ

- Опаковките, в които се доставят нашите зъбни колела, следва при възможност да се предават на специализирани фирми за рециклиране.