

ВИНТО
ГАЕЧНИ
РЕДУКТОРИ

Произведено в Италия



CHIARAVALLI[®]
GROUP 374



Светът на CHIARAVALLI GROUP:

много повече от просто съвкупност от съвършени механични компоненти



ЧЕРВЯЧЕН ВИНТ



РЕДУКТОРИ

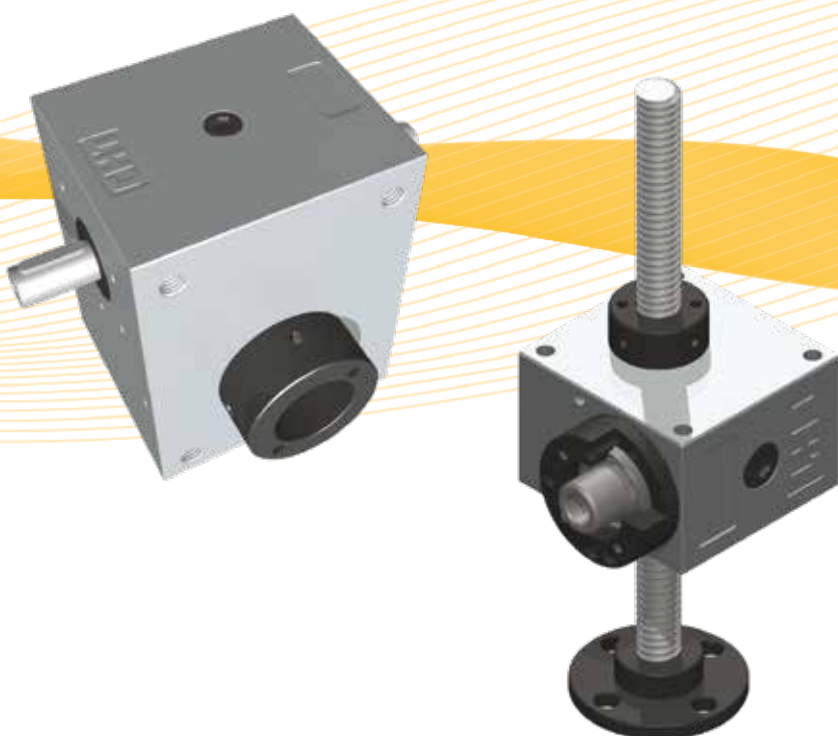
Новата серия червячни винтови редуктор наименува СНТ (Chiaravalli High Tech) **интегрира и допълва нашата гама продукти за механични предавки.**

Тази нова серия продукти е произведена от висококачествени материали, с абсолютна прецизност, посредством съвременния машинен парк на компаниите от групата Chiaravalli Group SpA.

Основните елементи, съставляващи крайния продукт „винтов редуктор“, се произвеждат в големи серии, подлагат се на строго качествено контрол и се съхраняват на склад.

Специализиран виртуален софтуер, разработен от Chiaravalli Group SpA, позволява на нашите клиенти първо да видят различните компоненти на желания винтов редуктор, а след това на втори етап, да го поръчат с абсолютна прецизност и увереност.

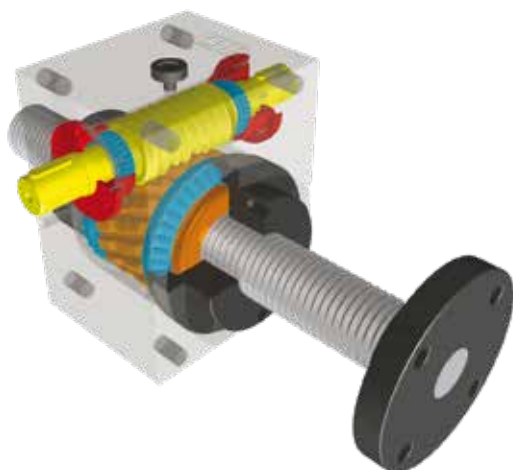
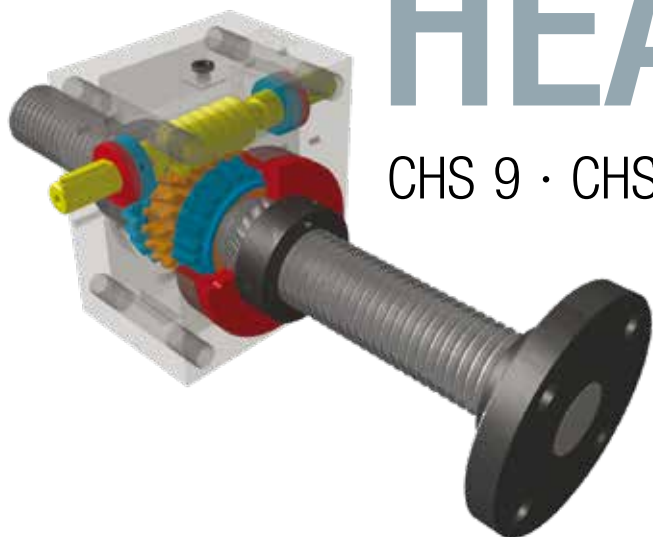
Chiaravalli Group SpA се ангажира да осигури доставка на този продукт в изключително кратки срокове, с високо качество и прецизност.



НОВА СЕРИЯ

HEAVY LINE

CHS 9 · CHS 10 · CHS 12 · CHS 14 · CHS 16



С нашия опит проектирахме и реализирахме **новата серия винтогаечни редуктори Heavy Line.**

Само две основни точки отличават механичните и динамичните характеристики на тази нова гама:

- 1 • монолитна конструкция, изцяло произведена чрез механична обработка
- 2 • механичен монтаж, реализиран с конусни ролкови лагери

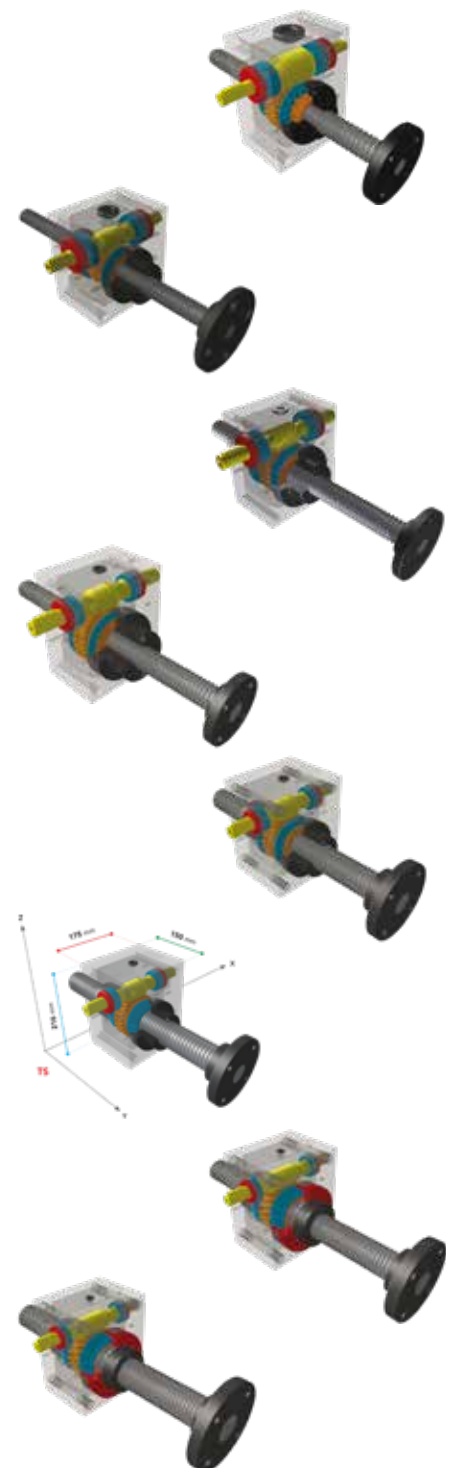


Технически данни от страница 52 до страница 71



СЪДЪРЖАНИЕ

	Въведение	Страница	10
	Обозначение на винтов редуктор	Страница	11
	Общи характеристики	Страница	12
	Динамични натоварвания	Страница	12
	Статични натоварвания	Страница	13
	Радиално натоварване	Страница	14
	Ръчно управление / задвижване с електродвигател	Страница	15
	Смазване	Страница	17
	Натоварване на натиск	Страница	18
CHS 1	Винтов редуктор модел TS	Страница	20
	Винтов редуктор модел RS		21
	Производителност на винтов редуктор		22
CHS 2	Винтов редуктор модел TS	Страница	24
	Винтов редуктор модел RS		25
	Производителност на винтов редуктор		26
CHS 3	Винтов редуктор модел TS	Страница	28
	Винтов редуктор модел RS		29
	Производителност на винтов редуктор		30
CHS 4	Винтов редуктор модел TS	Страница	32
	Винтов редуктор модел RS		33
	Производителност на винтов редуктор		34
CHS 5	Винтов редуктор модел TS	Страница	36
	Винтов редуктор модел RS		37
	Производителност на винтов редуктор		38
CHS 6	Винтов редуктор модел TS	Страница	40
	Винтов редуктор модел RS		41
	Производителност на винтов редуктор		42
CHS 7	Винтов редуктор модел TS	Страница	44
	Винтов редуктор модел RS		45
	Производителност на винтов редуктор		46
CHS 8	Винтов редуктор модел TS	Страница	48
	Винтов редуктор модел RS		49
	Производителност на винтов редуктор		50





СЪДЪРЖАНИЕ

**CHS
9**
HEAVY LINE

Винтов редуктор модел TS
Винтов редуктор модел RS
Производителност на винтов редуктор

НОВО ➔

Страница 52
53
54

**CHS
10**
HEAVY LINE

Винтов редуктор модел TS
Винтов редуктор модел RS
Производителност на винтов редуктор

НОВО ➔

Страница 56
57
58

**CHS
12**
HEAVY LINE

Винтов редуктор модел TS
Винтов редуктор модел RS
Производителност на винтов редуктор

НОВО ➔

Страница 60
61
62

**CHS
14**
HEAVY LINE

Винтов редуктор модел TS
Винтов редуктор модел RS
Производителност на винтов редуктор

НОВО ➔

Страница 64
65
66

**CHS
16**
HEAVY LINE

Винтов редуктор модел TS
Винтов редуктор модел RS
Производителност на винтов редуктор

НОВО ➔

Страница 68
69
70

Винтов крик с ролково-топков винт
Фланцова единична гайка

Страница 72
Страница 73

CHS 2 VRS - CHS 3 VRS
CHS 3 VRS - CHS 4 VRS
CHS 4 VRS - CHS 5 VRS

Страница 74
75
76

Специални механични винтови редуктори

Страница 77

Конфигурации

Страница 78

Опции

Стр. 79-82

Защитна тръба

Страница 83

Резервни части

Страница 84

Предпазна гайка

Страница 86

Шарнирна твърда защита – PO

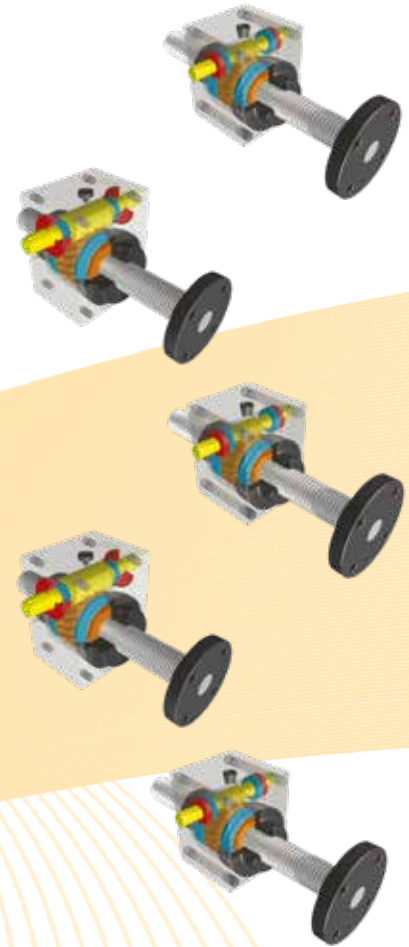
Страница 87

Примери за монтаж

Страница 88

Общи условия за продажба

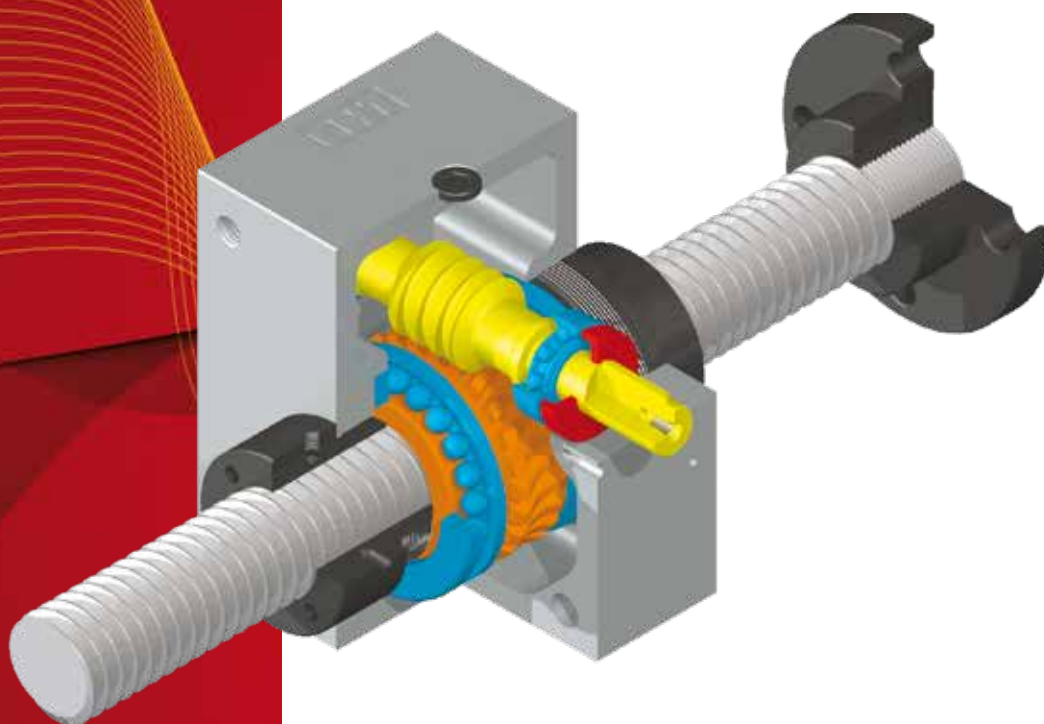
Страница 97





Новата серия механически винтови редуктори CHIARAVALLI, наречена CHS, е продукт, чиято иновация се дължи на модулността, която позволява доставката на персонализиран продукт в разумни срокове. Съединяването с електродвигатели (стандартни, със спирачка или взривозащитени) е гарантирано благодарение на възможността за монтаж към фланци IEC B5 и B14.

Този тип винтов РЕДУКТОР с червячна предавка се използва в редица области, където е необходимо повдигане на значителни тежести, като автоматизирани производствени линии за обработка на ламарина, пакетиране, печат, текстил, пластмаси, хранително-вкусова промишленост, възобновяема енергия и други.



ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

- модулност
- персонализиране
- корпус от високоякостен чугун
- закалена и шлифована червячна предавка
- дълготрайна смазочна система

Винтовите редуктори от СЕРИЯ CHS се произвеждат в 13 размера и могат да бъдат персонализирани с всички аксесоари, включени в каталога, според изискванията на клиента.



ОЗНАЧЕНИЕ НА ВИНТОВ РЕДУКТОР

ОЗНАЧЕНИЕ НА ВИНТОВ РЕДУКТОР

CHS- -C -R - - - PAM B -- , kW- P- -SP

РАЗМЕР

1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-12-14-16

ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ TS
ВЪРТЯЩ СЕ ВИНТ RS

ХОД mm

ПРЕДАВАТЕЛНО ЧИСЛО

CHS 1

CHS 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8

CHS 9 - 10 - 12 - 14 - 16

ПРЕДАВАТЕЛНО ЧИСЛО 5 - 20

ПРЕДАВАТЕЛНО ЧИСЛО 5 - 10 - 30

ПРЕДАВАТЕЛНО ЧИСЛО 10 - 30

КРАИЩА НА ВИНТА TS - TF - TL - TP

КОНФИГУРАЦИЯ НА ВХОДНИЯ ВАЛ

DX - Десен SX - Ляв DE - Двоен вход

ВХОДЕН ВАЛ НА ДВИГАТЕЛЯ

M3 - Десен - M4 - Ляв

M1 - Десен вал DE

M2 - Ляв вал DE

ОПЦИИ

PR - PE - AR - AS - FC - PO - AM - CU - RG - CS - FCO - VRS - LO - CF - OX

РАЗМЕР НА МОТОРНИЯ ФЛАНЕЦ

56 - 63 - 71 - 80 - 90 - 100 - 112 - 132

ТИП НА МОТОРНИЯ ФЛАНЕЦ (B5 ИЛИ B14)

МОЩНОСТ НА МОТОРА kW (ПРИ НЕОБХОДИМОСТ С МОНТИРАН МОТОР)

БРОЙ ПОЛЮСИ НА МОТОРА: 2 - 4 - 6 (ПРИ НЕОБХОДИМОСТ С МОНТИРАН МОТОР)

ТИП НА МОТОРА: Т-ТРИФАЗЕН, F-АВТОСПИРАЩ МОТОР (ПРИ НЕОБХОДИМОСТ С МОНТИРАН МОТОР)

SP СПЕЦИАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ - ОПИСАНИЕ



ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Механичният винтов редуктор на базата на червячна предавка е едно от най-икономичните и ефективни устройства за повдигане и спускане на товари, както и за приложения тип „бутане-дърпане“. Може да се използва като самостоятелен модул или в многокомпонентни системи, с ръчно или моторизирано задвижване. Възможно е свързване на два или повече винтови редуктори чрез валове, съединители и ъглови зъбни предавки, така че всички операции да бъдат напълно синхронизирани. Винтовите домкрати CHIARAVALLI са предназначени за номинални натоварвания от 0,5 до 100 тона.

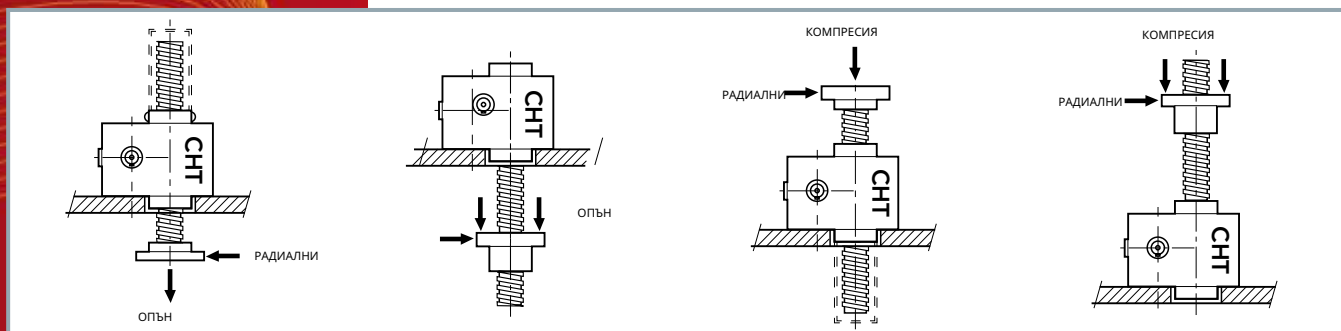
АНАЛИЗ И СЪСТАВ НА НАТОВАРВАНЕТО

За правилния избор на винтов редуктор и съответно за неговата коректна работа е необходимо да се определи действителното натоварване и неговият характер, както е посочено по-долу:

- СТАТИЧНИ натоварвания
- ДИНАМИЧНИ натоварвания

Те от своя страна могат да бъдат:

- ОПЪННИ натоварвания
- НАТИСКОВИ натоварвания
- РАДИАЛНИ натоварвания
- КОМБИНИРАНИ натоварвания



ДИНАМИЧНИ НАТОВАРВАНИЯ

ОПЪН

Максималното опънно натоварване, което може да бъде приложено към винтовия редуктор, се определя от няколко фактора: топлинен капацитет, температура, обслужване, ударни или радиални натоварвания. Използвайте таблиците на страници 20 - 71 и страници 18-19.

КОМПРЕСИЯ

Максималното натоварване в режим на компресия се влияе от няколко фактора: дължина на резбовия вал, топлинен капацитет, ударни и радиални натоварвания, температура и тип обслужване. Използвайте таблиците на страници 20 - 71. Освен това натоварването предизвиква огъване, което изисква последващ анализ с помощта на таблицата на страници 18-19 според формулата на Ойлер, свързана с вида на външните водачи, за определяне на максималното натоварване.

РАДИАЛНИ

При динамични приложения радиални натоварвания НЕ СА ДОПУСТИМИ.

ПРЕОБРЪЩАЩ МОМЕНТ

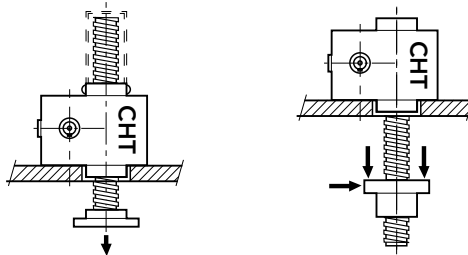
Както и при радиалните натоварвания, опрокидващи моменти не са допустими: преодолете проблема чрез използване на външни водачи с подходящи размери, които ще предпазят винтовия редуктор от подобни натоварвания.



СТАТИЧНИ НАТОВАРВАНИЯ

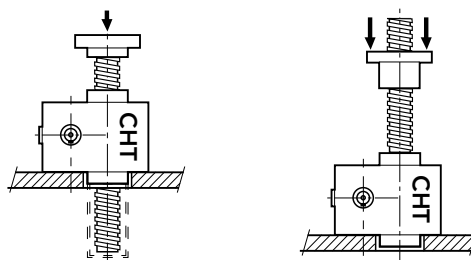
ОПЪН

Максималното натоварване на опън, приложено към винтовия редуктор, е максималното, предвидено в таблиците за употреба на стр. 20 – 71.



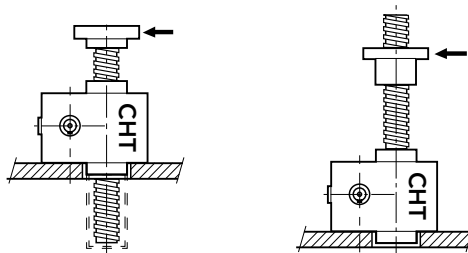
КОМПРЕСИЯ

Максималното натоварване при натиск се влияе от дължината на резбовия вал и може да се провери в диаграмата на стр. 18-19, съгласно формулата на Ойлер, в зависимост от типа външни направляващи.



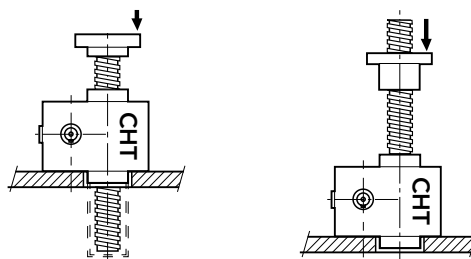
РАДИАЛНИ

Тези специални натоварвания предизвикват странично отклонение на вала, провокирайки опасно изкривяване, което намалява капацитета на винтовия редуктор. Ето защо следва да се избягват.



НАТОВАРВАНИЯ С ПРЕОБРЪЩАНЕ

Както и при радиалните натоварвания, опрокидващи моменти не са допустими: преодолете проблема чрез използване на външни водачи с подходящи размери, които ще предпазят винтовия редуктор от подобни натоварвания.



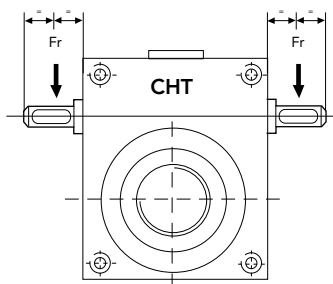


ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАТОВАРВАНЕ НА ЧЕРВЯЧНИЯ ВИНТ (ВХОДЕН ВАЛ)

МАКСИМАЛНО РАДИАЛНО НАТОВАРВАНЕ (Fr)

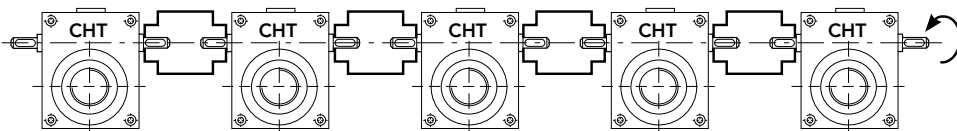
Максималното натоварване на входния вал на винтовия редуктор (червячен винт) не трябва да надвишава стойностите, посочени в таблицата по-долу, измерени при средата на вала.



РАЗМЕР	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
Fr (daN)	10	22	45	60	60	60	90	90	100	250	250	300	300

ВЪРТЯЩ МОМЕНТ (daNm) (ВХОДЕН ВАЛ)

При приложения с няколко винтови редуктори, монтирани последователно, е необходимо да не се превишават стойностите, посочени в таблицата по-долу:



РАЗМЕР	CHS 1 mT (daNm)	CHS 2 mT (daNm)	CHS 3 mT (daNm)	CHS 4 mT (daNm)	CHS 5 mT (daNm)	CHS 6 mT (daNm)	CHS 7 mT (daNm)	CHS 8 mT (daNm)	CHS 9 mT (daNm)	CHS 10 mT (daNm)	CHS 12 mT (daNm)	CHS 14 mT (daNm)	CHS 16 mT (daNm)
Бърза скорост (1/5)	2,30	5,40	7,00	49,00	49,00	49,00	80,5	80,5	-	-	-	-	-
Нормална скорост (1/10-1/20)	2,30	5,40	18,50	15,50	13,00	15,30	60,3	60,2	200	520	520	820	820
Бавна скорост (1/30)	-	4,20	15,50	13,00	15,50	13,00	48,2	48,2	200	440	440	980	980

ВИБРАЦИИ

Винтовите редуктори CHIARAVALLI с резбови валове са абсолютно НЕОБРАТИМИ, не се изискват специални спирачни системи за поддържане на зададените позиции. Ако трябва да бъдат подложени на силни вибрации, препоръчваме входният вал да се спира (например чрез използване на самоспиращ електродвигател).



ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РЪЧНО УПРАВЛЕНИЕ

Всички винтови редуктори CHIARAVALLI могат да се управляват ръчно. Следващата таблица показва максималното натоварване при условие, че на входа на редуктора е монтирано колело с диаметър 250 mm и върху това колело се прилага сила от 5 kg. По-високи натоварвания могат да се постигнат чрез добавяне на редуктор CHIARAVALLI между колелото и дкрпка или чрез увеличаване на диаметъра на колелото.

Повдигане на товари с ръчно управление

РАЗМЕР	CHS 1 daN	CHS 2 daN	CHS 3 daN	CHS 4 daN	CHS 5 daN	CHS 6 daN	CHS 7 daN	CHS 8 daN	CHS 9 daN	CHS 10 daN	CHS 12 daN	CHS 14 daN	CHS 16 daN
Бърза скорост (1/5)	500	1000	2000	1500	1000	950	900	860	-	-	-	-	-
Нормална скорост (1/10-1/20)	500	1000	2500	2900	2000	1800	1600	1500	-	-	-	-	-
Бавна скорост (1/30)	-	1000	2500	5000	4300	3800	3200	3200	-	-	-	-	-

ЗАДВИЖВАНЕ С ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ДВИГАТЕЛ

Винтовите редуктори на CHIARAVALLI серия са снабдени с възможност за свързване с електродвигатели. Таблиците от страници 20 до 71 определят мощността на двигателя и въртящия момент при стартиране на динамично натоварване, редукционното съотношение и линейната скорост, при експлоатация 30% от 10 минути работа.

МЕХАНИЧЕН КПД

Механичната ефективност е посочена в таблицата на страници 20 - 71. При използване на няколко крика в системата, при изчисляване на общата ефективност на предаването трябва да се отчита намаление на производителността с 5% за всеки винтов редуктор, например:

- 2 редуктор 95%
- 3 крика, 90% и т.н. и т.н.

НАГРЯВАНЕ

Винтовият редуктор CHIARAVALLI, като НЕОБРАТИМА машина, има сравнително ниска механична ефективност, поради което определена част от инсталираната мощност се превръща в топлина, като при коректна експлоатация редукторът достига максимална температура от 80 °C.

НАТОВАРВАНЕ

От таблиците на стр. 20 - 71 могат да се видят максималните натоварвания за всеки винтов редуктор, които не трябва да бъдат превишавани. За определяне на подходящия редуктор е необходимо да се вземат предвид и посочените по-долу коефициенти, свързани с температурата и работния цикъл. Ако условията се различават от изчислителните, те могат да променят реалното натоварване. Проверете също максималното критично натоварване от таблицата на стр. 18, което се променя според дължината на повдигащия винт.



ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА

Всички данни, посочени в този каталог, се отнасят за стайна температура 20° С. При различна стайна температура е необходимо да се вземе коригиращият коефициент „X“ от таблицата по-долу. За КОРЕКТНА НОСИМОСТ НА ДОМКРАТА умножете товарносимостта на редуктора по коефициента „X“.

СТАЙНА ТЕМПЕРАТУРА	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°
Коефициент „X“	1,25	1	0,8	0,7	0,5	0,3	0,2	0,1

РАБОТА - КОЕФИЦИЕНТ НА ОБСЛУЖВАНЕ

Таблиците на страници 22 – 36 се отнасят за обслужване 30% в рамките на 10 минути и при стайна температура 20° С. При различно обслужване е необходимо да намерите съответния „SF“ коефициент на обслужване, като се консултирате с графиката по-долу и умножите коефициента на динамично натоварване с този коефициент.

% ОТ 10 МИНУТИ	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
Коефициент „SF“	1	1,1	1,3	1,6	2	2,5	3	5

МОЩНОСТ И ВХОДЯЩ ВЪРТЯЩ МОМЕНТ

Вижте таблиците от страница 20 до страница 71; за кутиите със светлосин фон се консултирайте с нашия технически отдел.



ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СМАЗВАНЕ

Винтовите редуктори CHIARAVALLI са смазани с дълготрайна литиева грес AGIP GR MU EP2 и са оборудвани със смазващ елемент за последващи обслужвания.

ИНТЕРВАЛИ НА СМАЗВАНЕ:

нормални работни условия: веднъж месечно
тежки работни условия: веднъж седмично
непрекъснат работен режим: предвидете система за смазване.

СМАЗОЧНО МАСЛО (ОПЦИЯ)

При заявка е възможно използване на маслена смазка.

По-долу са препоръчаните видове масла:

MOBIL	GEAR 630
SHELL	OMALA 220
IP	MELLANA 220

СМАЗВАНЕ НА ПОВДИГАЩИЯ ВИНТ

Коректният експлоатационен живот на винтовия редуктор CHIARAVALLI зависи и от доброто смазване на повдигащия винт, което трябва да се извършва не по-късно от приблизително 500 часа при нормална работа. Тежките режими на работа или специални условия на околната среда съкращават този интервал на смазване.

Препоръчителните смазочни материали за тази операция са:

ROTHEN 2000/P SPECIAL - KLUBER STRUCTOVIS CHD

TOTAL CERAN WR2 - BECHEM-RHUS BERUTOX M 21 KN

ИНСТРУКЦИИ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ХОД- 2000 mm максимален стандартен ход

По-дълги ходове се изработват по заявка.

СКОРОСТ - линейната скорост, която може да се използва от винтовите домкрати, зависи от няколко фактора:

ТИП ВИНТОВ РЕДУКТОР и предавателно отношение

ТЕРМИЧЕН КАПАЦИТЕТ

ДИНАМИЧНО НАТОВАРВАНЕ

СТАЙНА ТЕМПЕРАТУРА

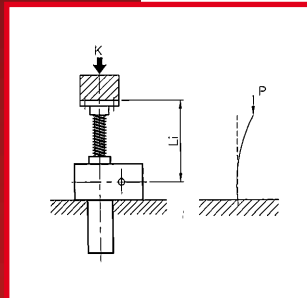
ОБСЛУЖВАНЕ

Таблиците на страници 20 – 71 определят, според натоварването, необходимия въртящ момент и ограничението на скоростта.

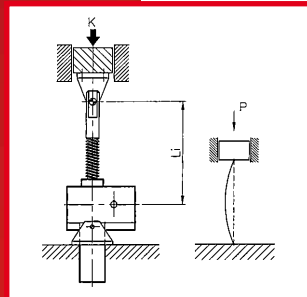


ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

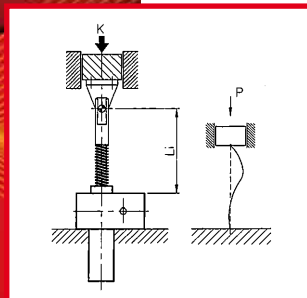
КРИТИЧНО КОМПРЕСИОННО НАТОВАРВАНЕ



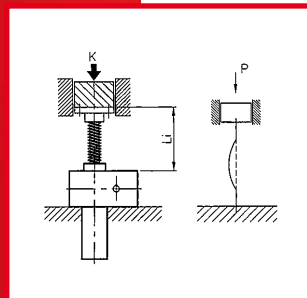
EULERO 1



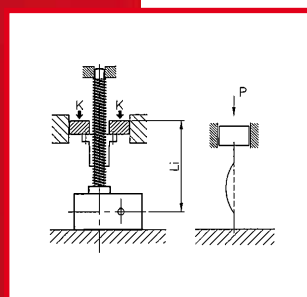
EULERO 2



EULERO 3



EULERO 4



EULERO 4

РАЗМЕР

Дължина на изкривяване (mm)

Eulero 1	Eulero 2	Eulero 3	Eulero 4
100	200	285	400
125	250	355	500
150	300	425	600
175	350	495	700
200	400	565	800
225	450	635	900
250	500	710	1000
275	550	780	1100
300	600	850	1200
325	650	920	1300
350	700	990	1400
375	750	1060	1500
400	800	1130	1600
425	850	1200	1700
450	900	1275	1800
475	950	1345	1900
500	1000	1415	2000
525	1050	1485	2100
550	1100	1555	2200
575	1150	1625	2300
600	1200	1700	2400
625	1250	1770	2500
650	1300	1840	2600
675	1350	1910	2700
700	1400	1980	2800
725	1450	2050	2900
750	1500	2120	3000
775	1550	2200	3100
800	1600	2270	3200
825	1650	2340	3300
850	1700	2400	3400
875	1750	2475	3500
900	1800	2546	3600
925	1850	2620	3700
950	1900	2690	3800
975	1950	2760	3900
1000	2000	2830	4000
1050	2100	2970	4200
1100	2200	3110	4400
1150	2300	3110	4600
1200	2400	3400	4800
1250	2500	3540	5000
1300	2600	3680	5200



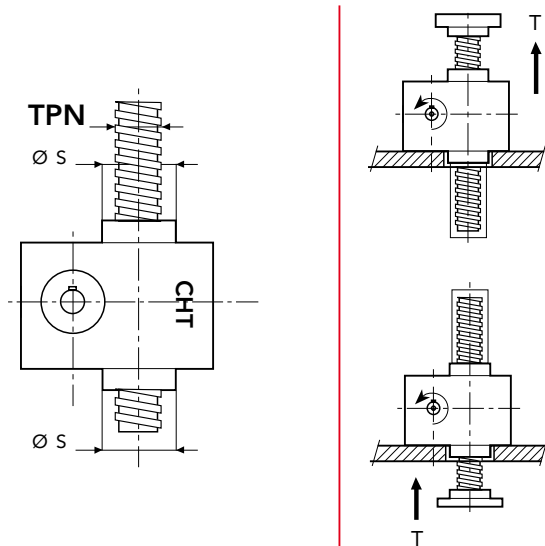
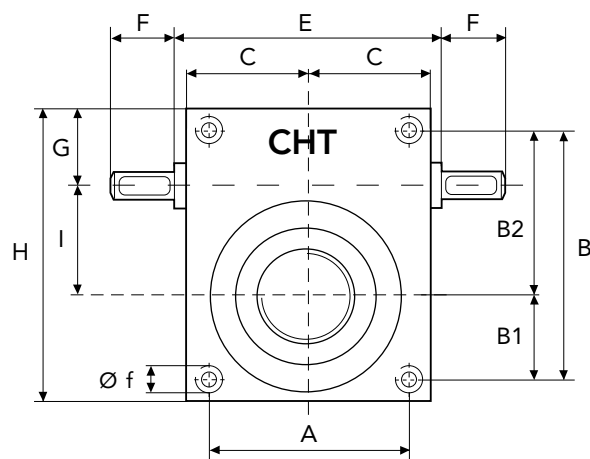
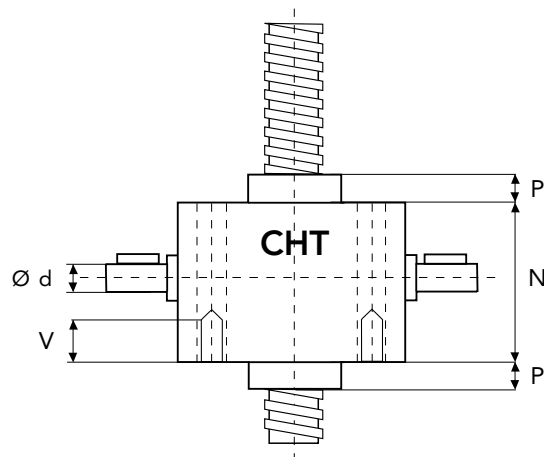
ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ - КРИТИЧНО КОМПРЕСИОННО НАТОВАРВАНЕ

CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
4,00	7,10	25,00	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
3,30	5,80	25,00	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
2,75	4,80	22,80	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
2,30	4,00	19,40	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
2,00	3,40	16,50	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
1,70	3,00	14,20	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
1,50	2,60	12,40	45,60	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
1,30	2,20	10,90	40,90	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
	2,00	9,60	36,20	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
	1,80	8,60	32,30	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
	1,60	7,80	29,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
	1,40	7,00	26,10	97,40	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		6,30	23,80	90,80	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		5,80	21,60	84,10	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		5,30	19,80	77,40	85,20	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		4,80	18,10	71,00	78,10	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		4,50	16,80	65,50	72,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		4,10	15,50	60,50	66,60	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		3,80	14,40	56,10	61,70	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		3,60	13,30	52,20	57,40	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			12,50	48,60	53,50	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			11,60	45,50	50,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			10,90	42,60	46,85	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			10,20	40,00	44,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			9,60	37,60	41,40	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			9,00	35,40	39,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			8,50	33,40	36,80	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			8,00	31,60	34,80	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			7,60	29,90	32,90	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			7,20	28,30	31,10	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			6,90	26,90	29,60	177,51	250,00	277,50	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			6,60	25,60	28,20	151,71	250,00	250,70	398,70	600,00	800,00	1.000,00
				23,20	25,50	129,35	244,59	230,00	394,00	600,00	800,00	1.000,00
				21,10	23,20	109,84	234,32	210,00	387,50	581,20	800,00	1.000,00
				19,30	21,30	92,72	199,62	190,00	359,70	539,50	800,00	1.000,00
				17,80	19,60	77,61	162,93	177,60	330,00	495,50	800,00	1.000,00
				16,40	18,00	64,21	130,56	164,20	304,00	457,00	776,50	1.000,00
				15,10	16,60	52,27	101,85	152,00	281,50	422,50	752,70	1.000,00

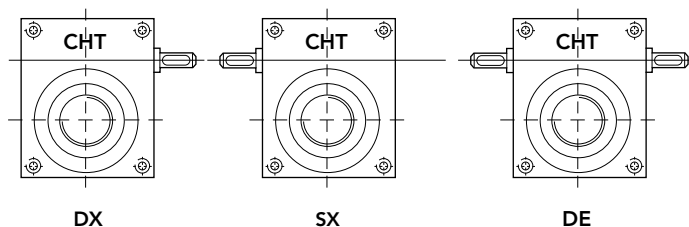


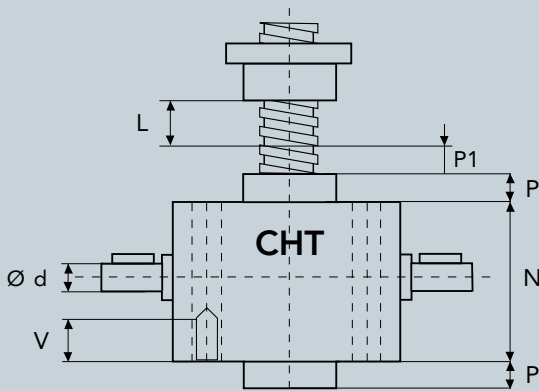
МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 1
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	500
ТРН ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	18 4
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	ВИСОКА СКОРОСТ	5:1
	НОРМАЛНА СКОРОСТ	20:1
ХОД ЗА ВХОДНИ ОБОРОТИ	ВИСОКА СКОРОСТ	0,80
	НОРМАЛНА СКОРОСТ	0,20
ЕФЕКТИВНОСТ	ВИСОКА СКОРОСТ	25,5%
	НОРМАЛНА СКОРОСТ	23,8%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		2,4
ТЕГЛО НА ВИНТА ТРН X 100 мм (Kg)		0,16
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		0,06
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	



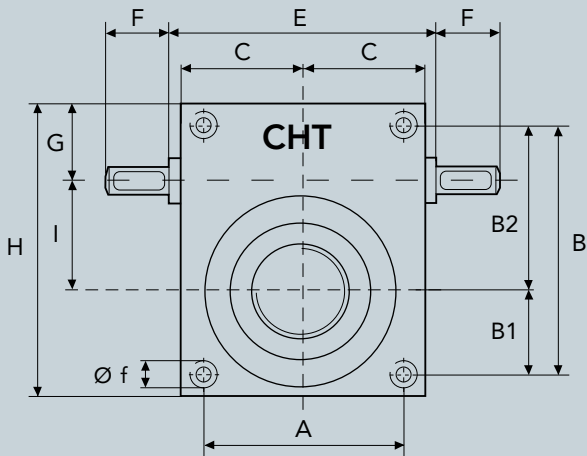
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS1	56	80	28	52	36	78	20	30	96
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS1	30	50	10	15	*	9	8,4	30	18x4

* резбови отвори по заявка

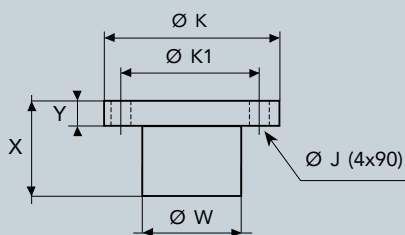




L = ХОД

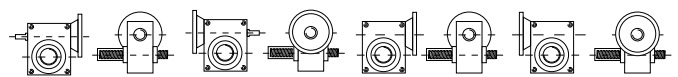


Бронзова гайка



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS1	45	12	26	54	40	7

Конфигурация



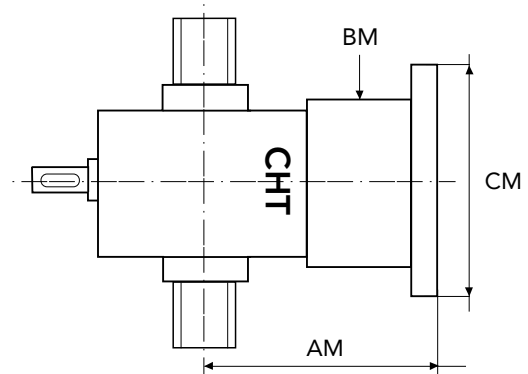
M1

M2

M3

M4

РАЗМЕРИ РАМ ЗА КАМБАНА И СЪЕДИНИТЕЛ



Мотор	ТИП ФЛАНЕЦ	CM	AM	BM
ГР. 56	B5	120		
	B14	80	94	49
ГР. 63	B5	140		
	B14	90		

СЕРИЯ CHS 1 RS - 500 daN · TPN 18x4



ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ КРИКСHS 1

ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРИ СЕРИЯ SHS 1

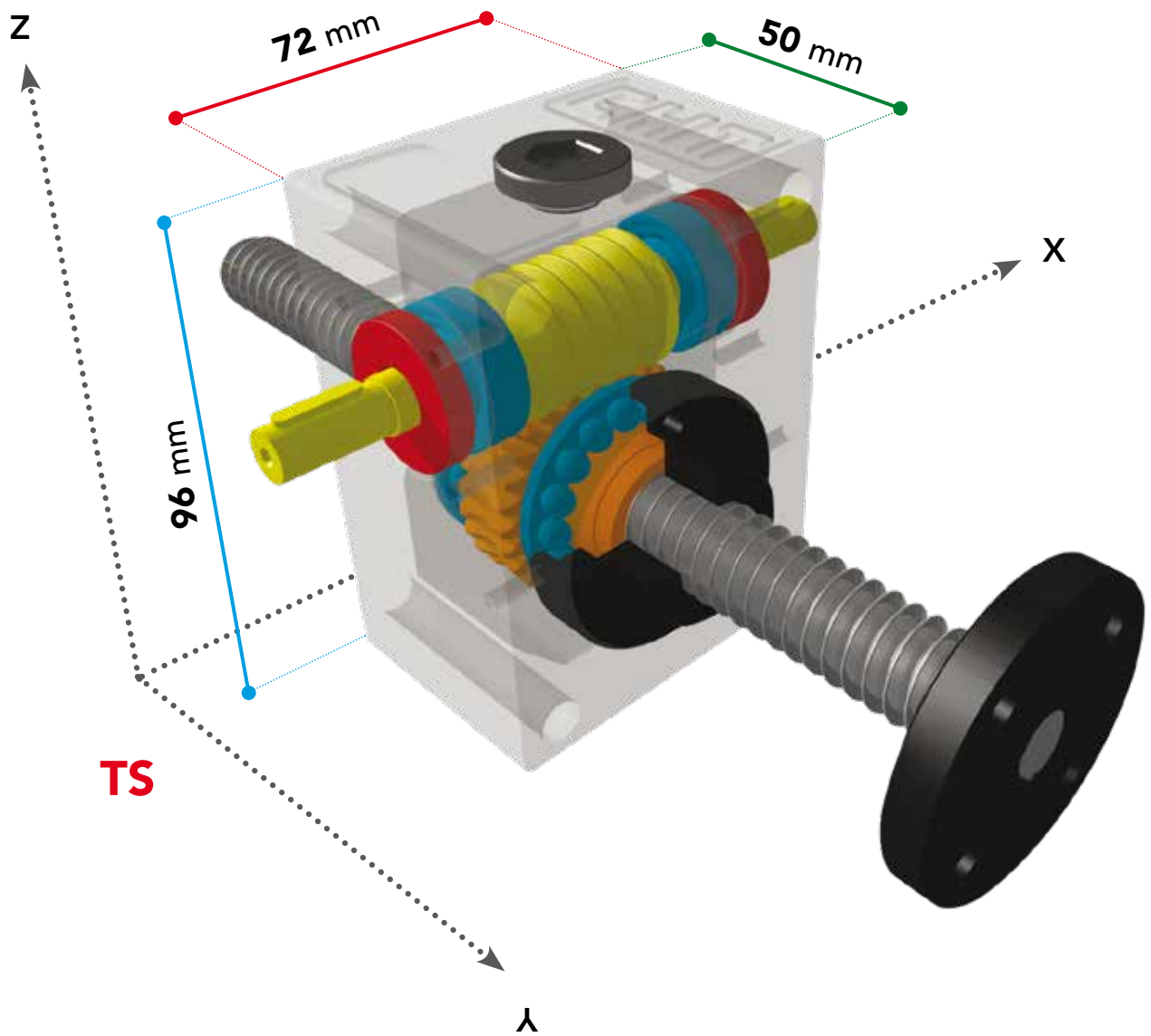
**ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ
ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН-
ТЕГРИРАНА ГАЙКА**

товар daN			500		300		100		50	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
5	1200	1500	0,39	0,25	0,24	0,15	0,08	0,05	0,07	0,04
	800	1000	0,26	0,25	0,16	0,15	0,07	0,05	0,07	0,04
	600	750	0,20	0,25	0,12	0,15	0,07	0,05	0,07	0,04
	40	50	0,07	0,25	0,07	0,15	0,07	0,05	0,07	0,04

товар daN			500		300		100		50	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
20	300	1500	0,11	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04
	200	1000	0,07	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04
	150	750	0,07	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04
	10	50	0,07	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04



CHS 1



TS

Y

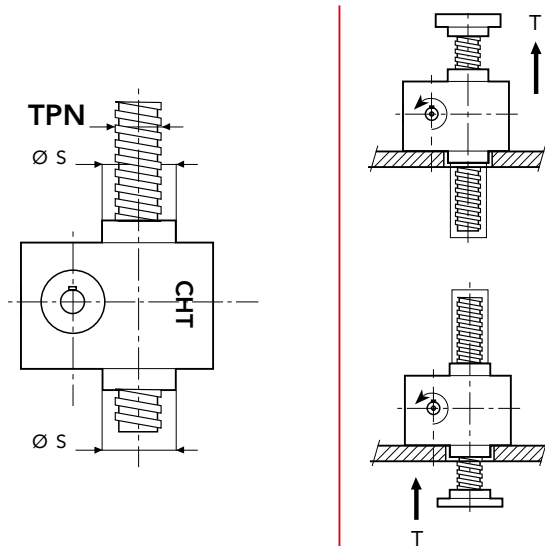
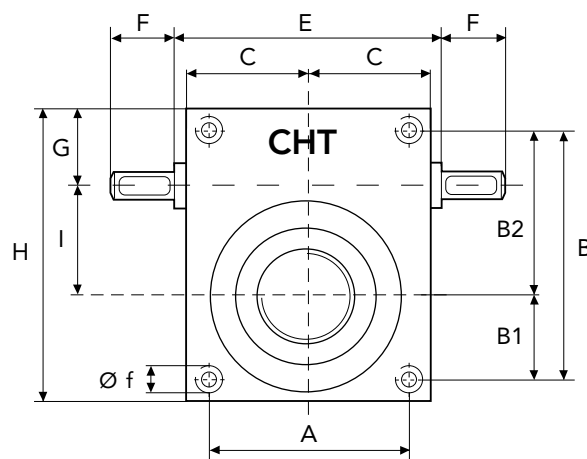
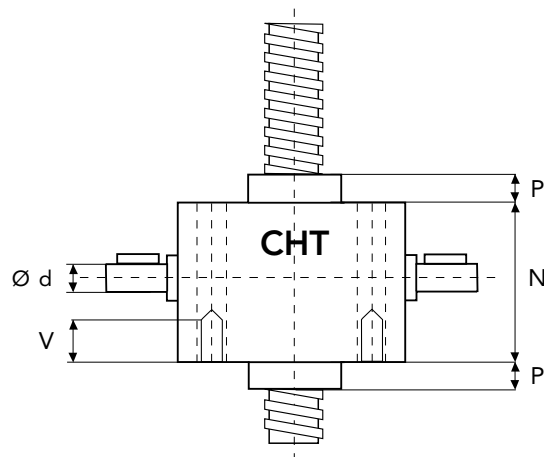


TS

RS

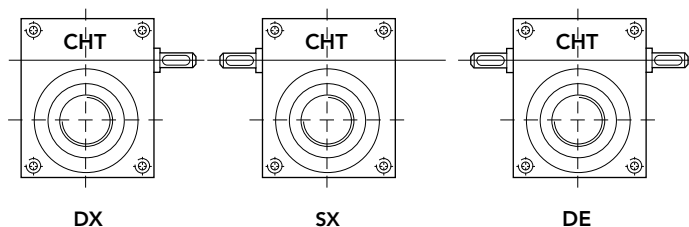


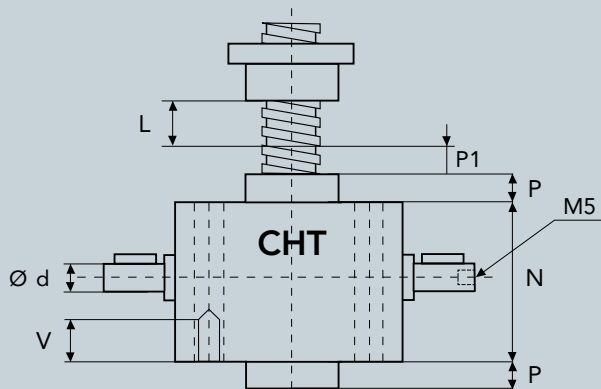
МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 2
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	1000
TPN ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	20 4
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	5:1 10:1 30:1
ХОД ЗА ВХОДНИ ОБОРОТИ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	0,80 0,40 0,13
ЕФЕКТИВНОСТ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	24,8% 23,1% 21,5%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		4,0
ТЕГЛО НА ВИНТА TPN X 100 мм (Kg)		0,20
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		0,1
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	



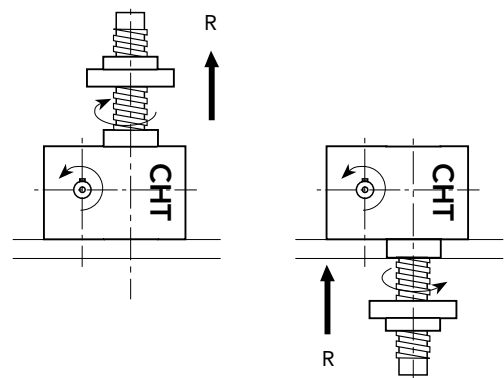
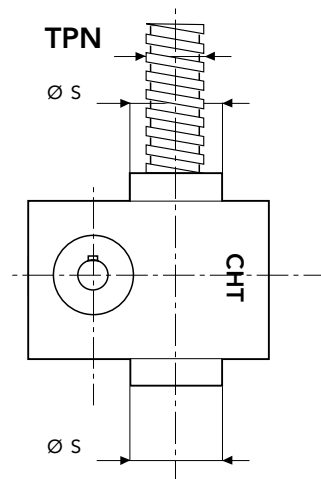
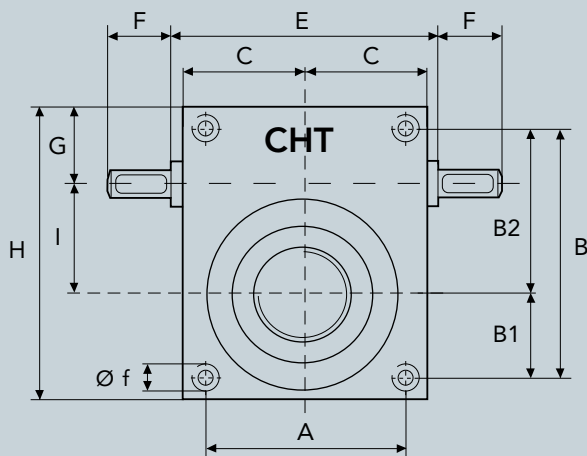
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS2	80	85	30	55	49	-	23,5	33,5	102
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS2	30	70	20	15	*	12	8,4	44	20x4

* резбови отвори по заявка



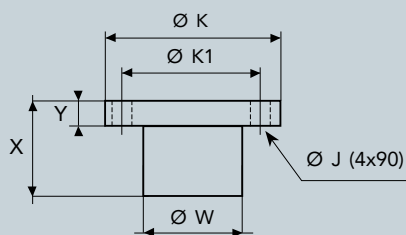


L = ХОД



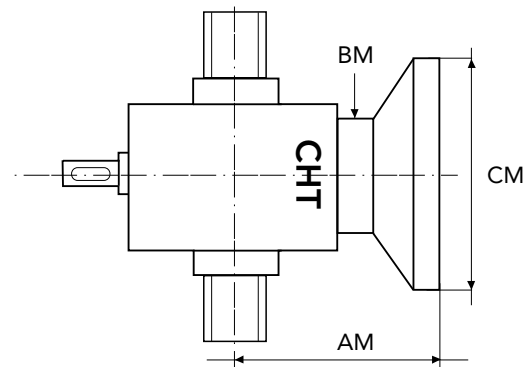
СЕРИЯ CHS 2 TS - 1000 daN · TPN 20x4

Бронзова гайка



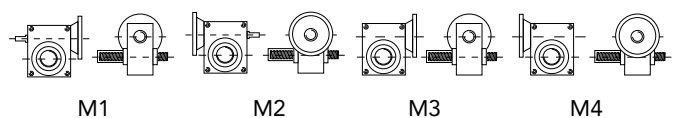
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS2	45	12	32	60	45	7

АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ



Мотор	ТИП ФЛАНЕЦ	CM	AM	BM
ГР. 63	B5	140	84	64
	B14	90		
GR. 71	B5	160	84	64
	B14	105		

Конфигурация





ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ КРИКСHS 2

ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ КРИКСHS 2

**ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ
ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН-
ТЕГРИРАНА ГАЙКА**

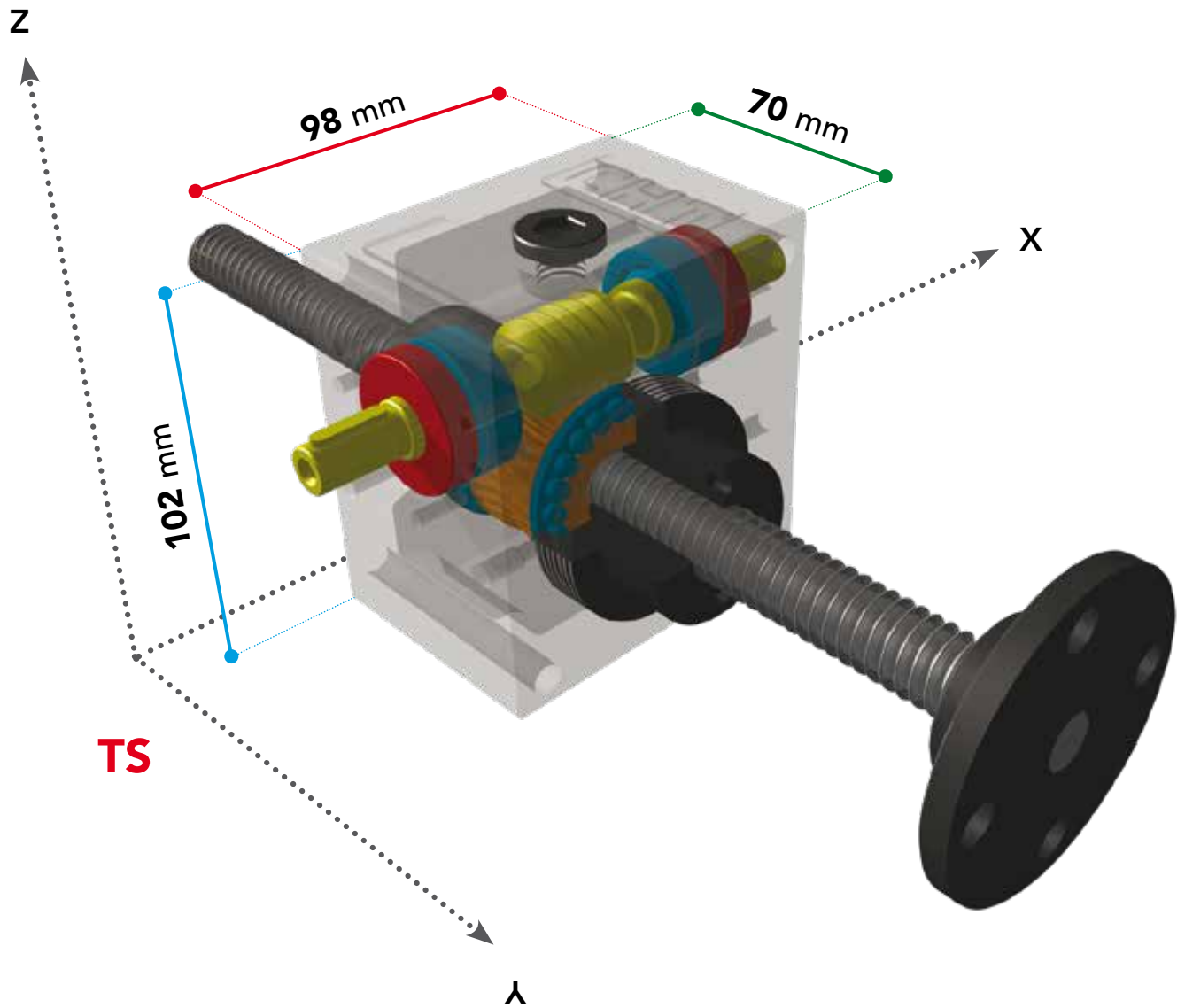
товар daN			1000		600		100		50	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
5	1200	1500	0,81	0,51	0,49	0,31	0,24	0,15	0,08	0,05
	800	1000	0,54	0,51	0,32	0,31	0,16	0,15	0,07	0,05
	600	750	0,40	0,51	0,24	0,31	0,12	0,15	0,07	0,05
	40	50	0,07	0,51	0,07	0,31	0,07	0,15	0,07	0,05

товар daN			1000		600		100		50	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
10	600	1500	0,43	0,28	0,26	0,17	0,13	0,08	0,07	0,03
	400	1000	0,29	0,28	0,17	0,17	0,09	0,08	0,07	0,03
	300	750	0,22	0,28	0,13	0,17	0,07	0,08	0,07	0,03
	20	50	0,07	0,28	0,07	0,17	0,07	0,08	0,07	0,03

товар daN			1000		600		100		50	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
30	200	1500	0,16	0,10	0,09	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01
	133	1000	0,10	0,10	0,07	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01
	100	750	0,08	0,10	0,07	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01
	6,7	50	0,07	0,10	0,07	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01

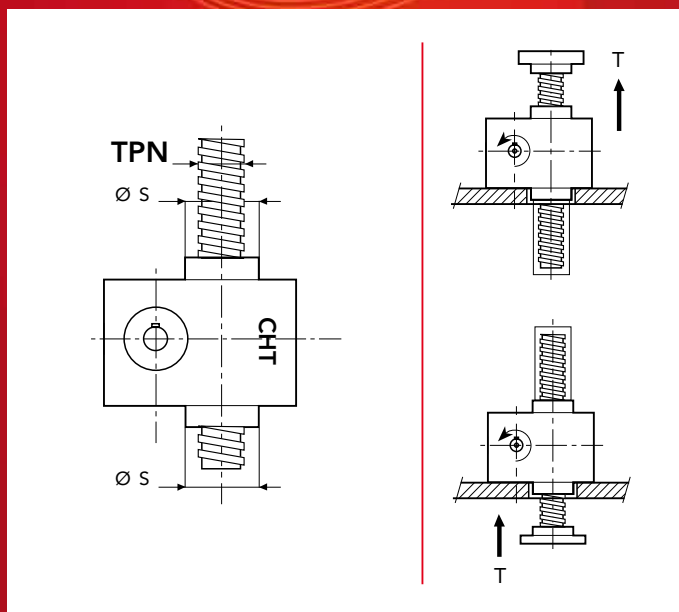
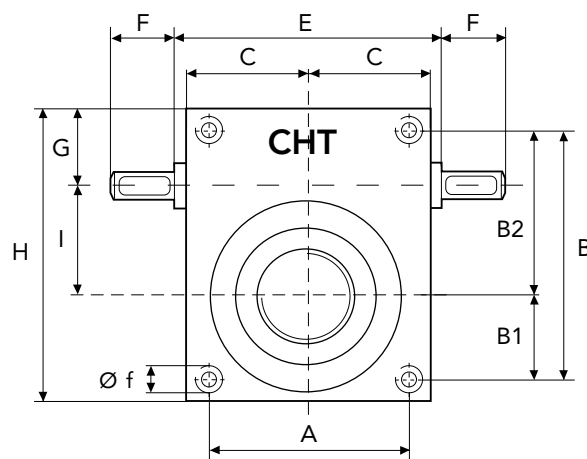
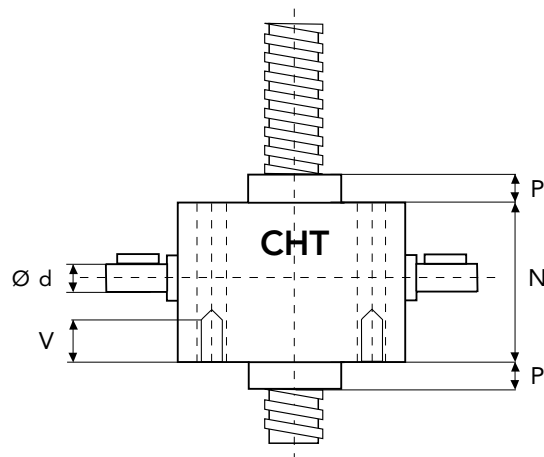


CHS 2



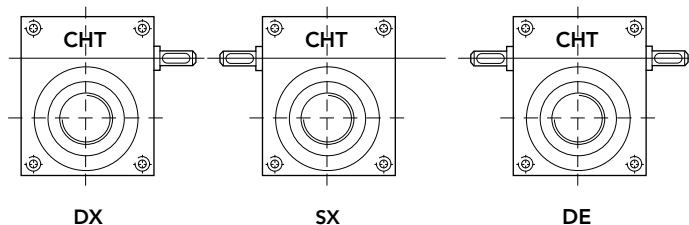


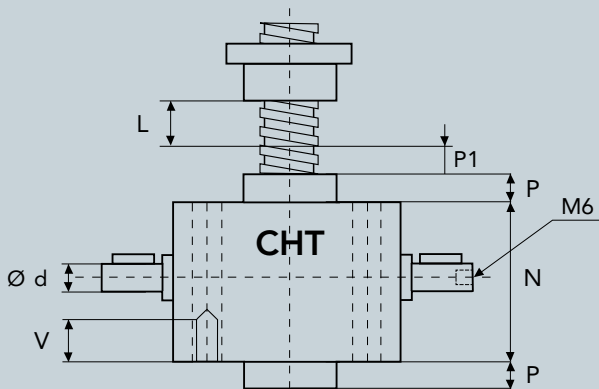
МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 3
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	2500
ТРН ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	30 6
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	5:1 10:1 30:1
ХОД ЗА ВХОДНИ ОБОРОТИ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	1,20 0,60 0,20
ЕФЕКТИВНОСТ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	22,5% 21,0% 19,5%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		9,0
ТЕГЛО НА ВИНТА ТРН X 100 мм (Kg)		0,48
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		0,3
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	



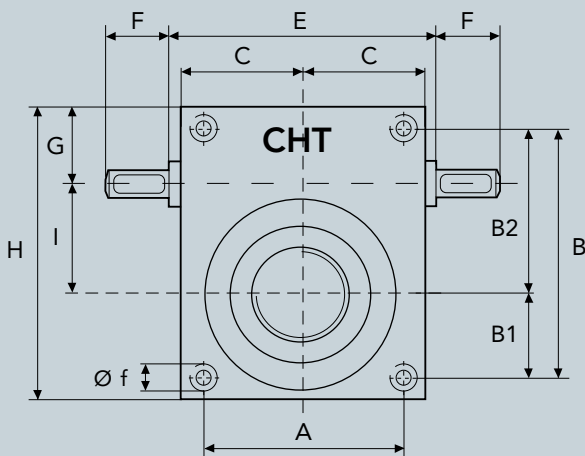
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS3	102	131	48	83	64	-	39	42,5	150
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	ТРН
CHS3	50	90	25	20	*	20	10,4	60	30x6

* резбови отвори по заявка

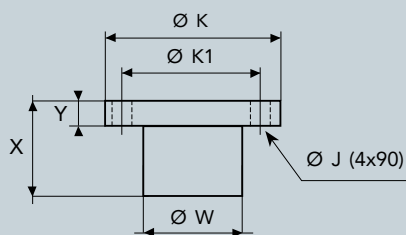




L = ХОД



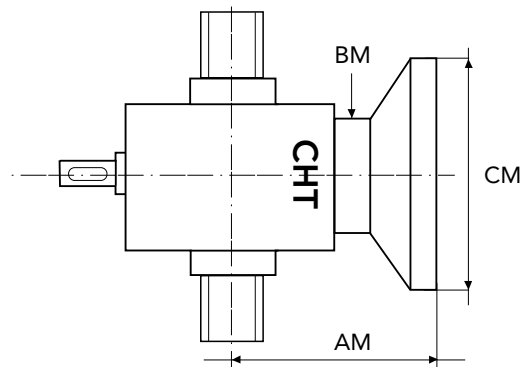
Бронзова гайка



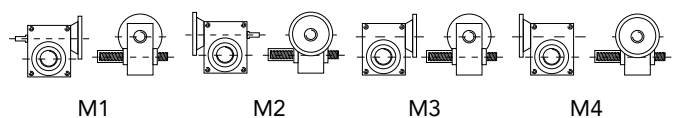
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS3	48	14	46	80	64	7

Конфигурация

АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ



Мотор	ТИП ФЛАНЕЦ	CM	AM	BM
ГР. 63	B5	140		
GR. 71	B5	160	112,5	84
GR. 80	B5 B14	200 120		



СЕРИЯ CHS 3 TS - 2500 daN · TPN 30x6



ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСНС 3

ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСЕРИЯСНС 3

ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН- ТЕГРИРАНА ГАЙКА

Консултирайте се с нашия технически отдел

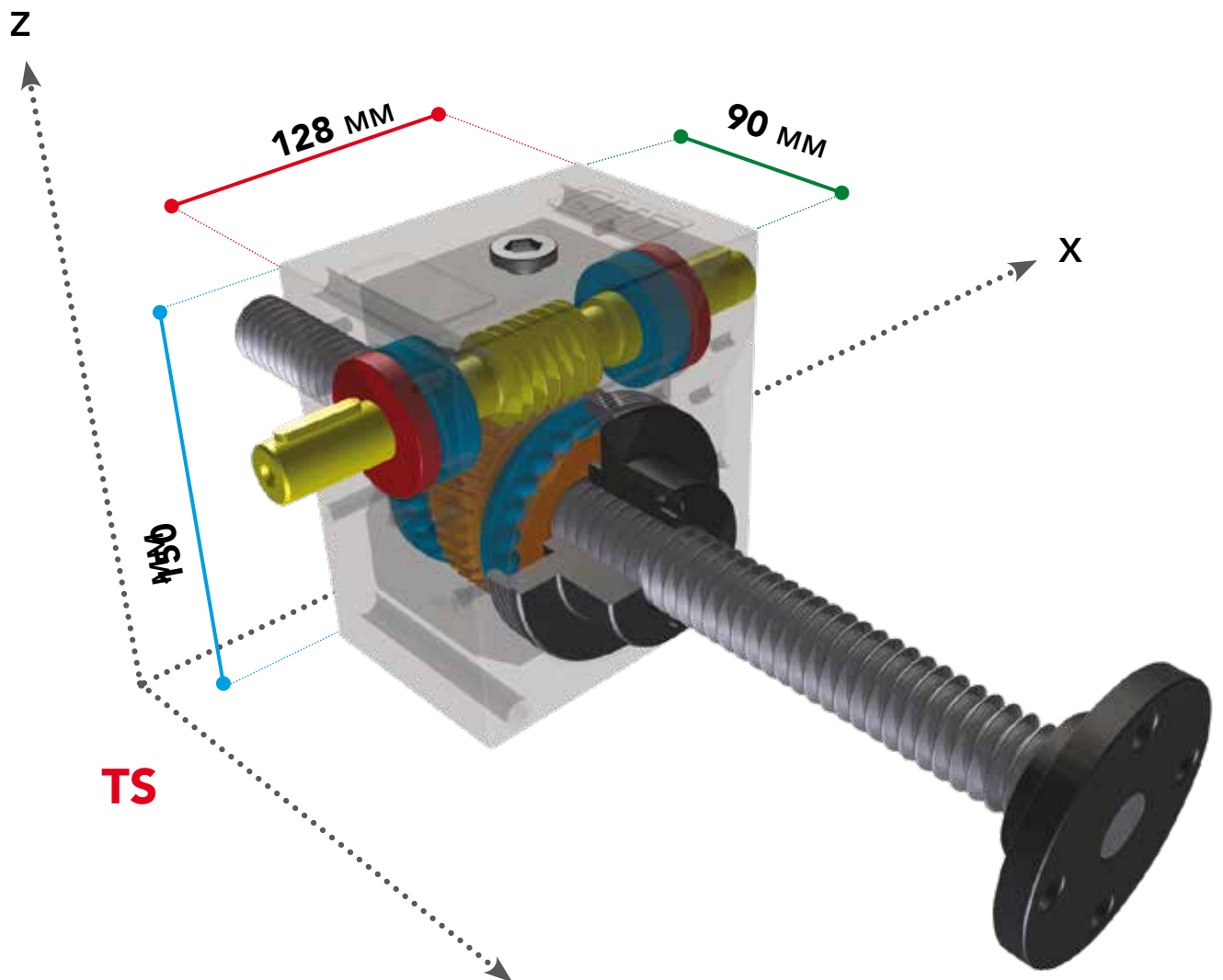
товар daN			2500		1500		750		250	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
5	1800	1500	3,33	2,12	2,00	1,27	1,00	0,64	0,33	0,21
	1200	1000	2,22	2,12	1,33	1,27	0,67	0,64	0,22	0,21
	900	750	1,67	2,12	1,00	1,27	0,50	0,64	0,17	0,21
	60	50	0,11	2,12	0,07	1,27	0,07	0,64	0,07	0,21

товар daN			2500		1500		750		250	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
10	900	1500	1,79	1,14	1,07	0,68	0,54	0,34	0,18	0,11
	600	1000	1,19	1,14	0,71	0,68	0,36	0,34	0,12	0,11
	450	750	0,89	1,14	0,54	0,68	0,27	0,34	0,09	0,11
	30	50	0,07	1,14	0,07	0,68	0,07	0,34	0,07	0,11

товар daN			2500		1500		750		250	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
30	300	1500	0,64	0,41	0,38	0,24	0,19	0,12	0,07	0,04
	200	1000	0,43	0,41	0,26	0,24	0,13	0,12	0,07	0,04
	150	750	0,32	0,41	0,19	0,24	0,10	0,12	0,07	0,04
	10,0	50	0,07	0,41	0,07	0,24	0,07	0,12	0,07	0,04

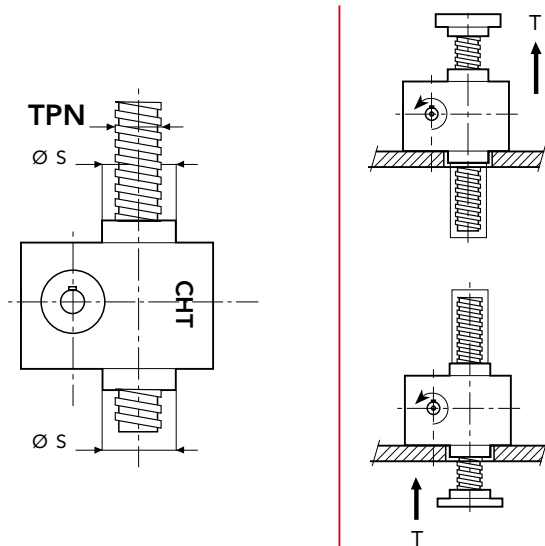
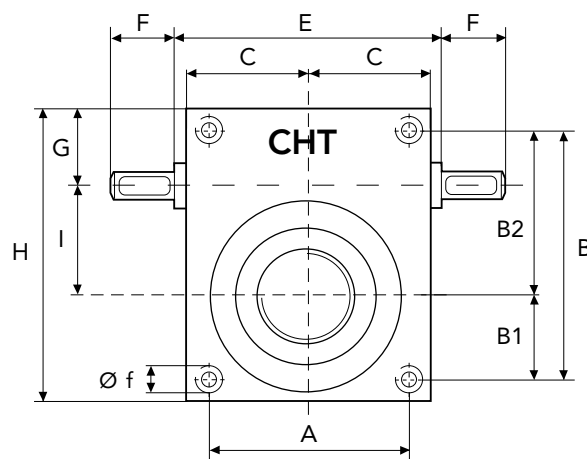
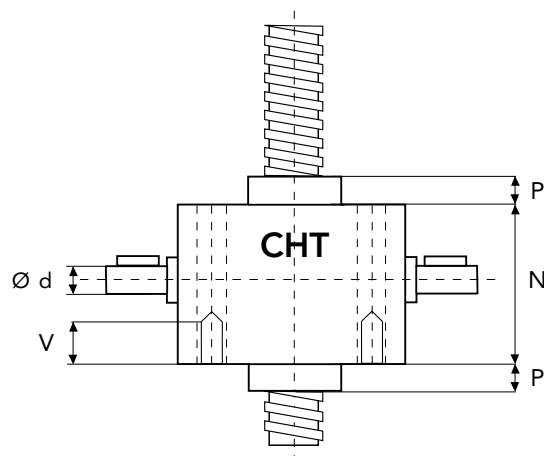


CHS 3



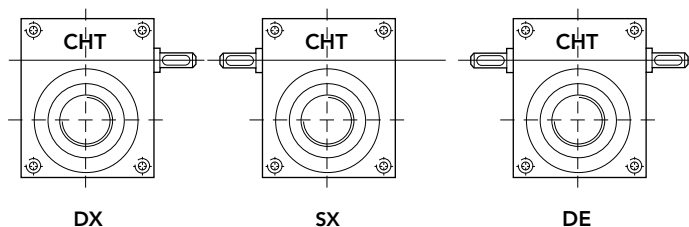


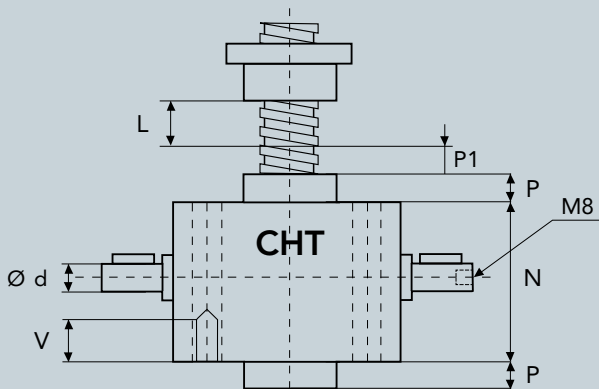
МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 4
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	5000
ТРН ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	40 7
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	5:1 10:1 30:1
ХОД ЗА ВХОДНИ ОБОРОТИ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	1,40 0,70 0,23
ЕФЕКТИВНОСТ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	21,0% 19,6% 18,2%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		20
ТЕГЛО НА ВИНТА TPN X 100 мм (Kg)		0,9
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		0,65
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	



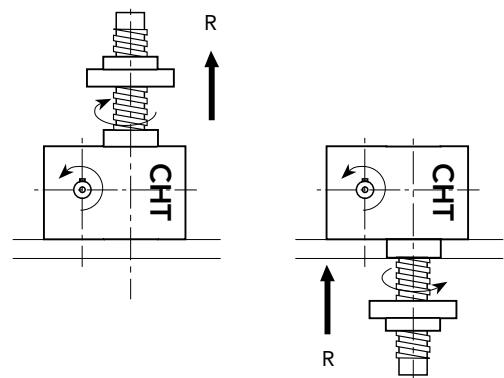
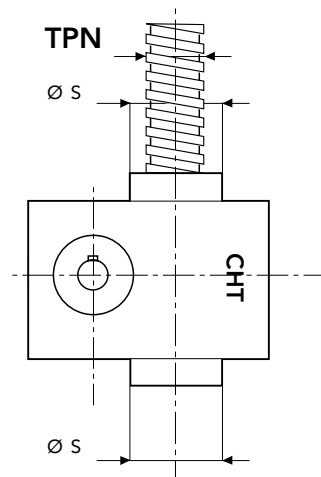
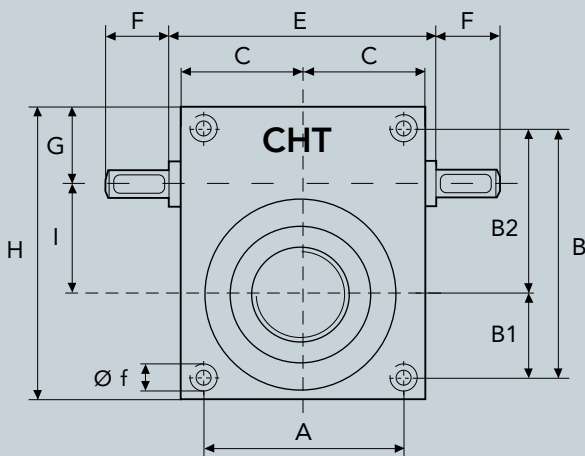
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS4	130	165	60	105	82,5	-	52,5	55	200
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS4	70	120	35	25	*	25	12,5	69	40x7

* резбови отвори по заявка



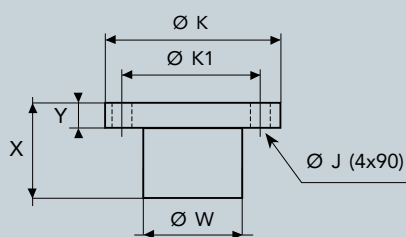


L = ХОД

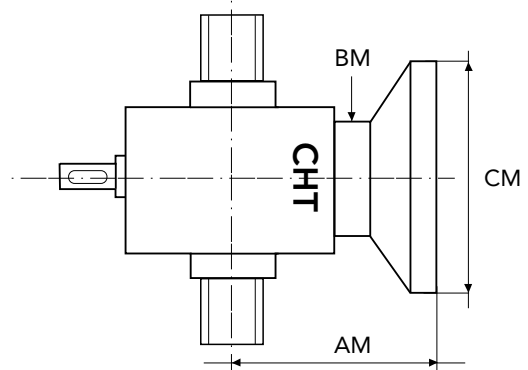


СЕРИЯ CHS 4 TS - 5000 daN · TPN 40x7

Бронзова гайка



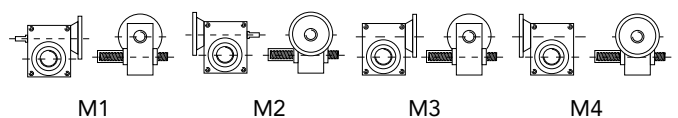
АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS4	75	15	60	96	78	9

Мотор	ТИП ФЛАНЕЦ	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	140	108
	B14	120		
GR. 90	B5	200	140	108
	B14	140		
GR. 100/112	B5	250	140	108
	B14	160		

Конфигурация





ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСН С 4

ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСЕРИЯСН С 4

ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН- ТЕГРИРАНА ГАЙКА

Консултирайте се с нашия технически отдел

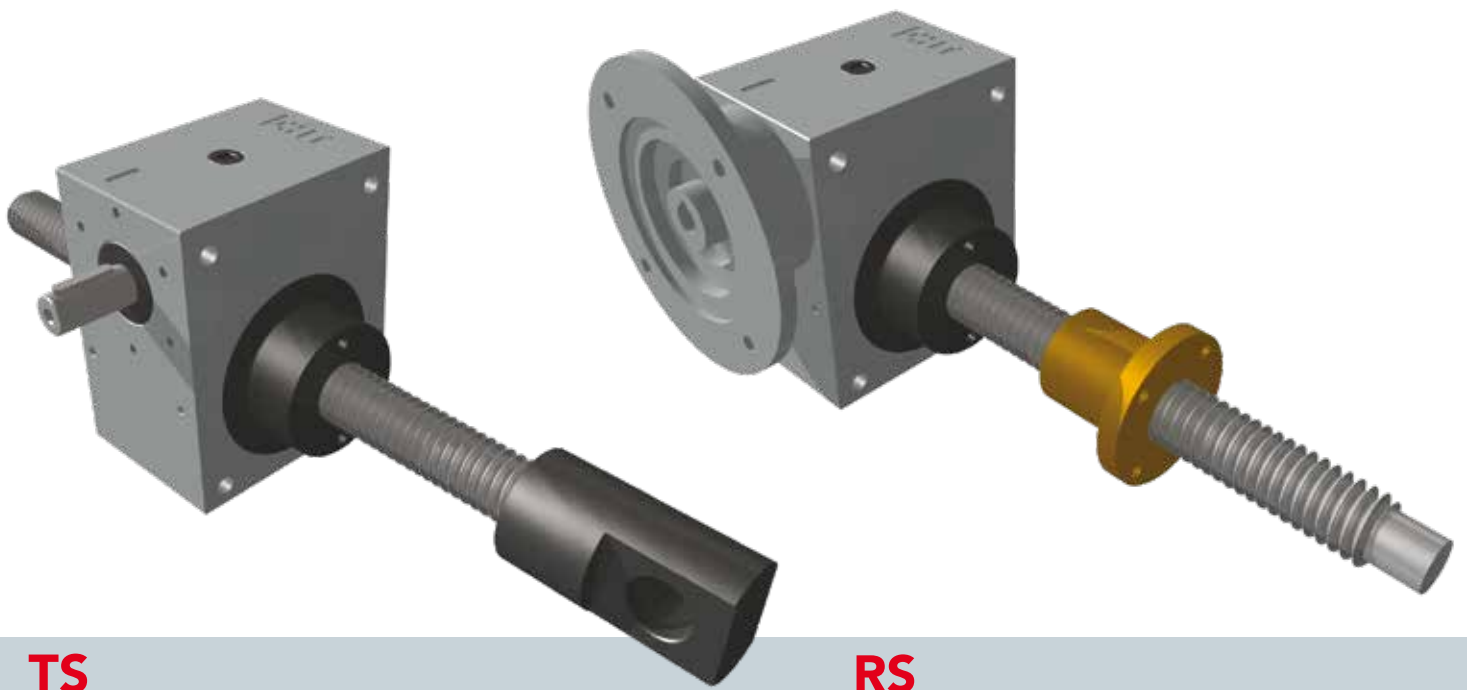
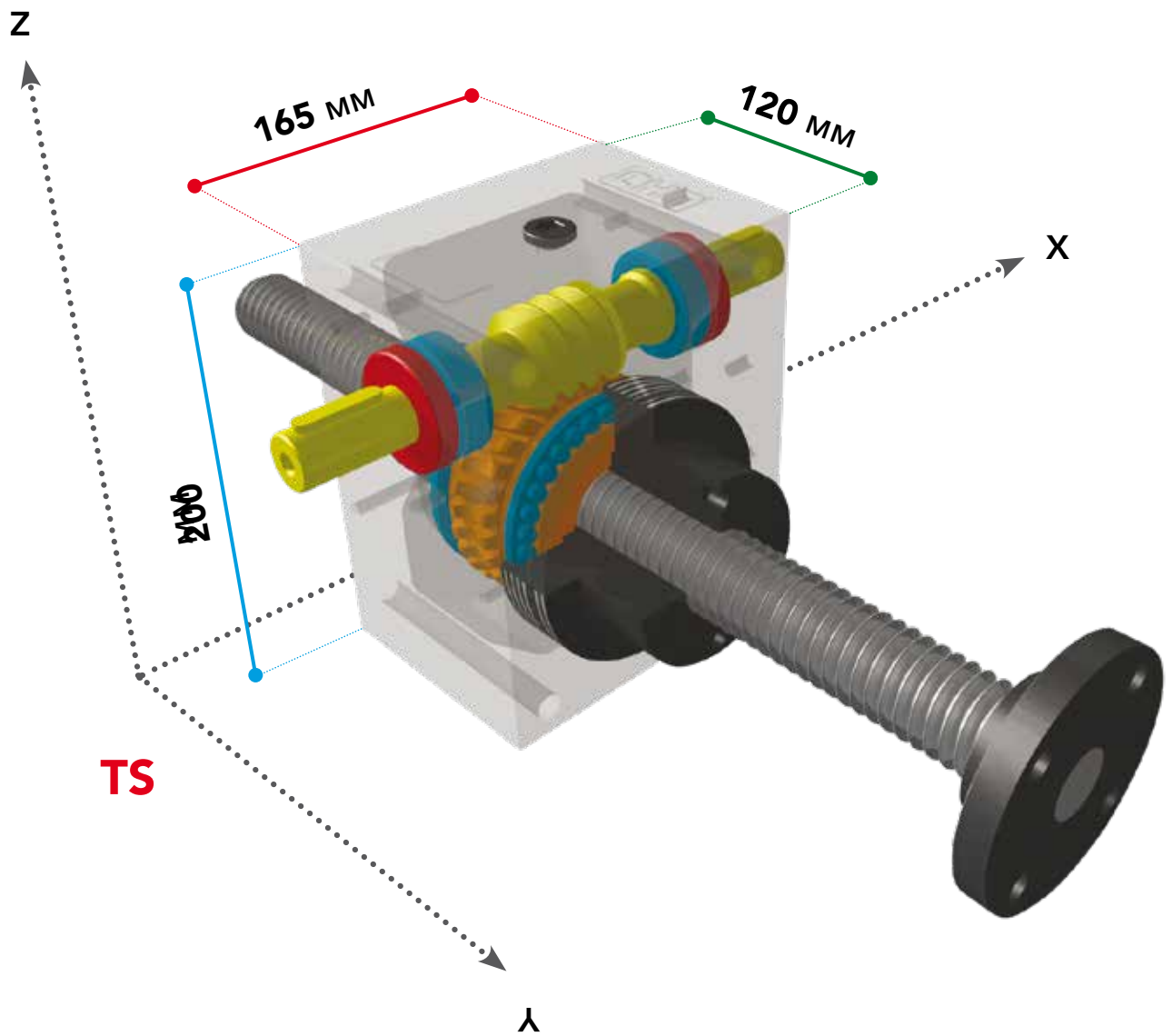
товар daN			5000		3000		1500		500	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
5	2100	1500	8,34	5,31	5,00	3,18	2,50	1,59	0,83	0,53
	1400	1000	5,56	5,31	3,33	3,18	1,67	1,59	0,56	0,53
	1050	750	4,17	5,31	2,50	3,18	1,25	1,59	0,42	0,53
	70	50	0,28	5,31	0,17	3,18	0,08	1,59	0,07	0,53

товар daN			5000		3000		1500		500	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
10	1050	1500	4,47	2,84	2,68	1,71	1,34	0,85	0,45	0,28
	700	1000	2,98	2,84	1,79	1,71	0,89	0,85	0,30	0,28
	525	750	2,23	2,84	1,34	1,71	0,67	0,85	0,22	0,28
	35	50	0,15	2,84	0,09	1,71	0,07	0,85	0,07	0,28

товар daN			5000		3000		1500		500	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
30	350	1500	1,60	1,02	0,96	0,61	0,48	0,31	0,16	0,10
	233,3	1000	1,07	1,02	0,64	0,61	0,32	0,31	0,11	0,10
	175,0	750	0,80	1,02	0,48	0,61	0,24	0,31	0,08	0,10
	11,7	50	0,07	1,02	0,07	0,61	0,07	0,31	0,07	0,10



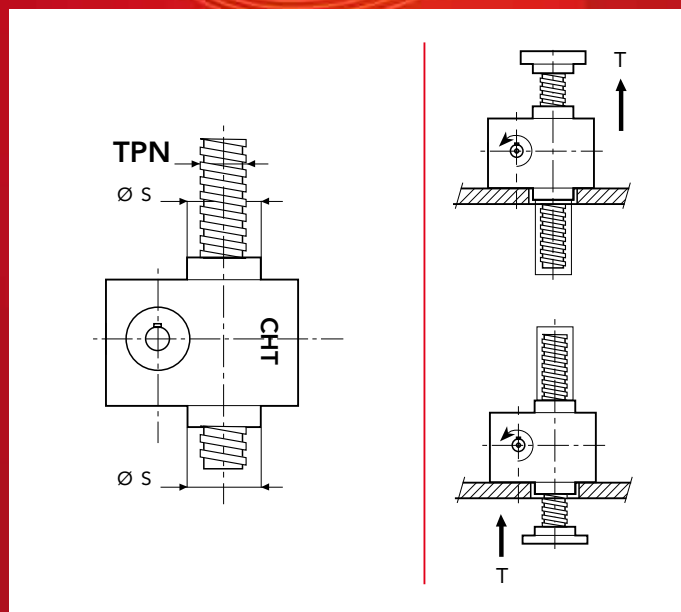
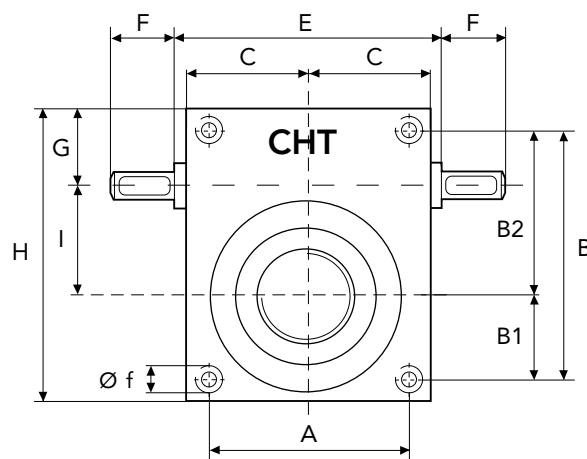
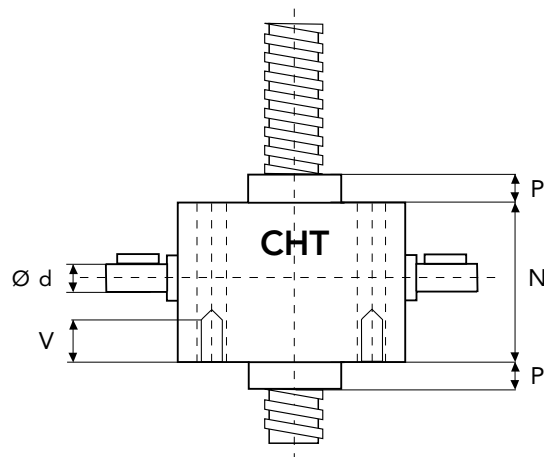
CHS 4





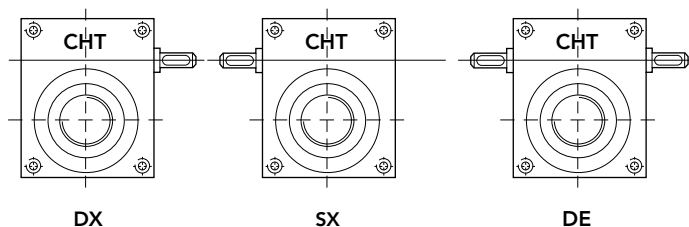
СЕРИЯ CHS 5 TS - 10000 daN · TPN 55x9

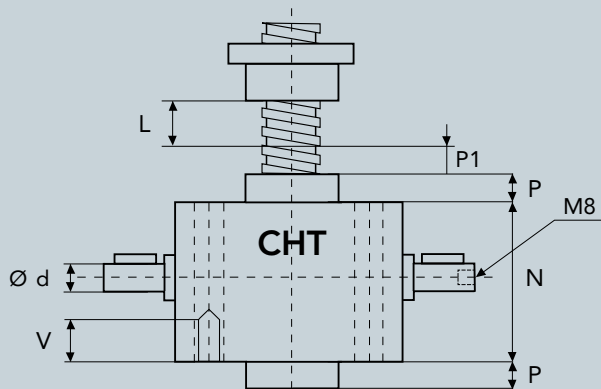
МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 5
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	10000
ТРН ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	55 9
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	5:1 10:1 30:1
ХОД ЗА ВХОДНИ ОБОРОТИ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	1,80 0,90 0,30
ЕФЕКТИВНОСТ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	19,5% 18,2% 16,9%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		27
ТЕГЛО НА ВИНТА ТРН X 100 мм (Kg)		1,7
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg) 1,0		
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	



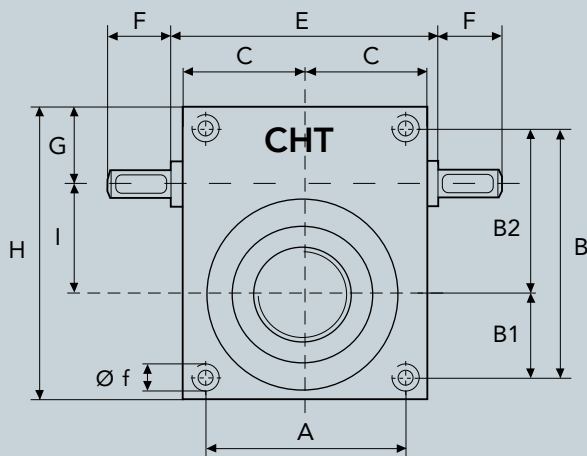
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS5	134	175	60	115	87,5	-	47,5	68	216
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	ТРН
CHS5	70	150	40	25	40	25	M20	90	55x9

* резбови отвори по заявка

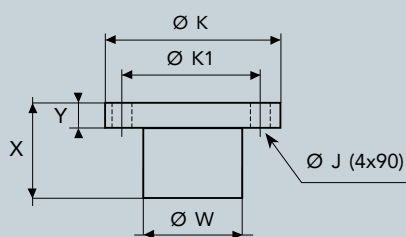




L = ХОД



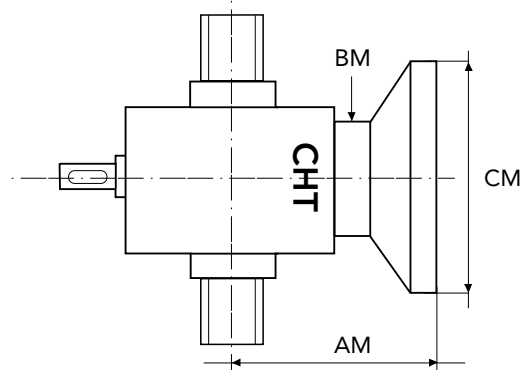
Бронзова гайка



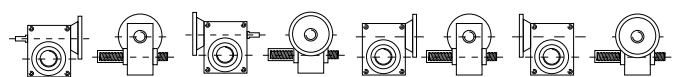
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS5	100	20	76	130	100	13

Конфигурация

АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ



Мотор	ТИП ФЛАНЕЦ	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	145	108
	B14	120		
GR. 90	B5	200	145	108
	B14	140		
GR. 100/112	B5	250	145	108
	B14	160		



M1

M2

M3

M4

СЕРИЯ CHS 5 TS - 10000 daN · TPN 55x9



ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСН С 5

ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСН С 5

ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН- ТЕГРИРАНА ГАЙКА

Консултирайте се с нашия технически отдел

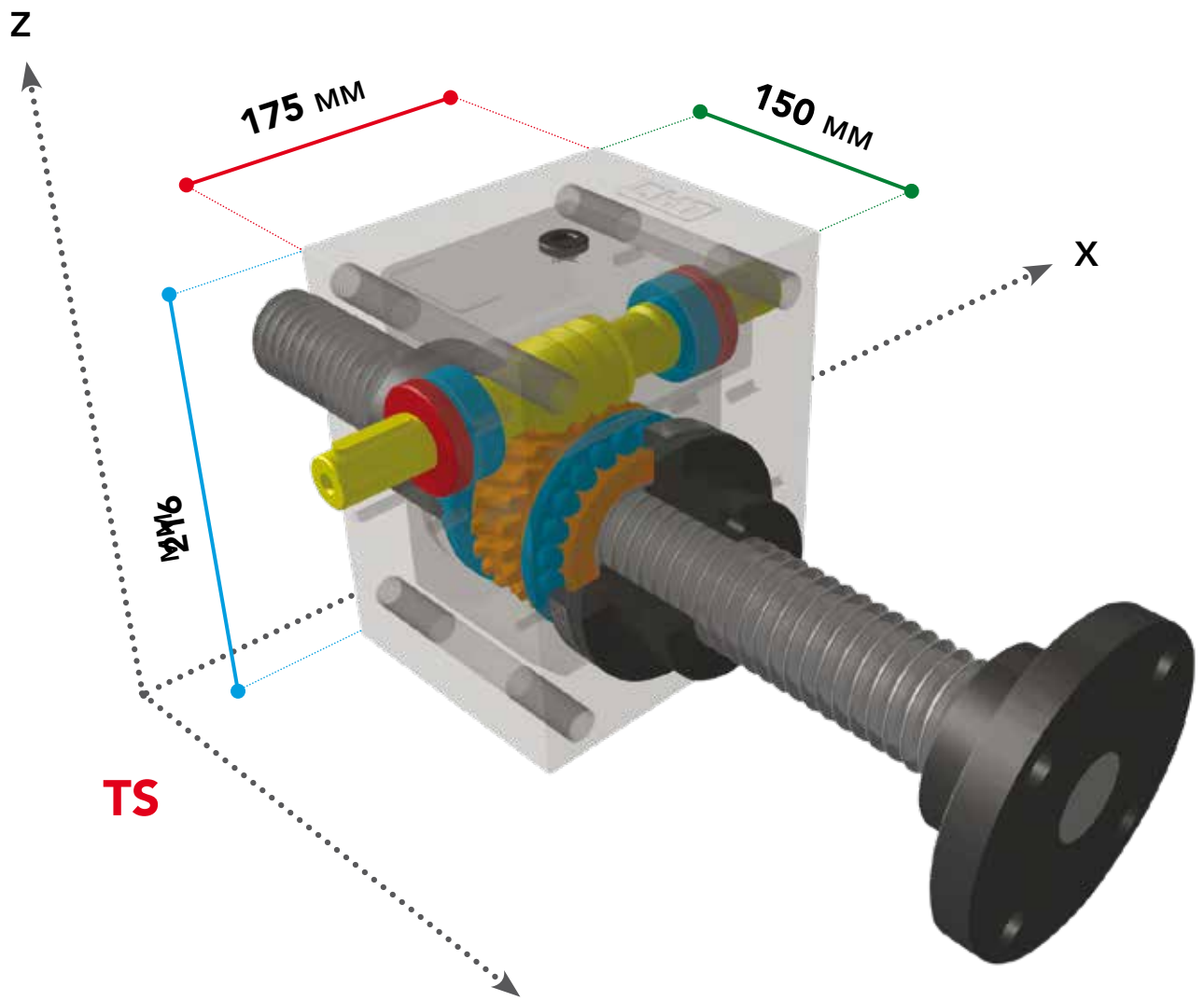
товар daN			10000		5000		3000		1000	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
5	2700	1500	23,09	14,70	11,54	7,35	6,93	4,41	2,31	1,47
	1800	1000	15,39	14,70	7,70	7,35	4,62	4,41	1,54	1,47
	1350	750	11,54	14,70	5,77	7,35	3,46	4,41	1,15	1,47
	90	50	0,77	14,70	0,38	7,35	0,23	4,41	0,08	1,47

товар daN			10000		5000		3000		1000	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
10	1350	1500	12,37	7,87	6,18	3,94	3,71	2,36	1,24	0,79
	900	1000	8,25	7,87	4,12	3,94	2,47	2,36	0,82	0,79
	675	750	6,18	7,87	3,09	3,94	1,86	2,36	0,62	0,79
	45	50	0,41	7,87	0,21	3,94	0,12	2,36	0,07	0,79

товар daN			10000		5000		3000		1000	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
30	450	1500	4,44	2,83	2,22	1,41	1,33	0,85	0,44	0,28
	300	1000	2,96	2,83	1,48	1,41	0,89	0,85	0,30	0,28
	225	750	2,22	2,83	1,11	1,41	0,67	0,85	0,22	0,28
	15	50	0,15	2,83	0,07	1,41	0,07	0,85	0,07	0,28

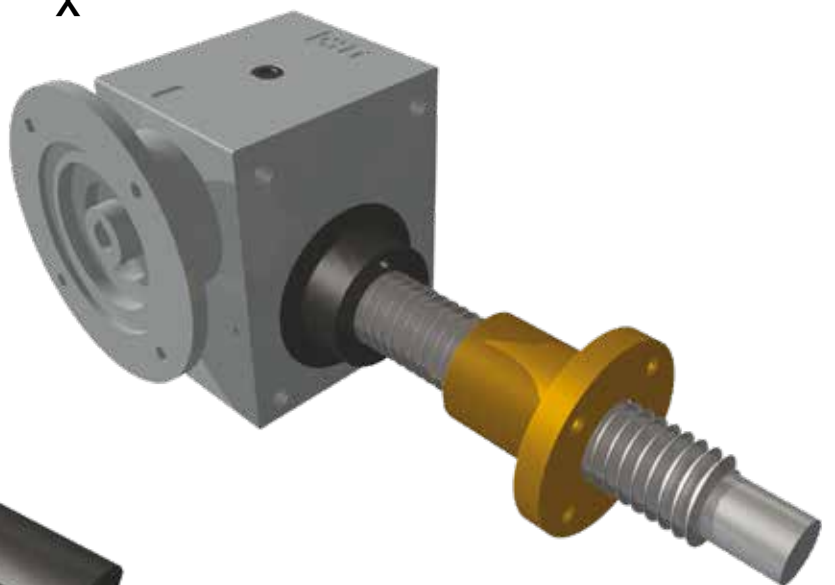


CHS 5



TS

Y

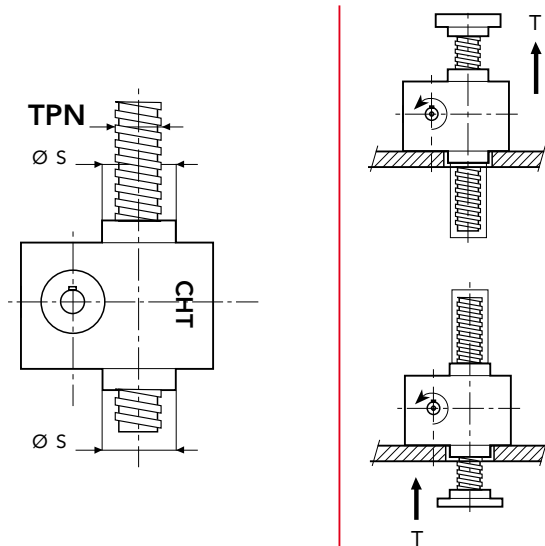
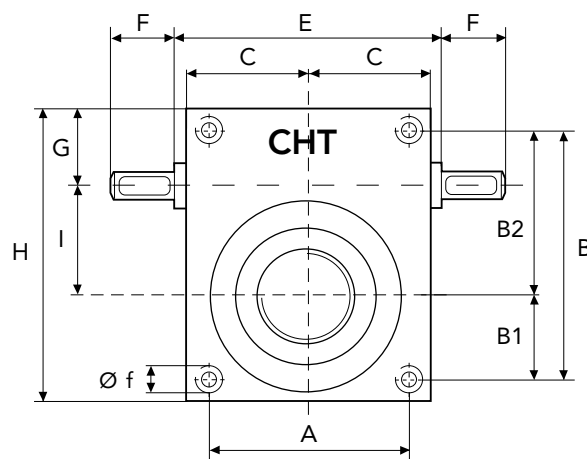
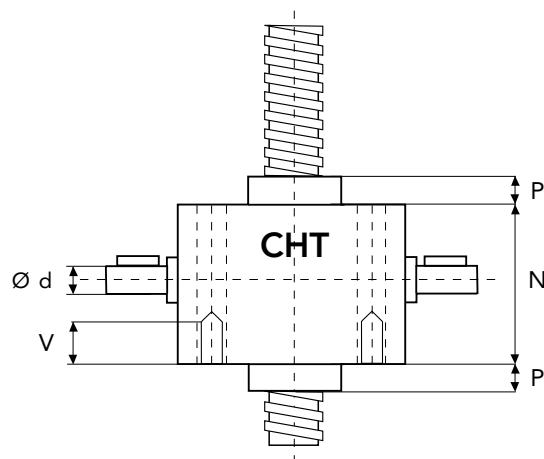


TS

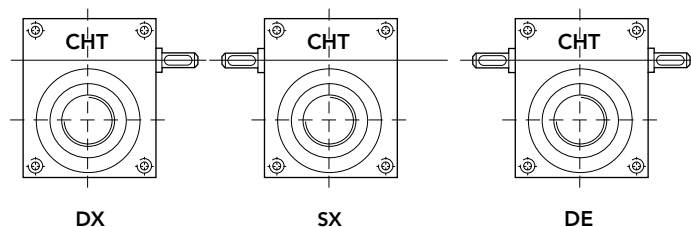
RS

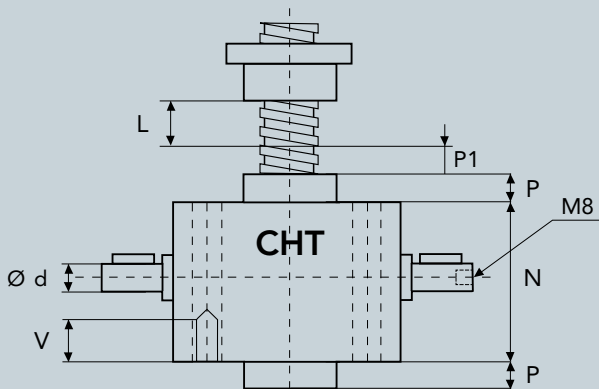


МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 6
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	15000
ТРН ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	60 9
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	ВИСОКА СКОРОСТ	5:1
	НОРМАЛНА СКОРОСТ	10:1
	НИСКА СКОРОСТ	30:1
ХОД ЗА ВХОДНИ ОБОРОТИ	ВИСОКА СКОРОСТ	1,80
	НОРМАЛНА СКОРОСТ	0,90
	НИСКА СКОРОСТ	0,30
ЕФЕКТИВНОСТ	ВИСОКА СКОРОСТ	19,3%
	НОРМАЛНА СКОРОСТ	18,0%
	НИСКА СКОРОСТ	16,5%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		29
ТЕГЛО НА ВИНТА ТРН X 100 мм (Kg)		2
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		1
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

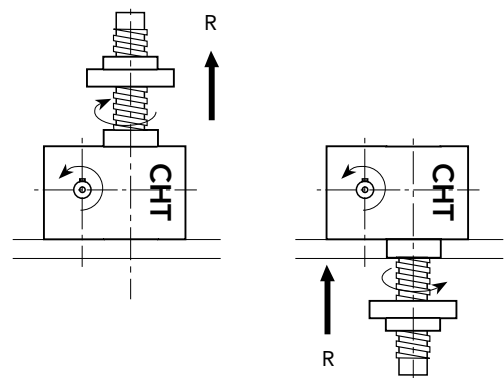
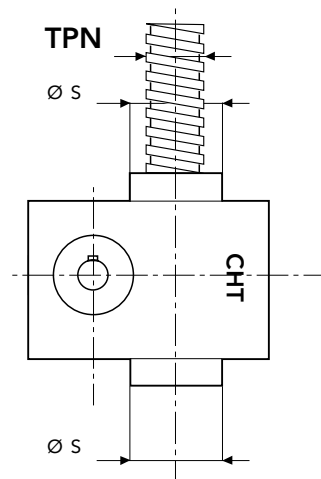
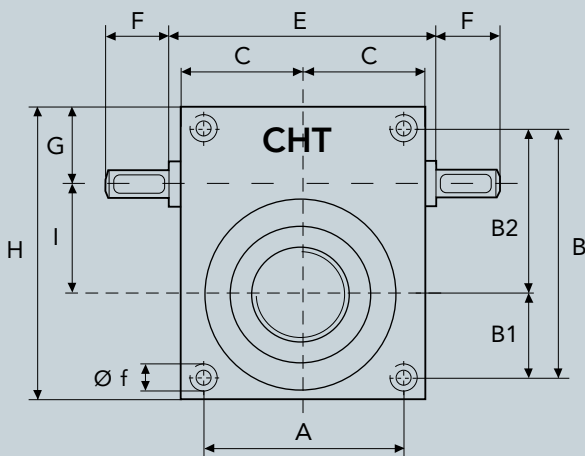


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS6	134	175	60	115	87,5	-	47,5	68	216
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	ТРН
CHS6	70	150	40	25	40	25	M20	90	60x9



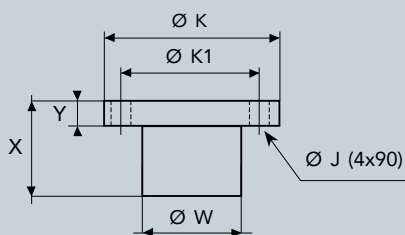


L = ХОД



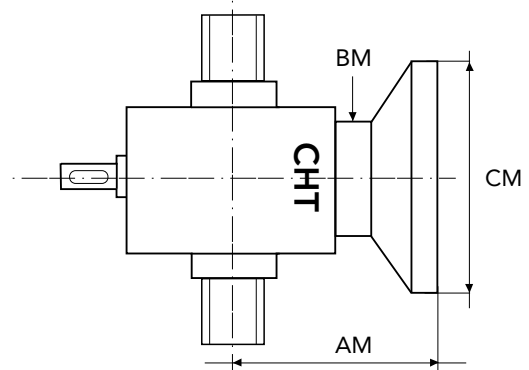
СЕРИЯ CHS 6 TS - 15000 daN · TPN 60x9

Бронзова гайка



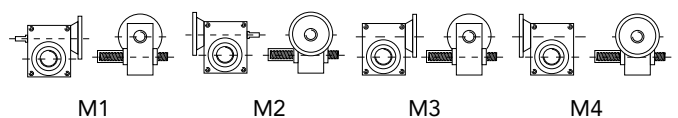
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS6	120	25	80	110	92	10,5

АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ



Мотор	ТИП ФЛАНЕЦ	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	140	108
	B14	120		
GR. 90	B5	200	140	108
	B14	140		
GR. 100/112	B5	250	140	108
	B14	160		

Конфигурация





ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСНС 6

ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСЕРИЯСНС 6

ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН- ТЕГРИРАНА ГАЙКА

Консултирайте се с нашия технически отдел

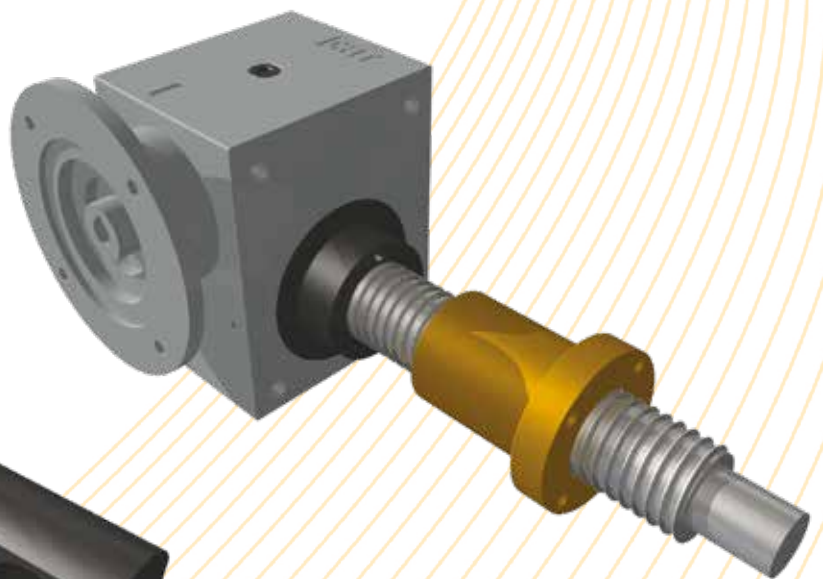
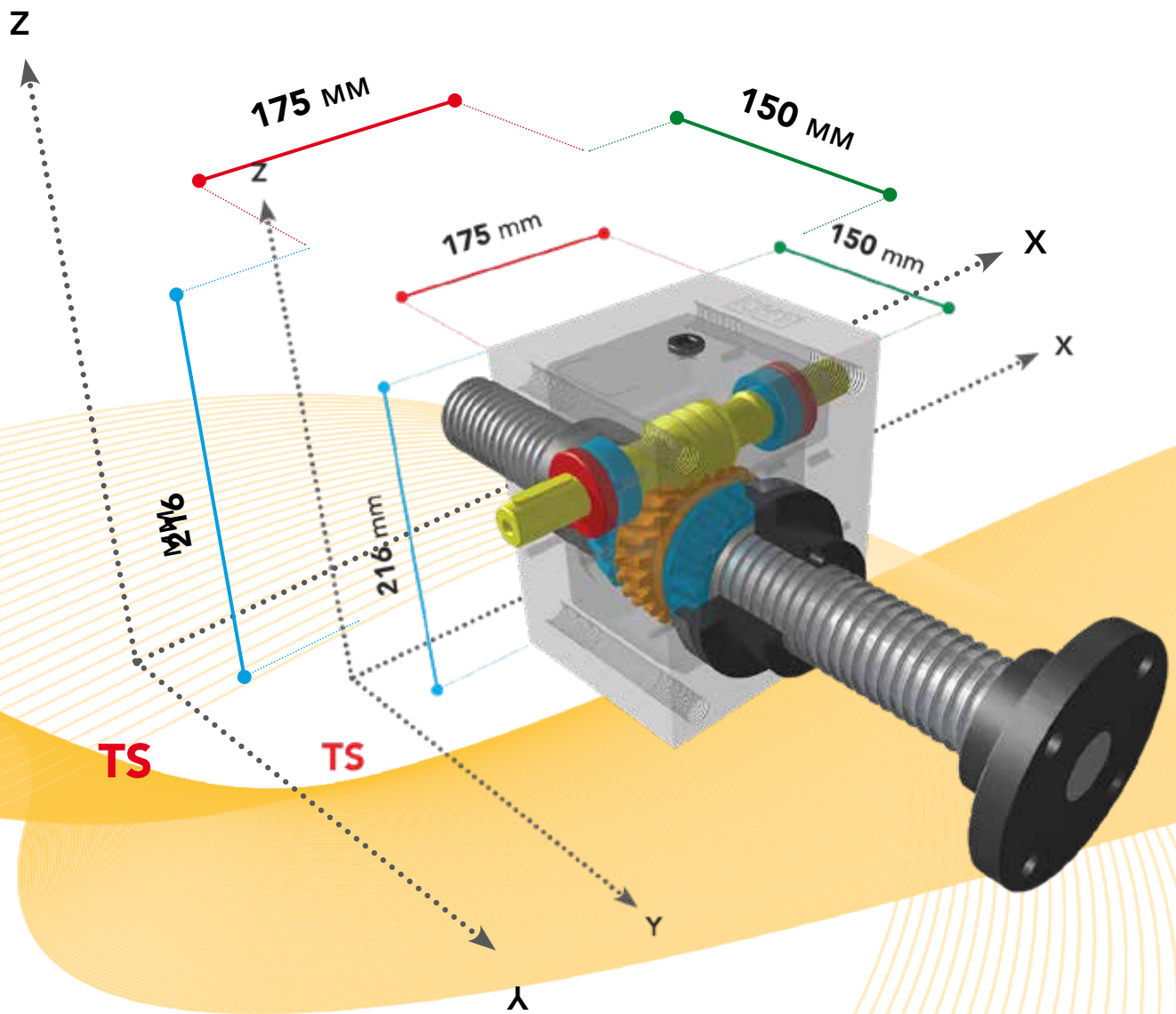
товар daN			15000		7500		5000		2000	
предавателно число	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
5	2700	1500	35,17	22,39	17,59	11,20	11,72	7,46	4,69	2,99
	1800	1000	23,45	22,39	11,72	11,20	7,82	7,46	3,13	2,99
	1350	750	17,59	22,39	8,79	11,20	5,86	7,46	2,34	2,99
	90	50	1,17	22,39	0,59	11,20	0,39	7,46	0,16	2,99

товар daN			15000		7500		5000		2000	
предавателно число	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
10	1350	1500	18,76	11,94	9,38	5,97	6,25	3,98	2,50	1,59
	900	1000	12,51	11,94	6,25	5,97	4,17	3,98	1,67	1,59
	675	750	9,38	11,94	4,69	5,97	3,13	3,98	1,25	1,59
	45	50	0,63	11,94	0,31	5,97	0,21	3,98	0,07	1,59

товар daN			15000		7500		5000		2000	
предавателно число	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
30	450	1500	6,70	4,27	3,35	2,13	2,23	1,42	0,89	0,57
	300	1000	4,47	4,27	2,23	2,13	1,49	1,42	0,60	0,57
	225	750	3,35	4,27	1,67	2,13	1,12	1,42	0,45	0,57
	15	50	0,22	4,27	0,11	2,13	0,07	1,42	0,07	0,57



CHS 6



TS

RS

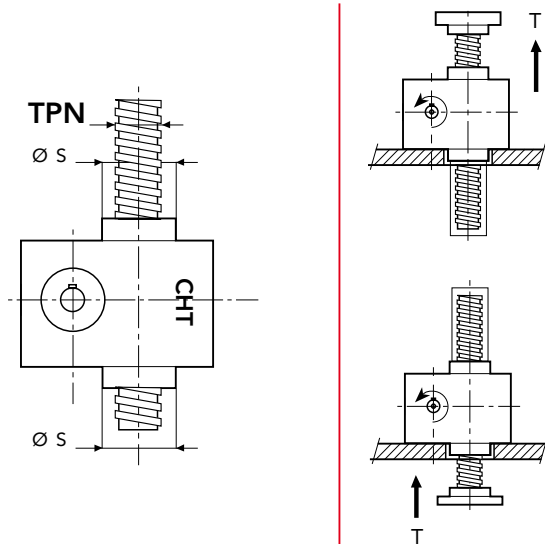
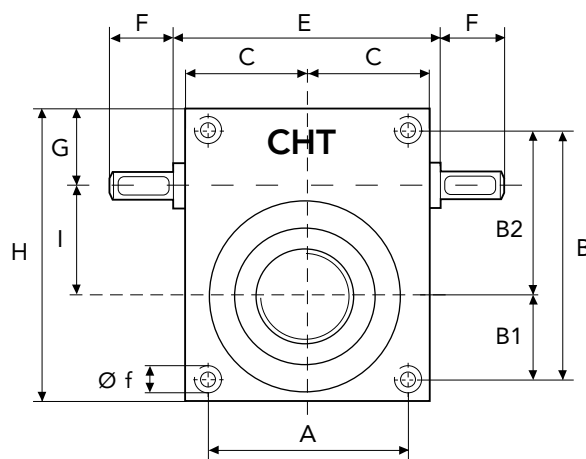
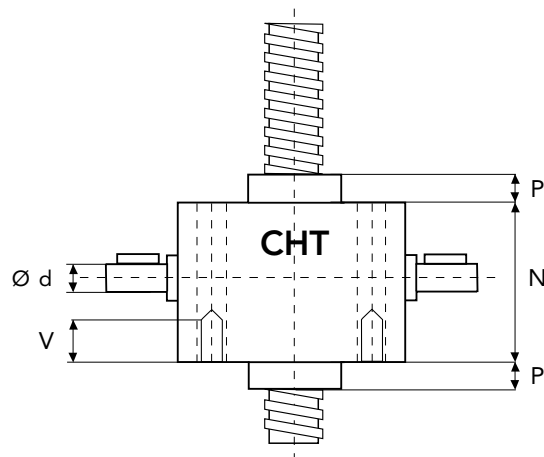


СЕРИЯ CHS 7 TS - 20000 daN · TPN 70x10

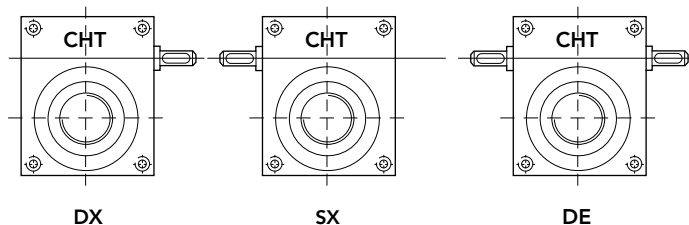
МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор

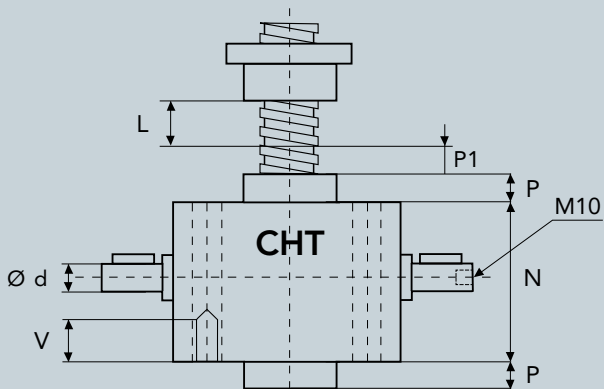
CHS 7

НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	20000
TPN ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	70 10
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	5:1 10:1 30:1
ХОД ЗА ВХОДНИ ОБОРОТИ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	2 1 0,33
ЕФЕКТИВНОСТ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	18,5% 17,5% 16%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		54
ТЕГЛО НА ВИНТА TPN X 100 мм (Kg)		2,8
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		1,5
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

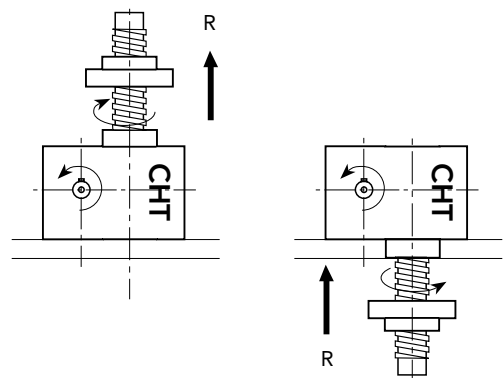
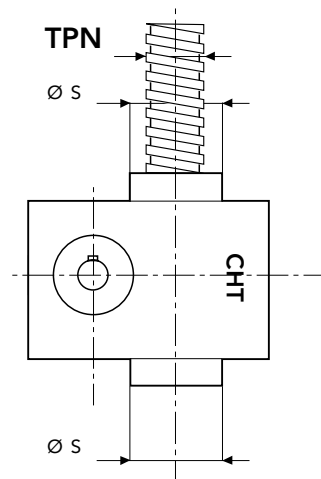
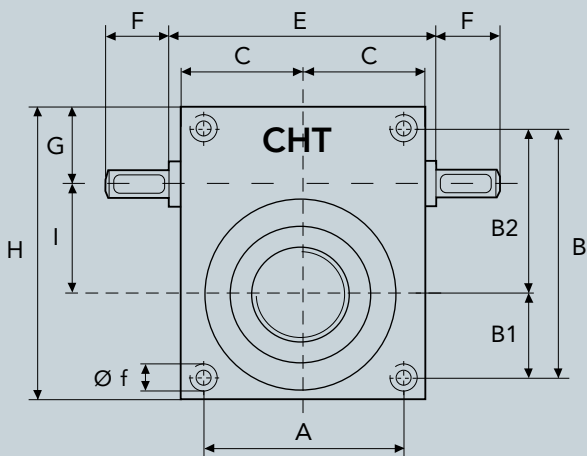


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS7	180	230	90	140	116	-	60	76	282
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS7	90	176	40	30	45	30	M30	120	70x10



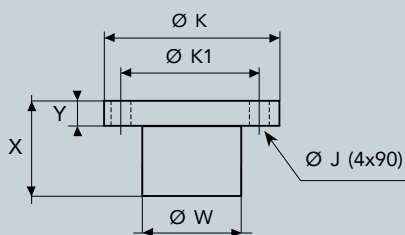


L = ХОД



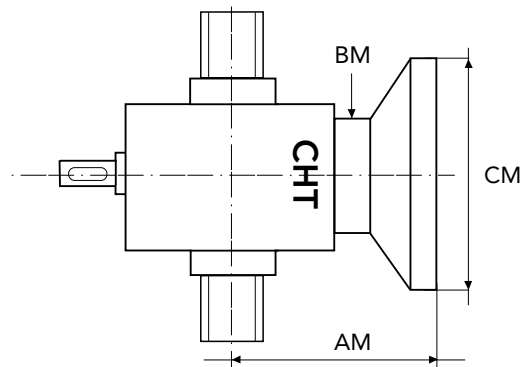
СЕРИЯ CHS 7 TS - 20000 daN · TPN 70x10

Бронзова гайка



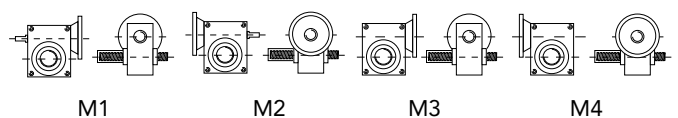
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS7	105	30	100	180	140	18

АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ



Мотор	ТИП ФЛАНЕЦ	CM	AM	BM
GR. 90	B5	200		
GR. 100/112	B5	250	200	130
	B14	160		
GR. 132	B5	300		
	B14	200		

Конфигурация





ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСН С 7

ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСЕРИЯСН С 7

ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН- ТЕГРИРАНА ГАЙКА

Консултирайте се с нашия технически отдел

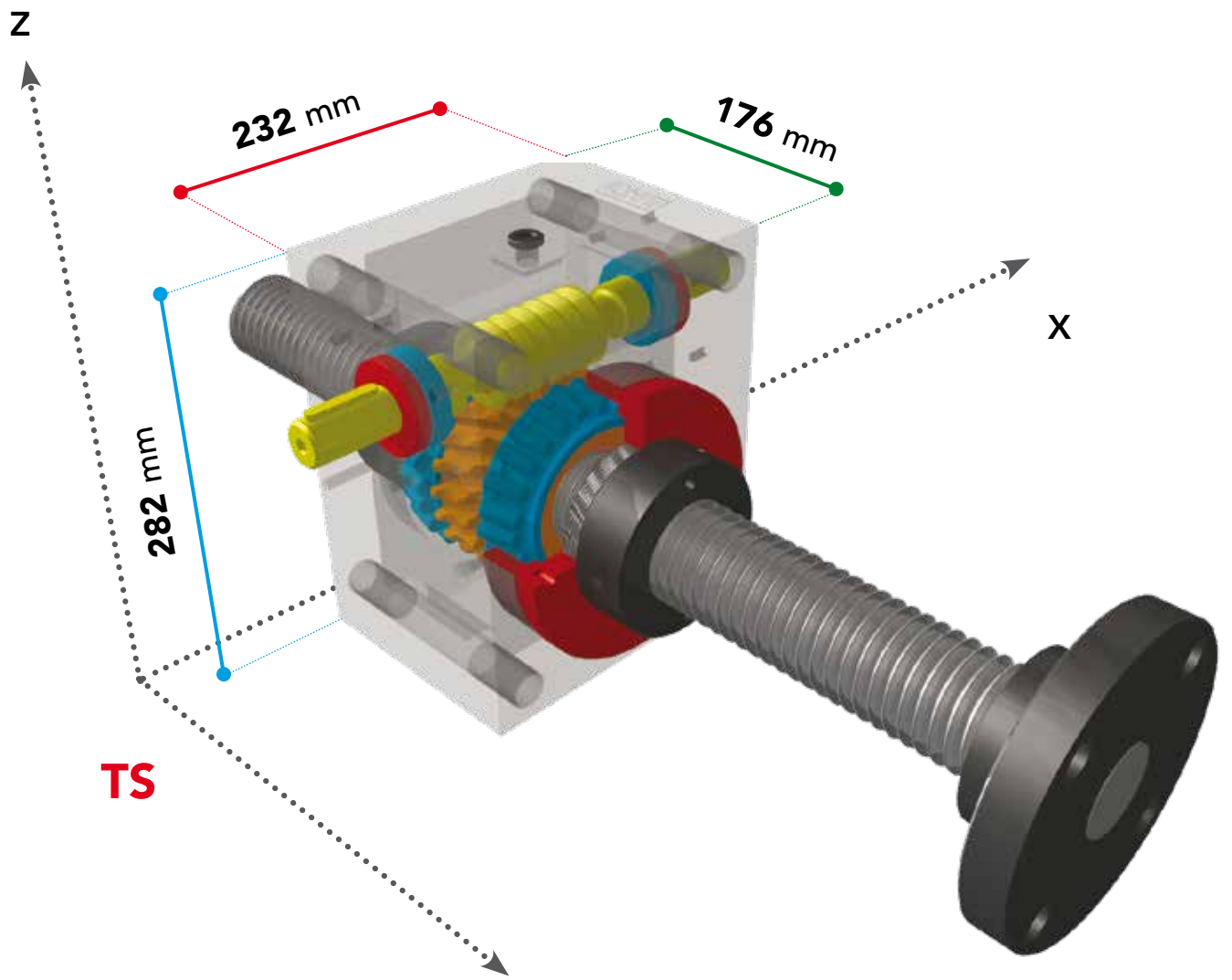
товар daN			20000		15000		7500		2500	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
5	3000	1500	52,65	33,52	39,49	25,14	19,75	12,57	6,58	4,19
	2000	1000	35,10	33,52	26,33	25,14	13,16	12,57	4,39	4,19
	1500	750	26,33	33,52	19,75	25,14	9,87	12,57	3,29	4,19
	100	50	1,76	33,52	1,32	25,14	0,66	12,57	0,22	4,19

товар daN			20000		15000		7500		2500	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
10	1500	1500	27,95	17,79	20,96	13,34	10,48	6,67	3,49	2,22
	1000	1000	18,63	17,79	13,97	13,34	6,99	6,67	2,33	2,22
	750	750	13,97	17,79	10,48	13,34	5,24	6,67	1,75	2,22
	50	50	0,93	17,79	0,70	13,34	0,35	6,67	0,07	2,22

товар daN			20000		15000		7500		2500	
предавателно число	скорост на повдигане mm	входна скорост	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm
30	500	1500	9,98	6,36	7,49	4,77	3,74	2,38	1,25	0,79
	333	1000	6,66	6,36	4,99	4,77	2,50	2,38	0,83	0,79
	250	750	4,99	6,36	3,74	4,77	1,87	2,38	0,62	0,79
	17	50	0,33	6,36	0,25	4,77	0,07	2,38	0,07	0,79



CHS 7



TS

Y



TS

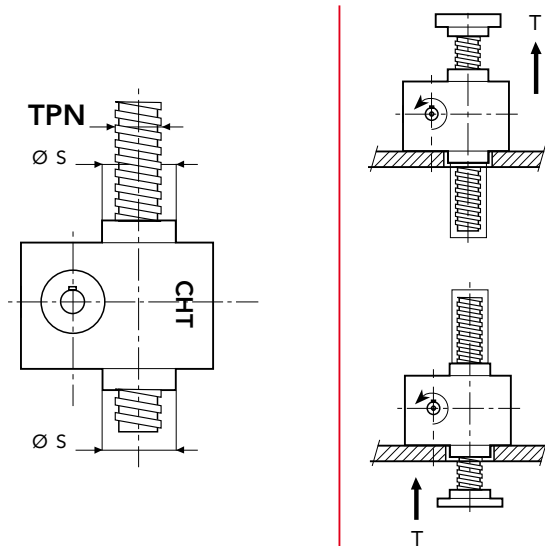
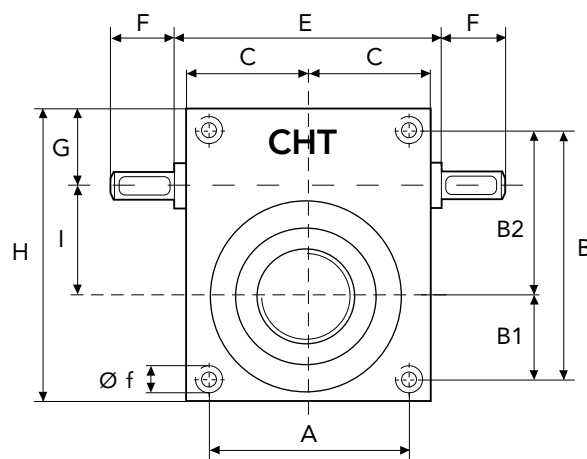
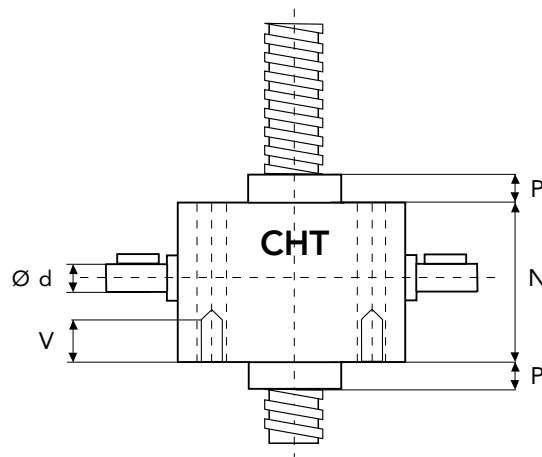
RS



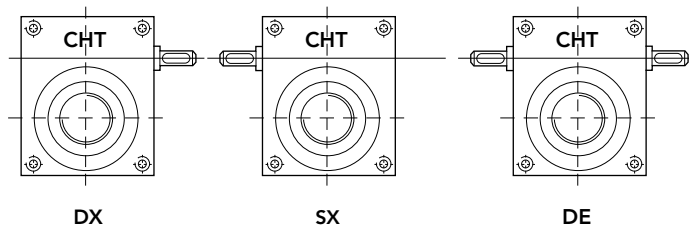
МОДЕЛ ВИНТОВ РЕДУКТОР

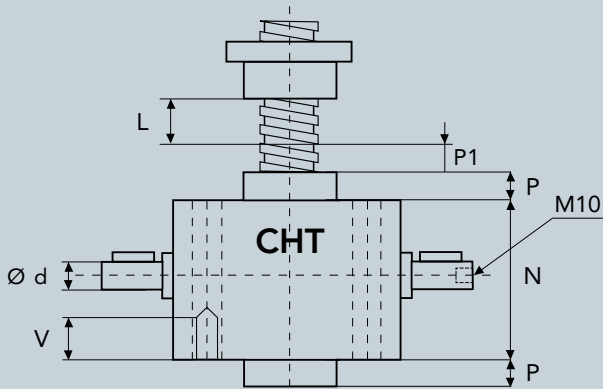
CHS 8

НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	25000
ТРН ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	80 10
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	5:1 10:1 30:1
ХОД ЗА ВХОДНИ ОБОРОТИ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	2 1 0,33
ЕФЕКТИВНОСТ	ВИСОКА СКОРОСТ НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	18,5% 17,5% 16%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		54
ТЕГЛО НА ВИНТА ТРН X 100 мм (Kg)		3,2
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		G25
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		1,5
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

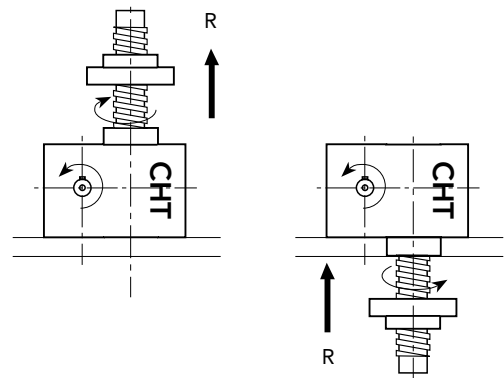
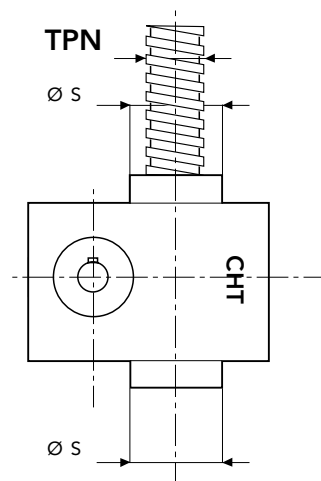
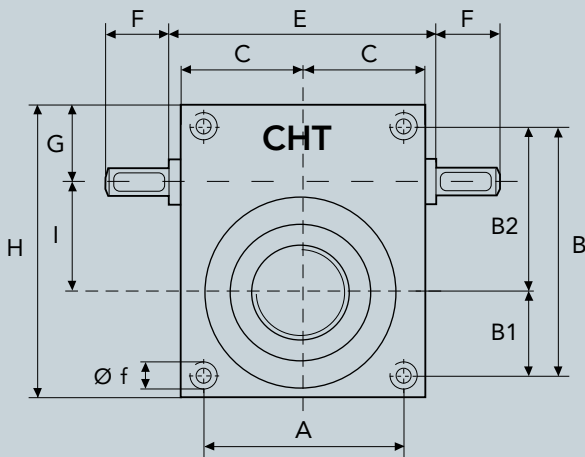


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS8	180	230	90	140	116	-	60	76	282
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	ТРН
CHS8	90	176	40	30	45	30	M30	120	80x10



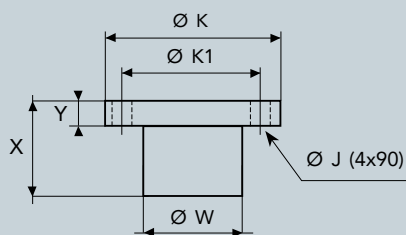


L = ХОД



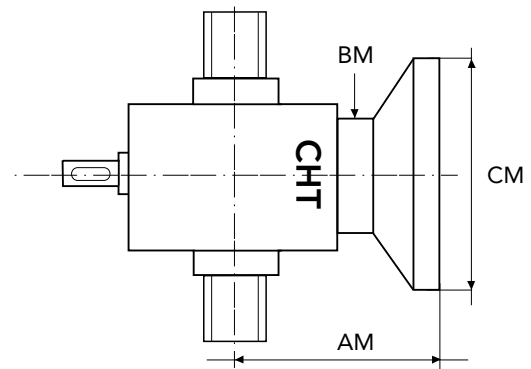
СЕРИЯ CHS 8 TS - 25000 daN · TPN 80x10

Бронзова гайка



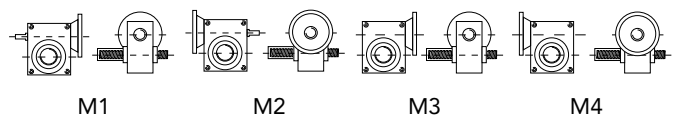
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS8	110	30	110	190	150	18

АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ



Мотор	ТИП ФЛАНЕЦ	CM	AM	BM
GR. 90	B5	200		
GR. 100/112	B5	250	200	130
	B14	160		
GR. 132	B5	300		
	B14	200		

Конфигурация





ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСН 8

ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ НА ВИНТОВ РЕДУКТОРСЕРИЯСН 8

ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН- ТЕГРИРАНА ГАЙКА

Консултирайте се с нашия технически отдел

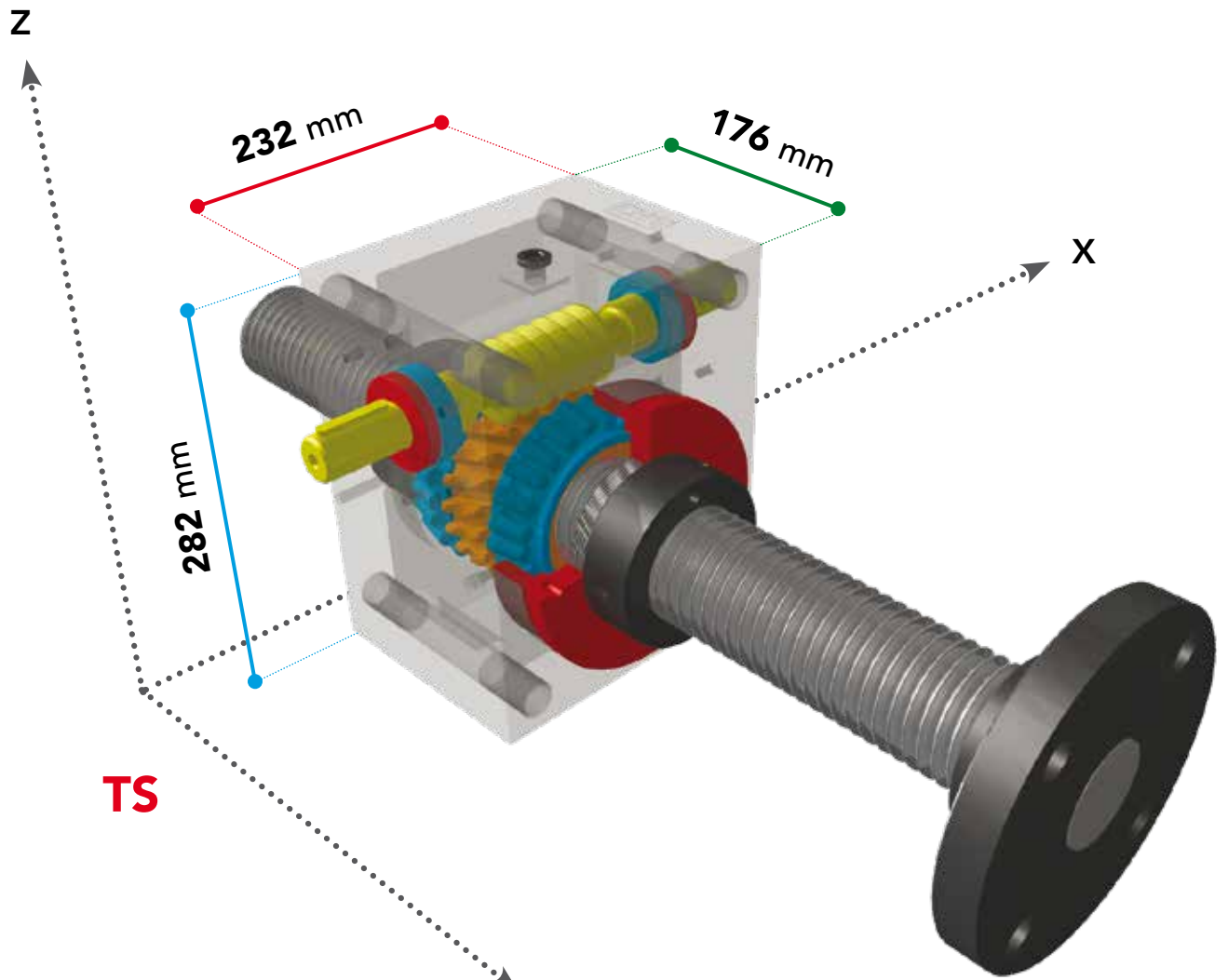
товар daN			25000		20000		10000		3000	
предавателно число	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
5	3000	1500	67,60	43,04	54,08	34,43	27,04	17,21	8,11	5,16
	2000	1000	45,06	43,04	36,05	34,43	18,03	17,21	5,41	5,16
	1500	750	33,80	43,04	27,04	34,43	13,52	17,21	4,06	5,16
	100	50	2,25	43,04	1,80	34,43	0,90	17,21	0,27	5,16

товар daN			25000		20000		10000		3000	
предавателно число	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
10	1500	1500	35,73	22,75	28,58	18,20	14,29	9,10	4,29	2,73
	1000	1000	23,82	22,75	19,06	18,20	9,53	9,10	2,86	2,73
	750	750	17,86	22,75	14,29	18,20	7,15	9,10	2,14	2,73
	50	50	1,19	22,75	0,95	18,20	0,48	9,10	0,07	2,73

товар daN			25000		20000		10000		3000	
предавателно число	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
30	500	1500	12,63	8,04	10,11	6,43	5,05	3,22	1,52	0,97
	333	1000	8,42	8,04	6,74	6,43	3,37	3,22	1,01	0,97
	250	750	6,32	8,04	5,05	6,43	2,53	3,22	0,76	0,97
	17	50	0,42	8,04	0,34	6,43	0,07	3,22	0,07	0,97



CHS 8

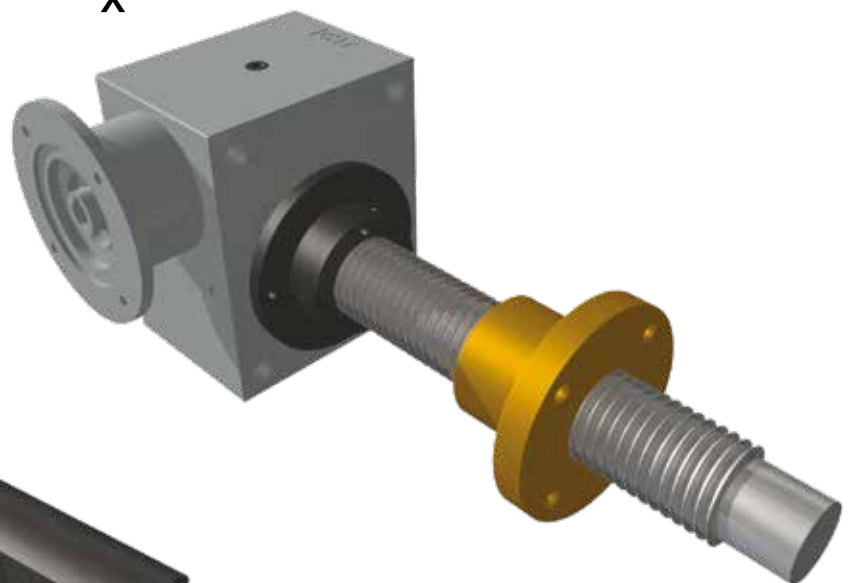


TS

Y



TS



RS



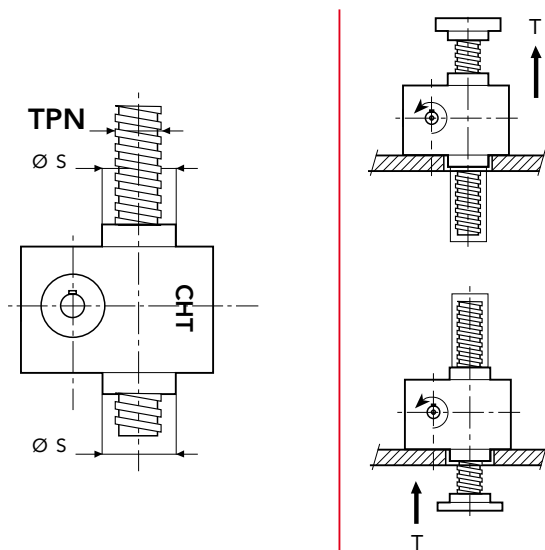
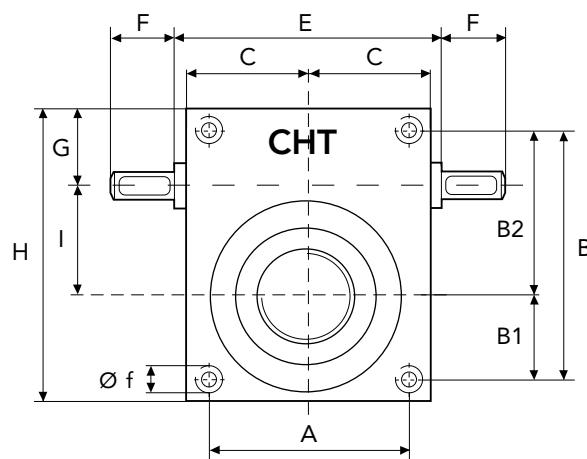
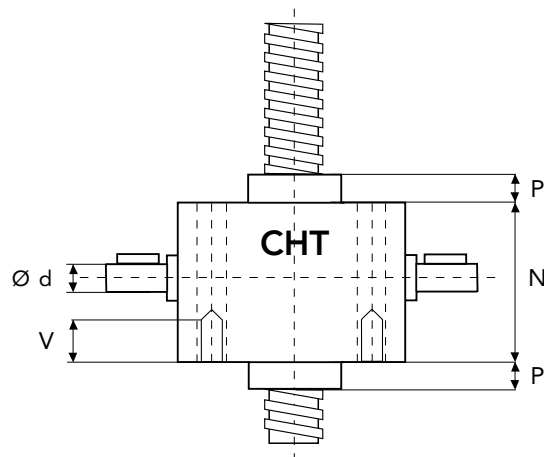
СЕРИЯ CHS 9 TS

ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ

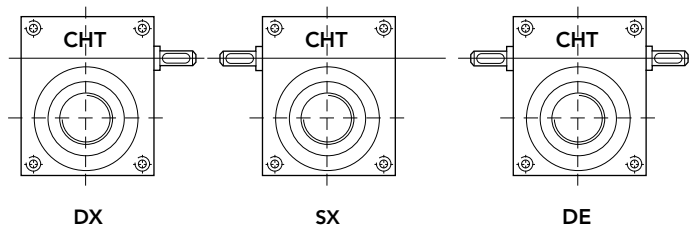
HEAVY LINE

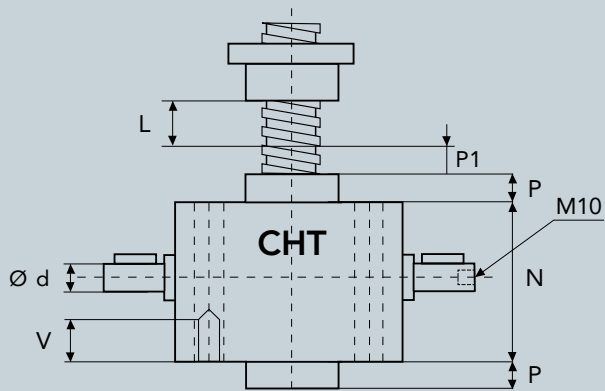
СЕРИЯ CHS 9 TS - 30000 daN · TPN 90x10

МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 9
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	30000
TPN ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	90 10
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	10:1 30:1
ХОД ЗА ОБ/ВХОД	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	1 0,33
ЕФЕКТИВНОСТ	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	18,0% 12,5%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		110
ТЕГЛО НА ВИНТА TPN X 100 мм (Kg)		4,6
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		Fe 510
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		2,3
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

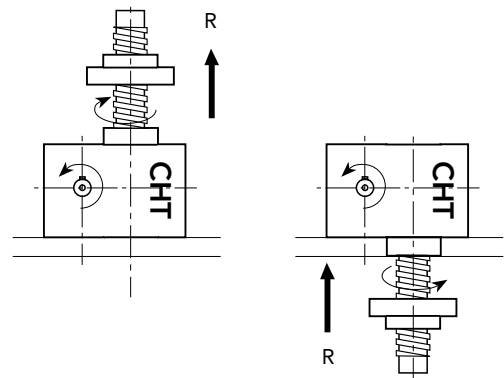
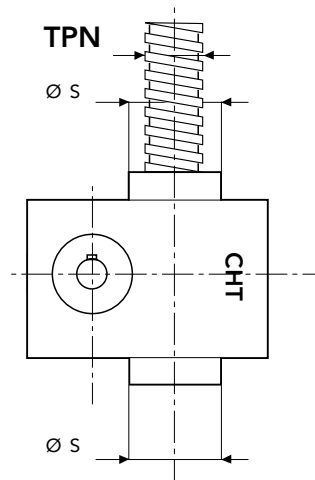
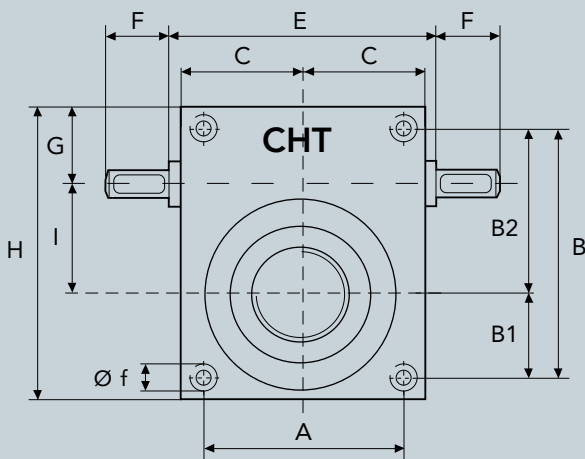


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS9	200	270	100	170	125	-	70	85	320
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS9	110	230	50	40	40	40	M30	150	90x10



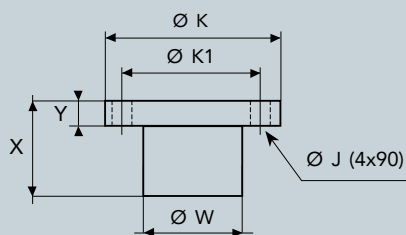


L = ХОД

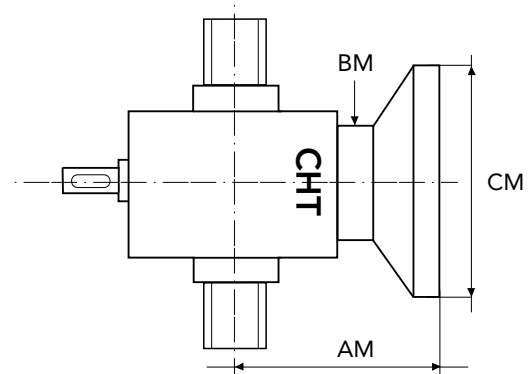


СЕРИЯ CHS 9 TS - 30000 daN · TPN 90x10

Бронзова гайка



АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ

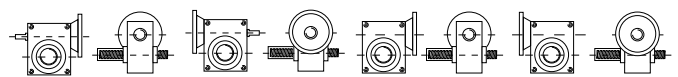


ЗА СПЕЦИАЛНО ИЗПЪЛНЕНИЕ

Моля, консултирайте се с нашия технически отдел

	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS9	135	45	150	230	190	20

Конфигурация



M1

M2

M3

M4

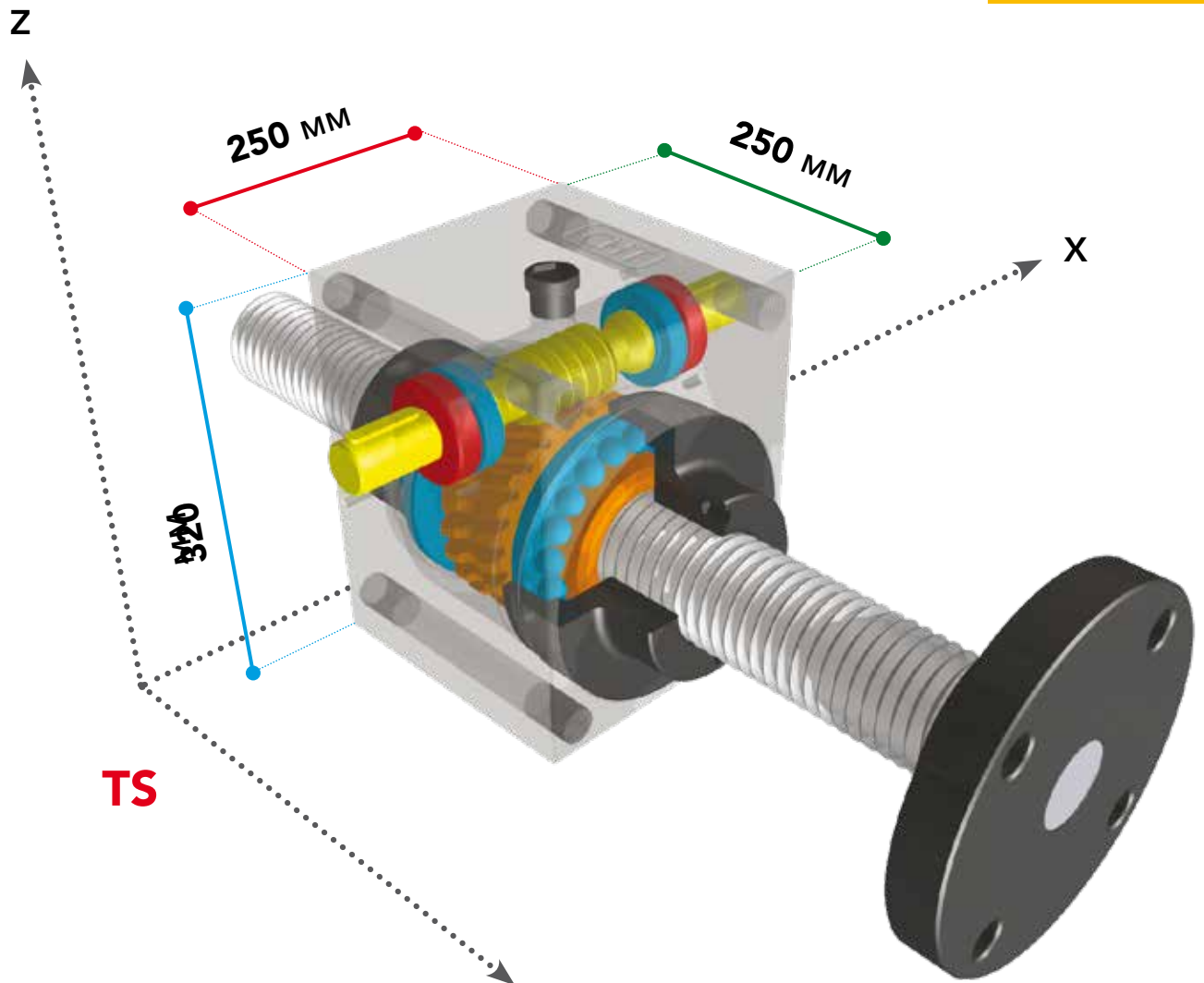


**ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ
ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН-
ТЕГРИРАНА ГАЙКА**

Консултирайте се с нашия технически отдел

товар daN			30000		20000		10000		5000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
10	1500	1500	41,68	26,54	27,79	17,69	13,89	8,85	6,95	4,42
	1000	1000	27,79	26,54	18,53	17,69	9,26	8,85	4,63	4,42
	750	750	20,84	26,54	13,89	17,69	6,95	8,85	3,47	4,42
	50	50	1,39	26,54	0,93	17,69	0,46	8,85	0,07	4,42

товар daN			30000		20000		10000		3000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
30	500	1500	20,01	12,74	13,34	8,49	6,67	4,25	3,33	2,12
	333	1000	13,34	12,74	8,89	8,49	4,45	4,25	2,22	2,12
	250	750	10,00	12,74	6,67	8,49	3,33	4,25	1,67	2,12
	17	50	0,67	12,74	0,44	8,49	0,07	4,25	0,07	2,12

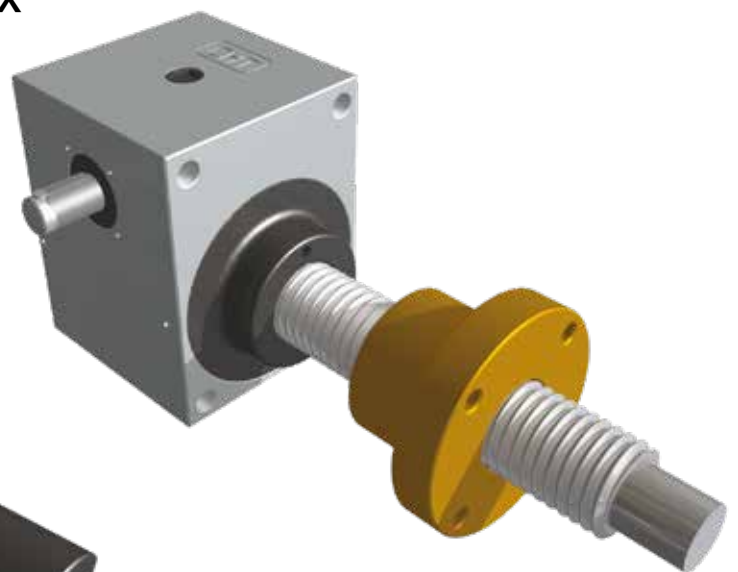


TS

Y



TS



RS



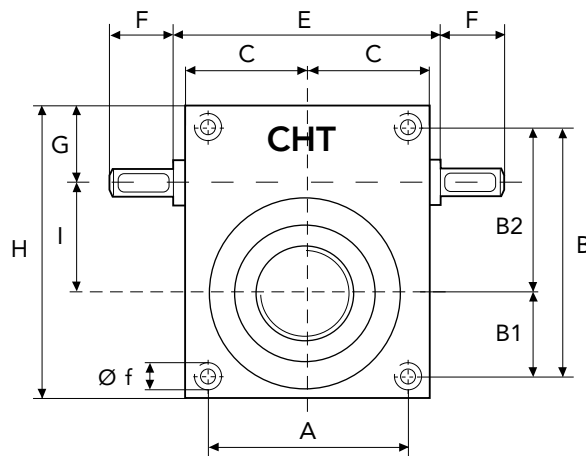
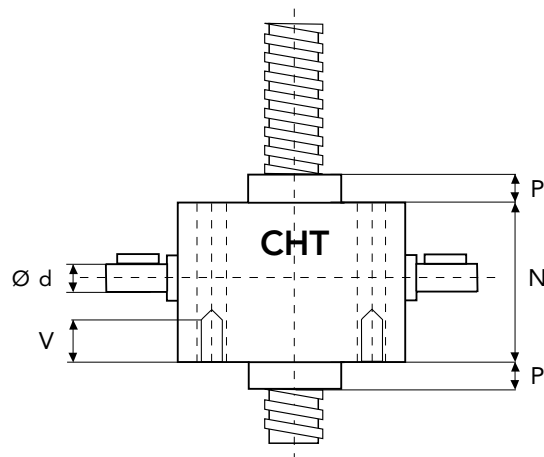
СЕРИЯ CHS 10 TS

ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ

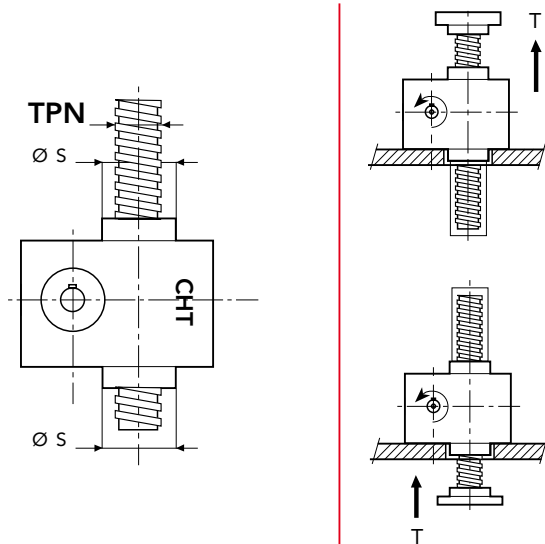
HEAVY LINE

МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор CHS 10

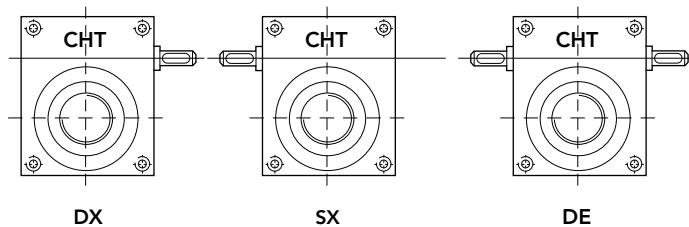
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	40000
ТРН ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	100 12
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	10:1 30:1
ХОД ЗА ОБ/ВХОД	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	1,2 0,4
ЕФЕКТИВНОСТ	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	18,0% 12,5%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		250
ТЕГЛО НА ВИНТА ТРН X 100 мм (Kg)		5,6
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		Fe 510
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		4
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

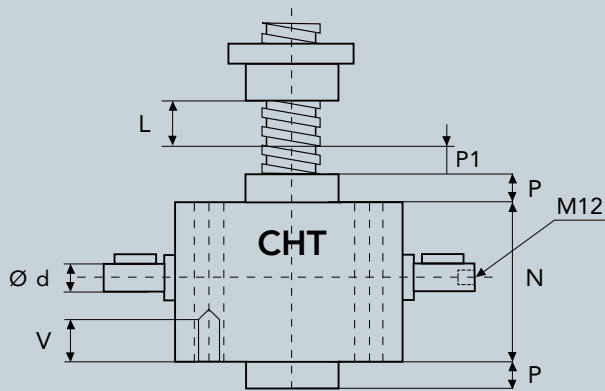


СЕРИЯ CHS 10 TS - 40000 daN · ТРН 100x12

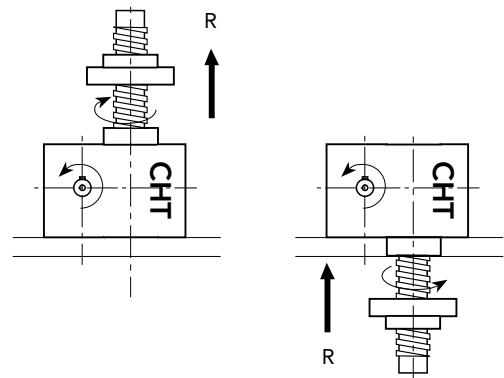
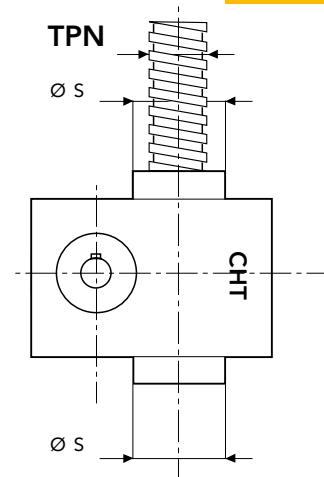
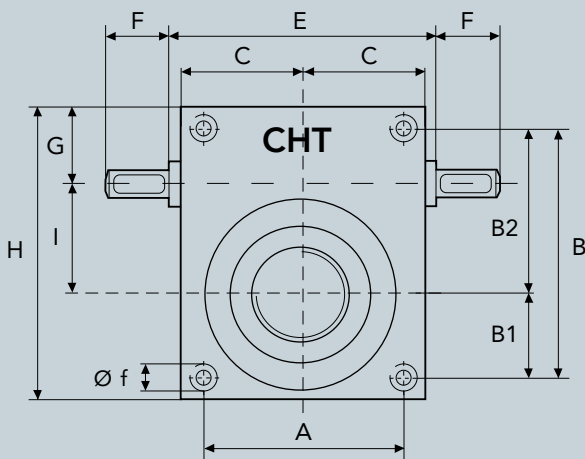


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS10	230	355	135	220	160	-	85	105	405
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	ТРН
CHS10	140	270	50	40	45	55	M30	210	100x12



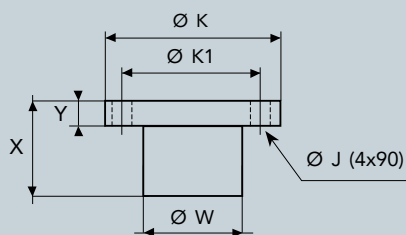


L = ХОД

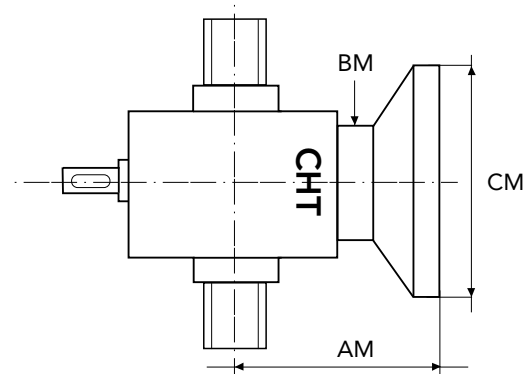


СЕРИЯ CHS 10 TS - 40000 daN · TPN 100x12

Бронзова гайка



АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ

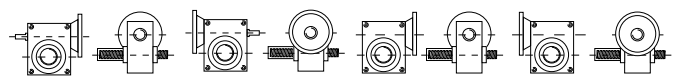


ЗА СПЕЦИАЛНО ИЗПЪЛНЕНИЕ

Моля, консултирайте се с нашия технически отдел

	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS10	135	45	150	230	190	20

Конфигурация



M1

M2

M3

M4

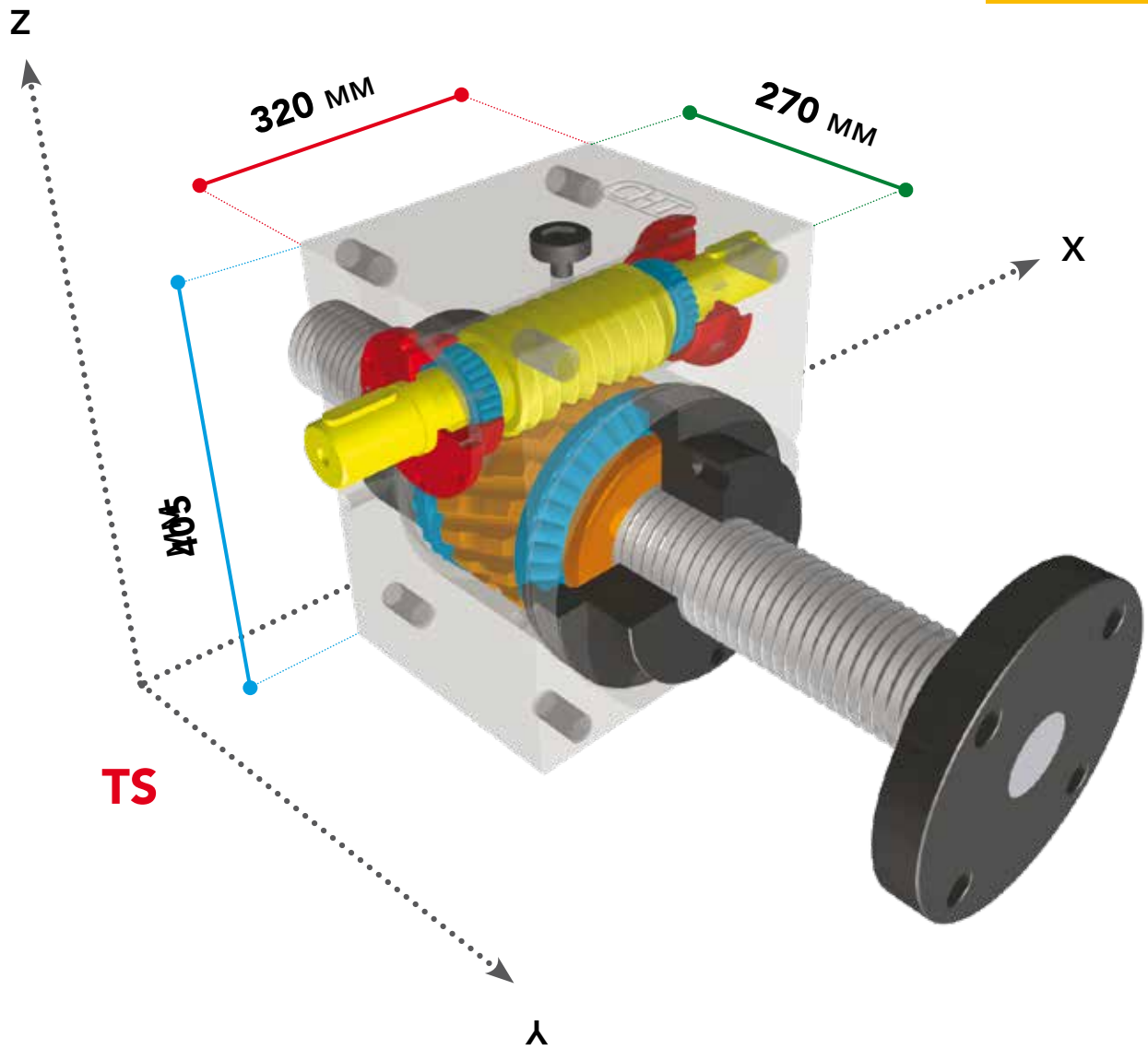


**ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ
ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН-
ТЕГРИРАНА ГАЙКА**

Консултирайте се с нашия технически отдел

товар daN			40000		30000		15000		5000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
10	1800	1500	66,70	42,46	50,02	31,85	25,01	15,92	8,34	5,31
	1200	1000	44,46	42,46	33,35	31,85	16,67	15,92	5,56	5,31
	900	750	33,35	42,46	25,01	31,85	12,51	15,92	4,17	5,31
	60	50	2,22	42,46	1,67	31,85	0,83	15,92	1,07	5,31

товар daN			40000		30000		15000		5000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
30	600	1500	32,01	20,38	24,01	15,29	12,01	7,64	4,00	2,55
	400	1000	21,34	20,38	16,01	15,29	8,00	7,64	2,67	2,55
	300	750	16,01	20,38	12,01	15,29	6,00	7,64	2,00	2,55
	20	50	1,07	20,38	0,80	15,29	1,07	7,64	1,07	2,55



TS

RS



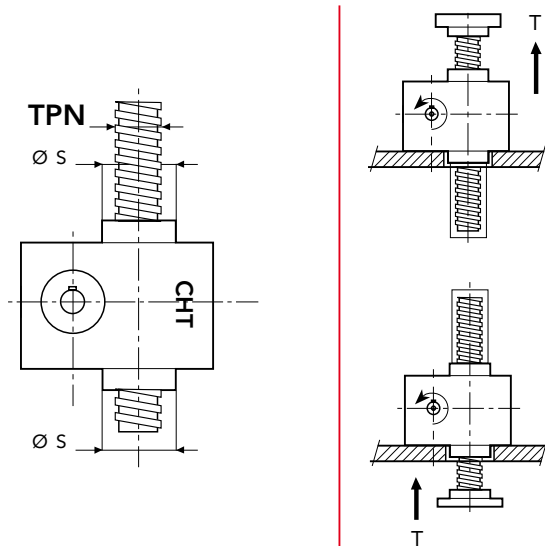
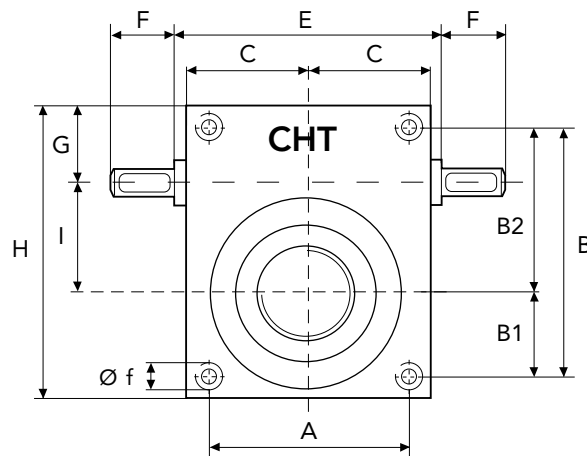
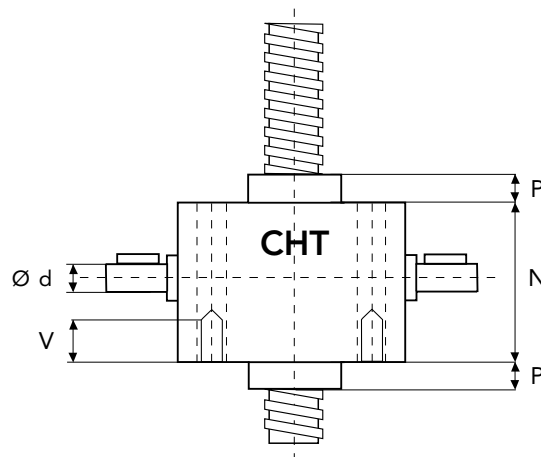
СЕРИЯ CHS 12 TS

ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ

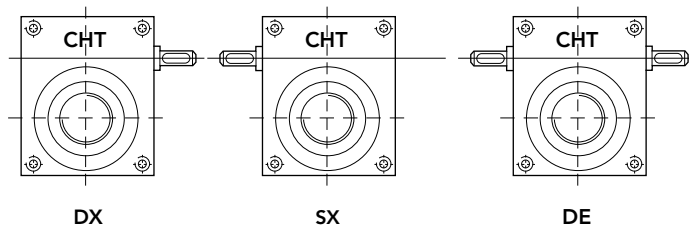
HEAVY LINE

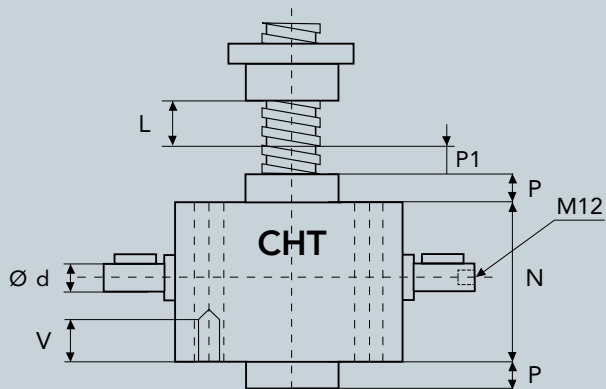
СЕРИЯ CHS 12 TS - 60000 daN · TPN 120x14

МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 12
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	60000
TPN ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	120 14
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	НОРМАЛНА СКОРОСТ	10:1
	НИСКА СКОРОСТ	30:1
ХОД ЗА ОБ/ВХОД	НОРМАЛНА СКОРОСТ	1,4
	НИСКА СКОРОСТ	0,47
ЕФЕКТИВНОСТ	НОРМАЛНА СКОРОСТ	17,0%
	НИСКА СКОРОСТ	11,5%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		250
ТЕГЛО НА ВИНТА TPN X 100 мм (Kg)		8,1
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		Fe 510
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		4
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

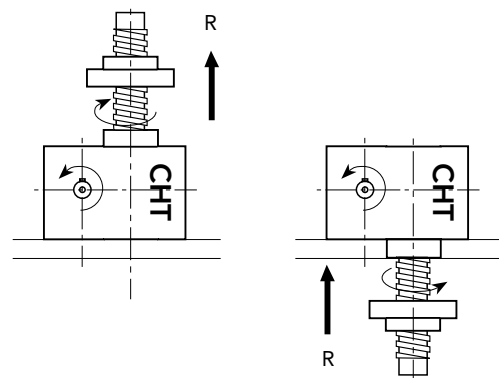
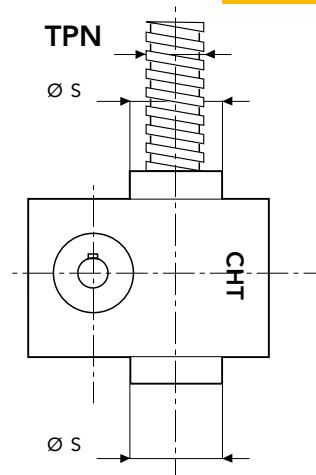
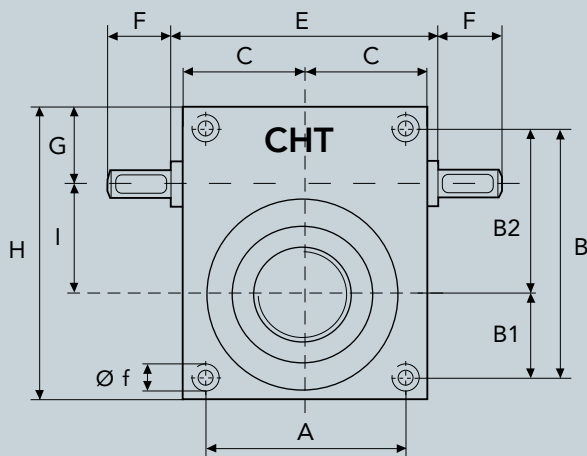


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS12	230	355	135	220	160	-	85	105	405
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS12	140	270	50	40	45	55	M30	210	120x14



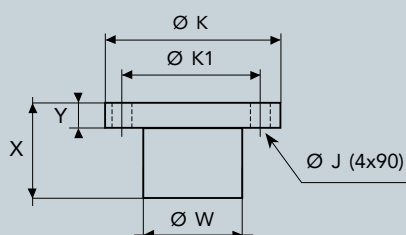


L = ХОД

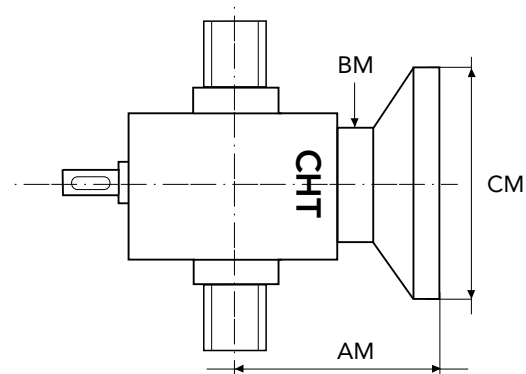


СЕРИЯ CHS 12 TS - 60000 daN · TPN 120x14

Бронзова гайка



АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ

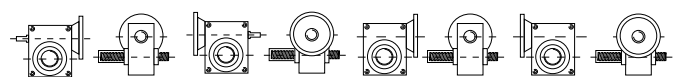


ЗА СПЕЦИАЛНО ИЗПЪЛНЕНИЕ

Моля, консултирайте се с нашия технически отдел

	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS12	160	55	180	280	235	25

Конфигурация



M1

M2

M3

M4

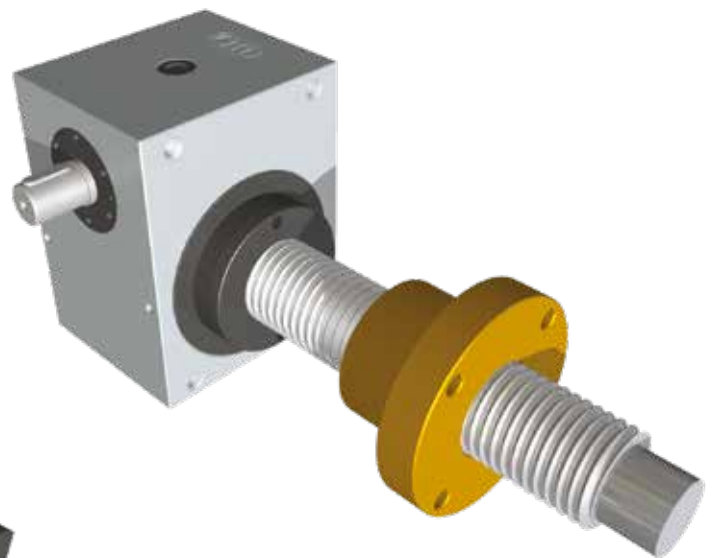
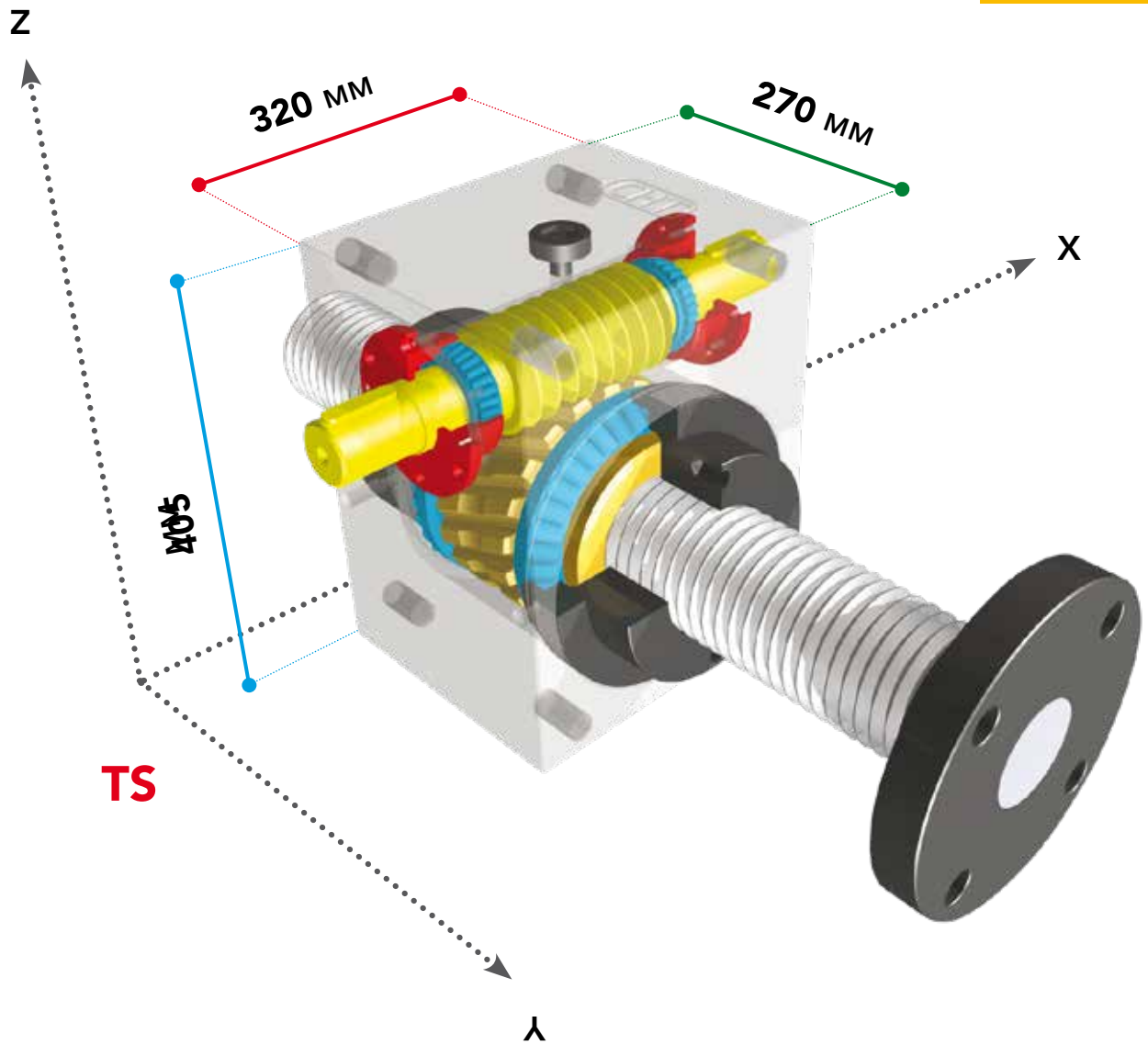


**ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ
ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН-
ТЕГРИРАНА ГАЙКА**

Консултирайте се с нашия технически отдел

товар daN			60000		40000		20000		10000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
10	2100	1500	123,58	76,68	82,39	52,45	41,19	26,23	20,60	13,11
	1400	1000	82,39	76,68	54,93	52,45	27,46	26,23	13,73	13,11
	1050	750	61,79	76,68	41,19	52,45	20,60	26,23	10,30	13,11
	70	50	4,12	76,68	2,75	52,45	1,37	26,23	1,07	13,11

товар daN			60000		40000		20000		10000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
30	700	1500	60,90	38,77	40,60	25,85	20,30	12,92	10,15	6,46
	467	1000	40,60	38,77	27,06	25,85	13,53	12,92	6,77	6,46
	350	750	30,45	38,77	20,30	25,85	10,15	12,92	5,07	6,46
	23	50	2,03	38,77	1,35	25,85	1,07	12,92	1,07	6,46



TS

RS



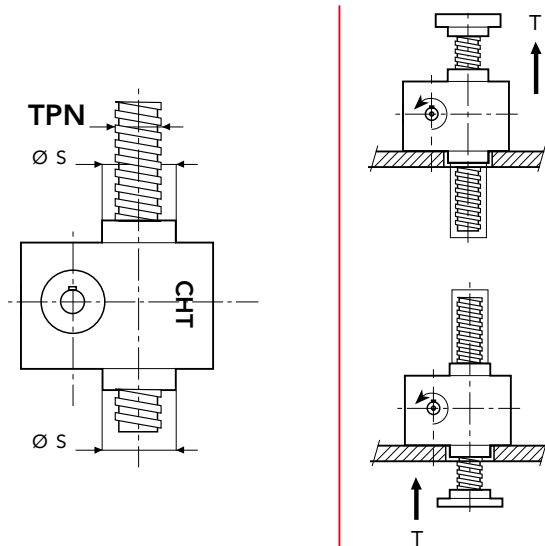
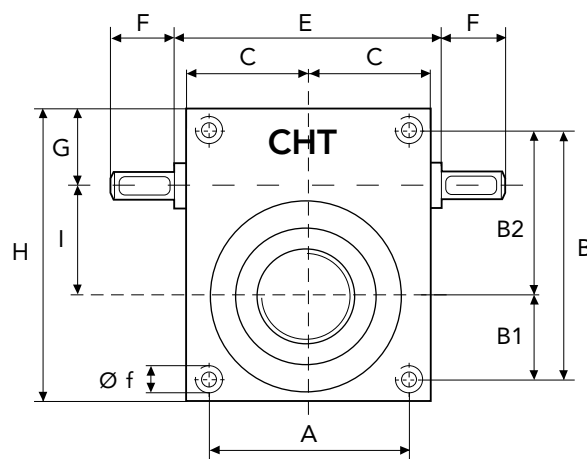
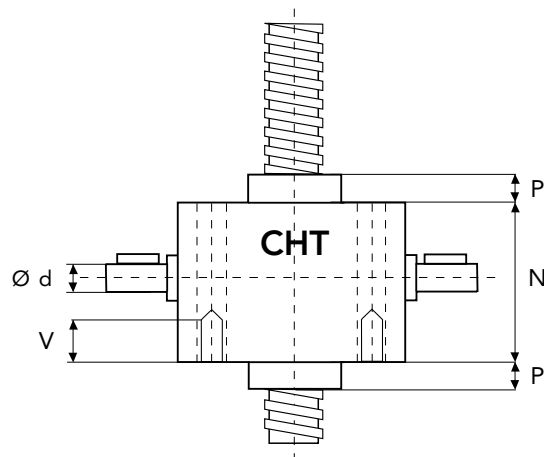
СЕРИЯ CHS 14 TS

ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ

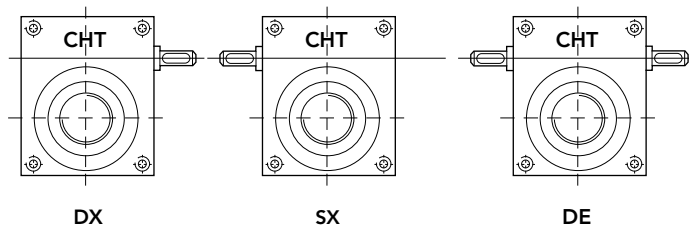
HEAVY LINE

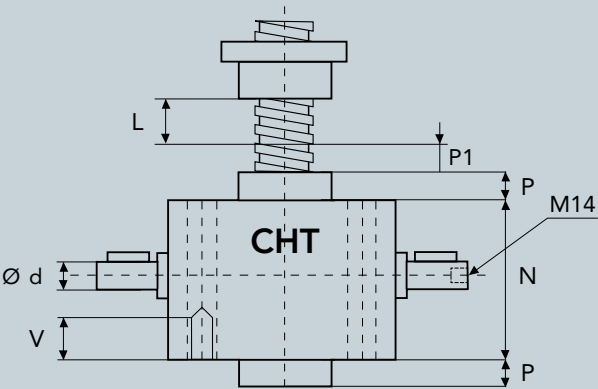
СЕРИЯ CHS 14 TS - 80000 daN · TPN 140x14

МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 14
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	80000
ТРН ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm СТЪПКА mm	140 14
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	12:1 36:1
ХОД ЗА ОБ/ВХОД	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	1,16 0,38
ЕФЕКТИВНОСТ	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	16,0% 10,0%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		550
ТЕГЛО НА ВИНТА ТРН		
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		Fe 510
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		14
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

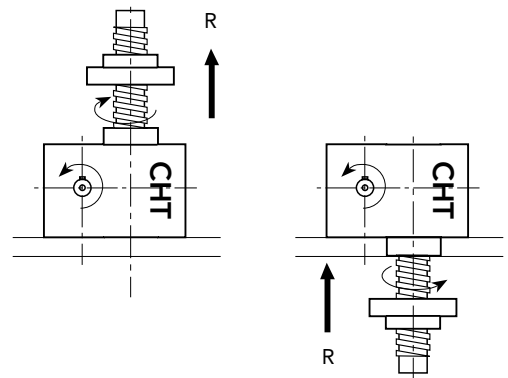
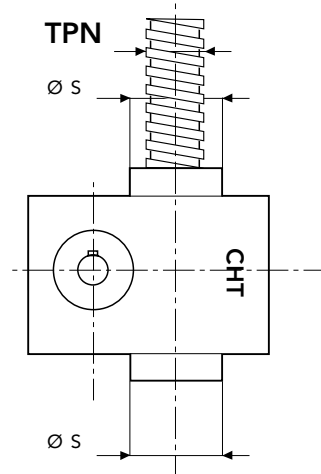
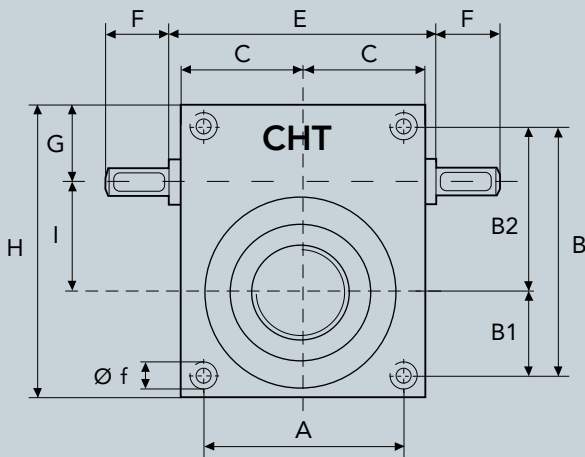


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS14	360	510	190	320	250	-	140	160	590
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS14	200	370	60	50	110	70	M56	300	140x14



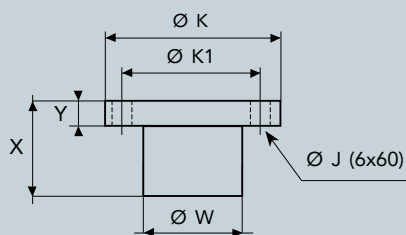


L = ХОД

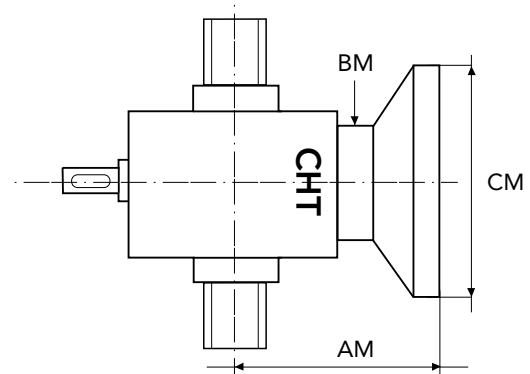


СЕРИЯ CHS 14 TS - 80000 daN · TPN 140x14

Бронзова гайка



АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ

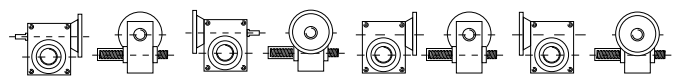


ЗА СПЕЦИАЛНО ИЗПЪЛНЕНИЕ

Моля, консултирайте се с нашия технически отдел

	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS14	250	80	210	320	270	25

Конфигурация



M1

M2

M3

M4

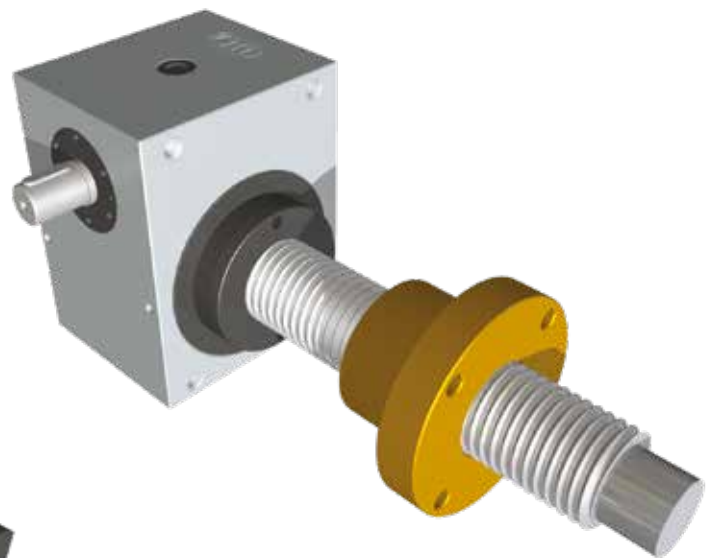
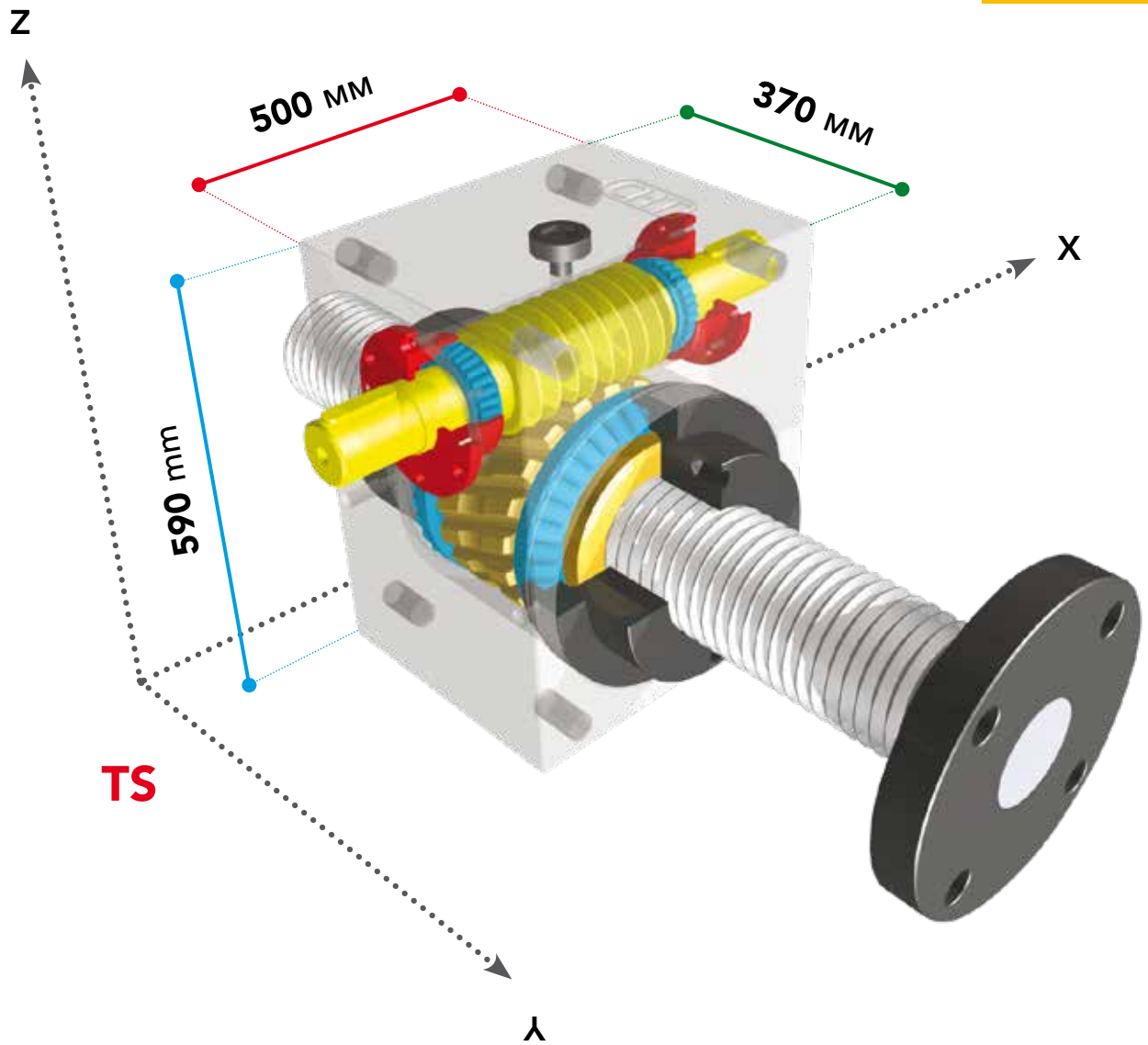


**ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ
ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН-
ТЕГРИРАНА ГАЙКА**

Консултирайте се с нашия технически отдел

товар daN			80000		60000		30000		10000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
12	2100	1500	145,90	92,89	109,42	69,67	54,71	34,83	18,24	11,61
	1400	1000	97,26	92,89	72,95	69,67	36,47	34,83	12,16	11,61
	1050	750	72,95	92,89	54,71	69,67	27,36	34,83	9,12	11,61
	70	50	4,86	92,89	13,65	69,67	1,82	34,83	1,07	11,61

товар daN			80000		60000		30000		10000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
36	1500	1500	77,81	49,54	58,36	37,15	29,18	18,58	9,73	6,19
	1000	1000	51,87	49,54	38,91	37,15	19,45	18,58	6,48	6,19
	750	750	38,91	49,54	29,18	37,15	14,59	18,58	4,86	6,19
	50	50	2,59	49,54	1,95	37,15	1,07	18,58	1,07	6,19



TS

RS



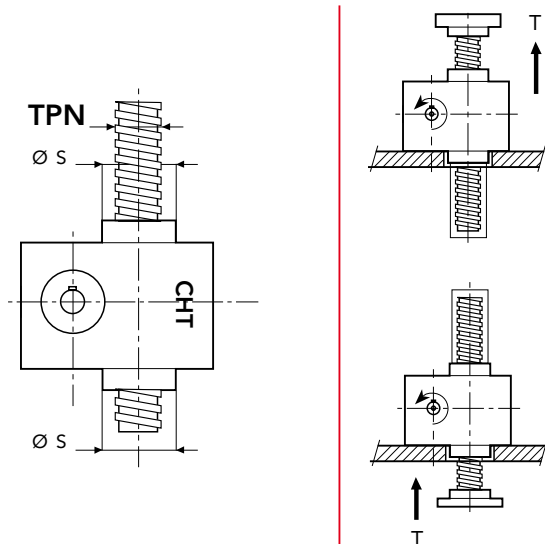
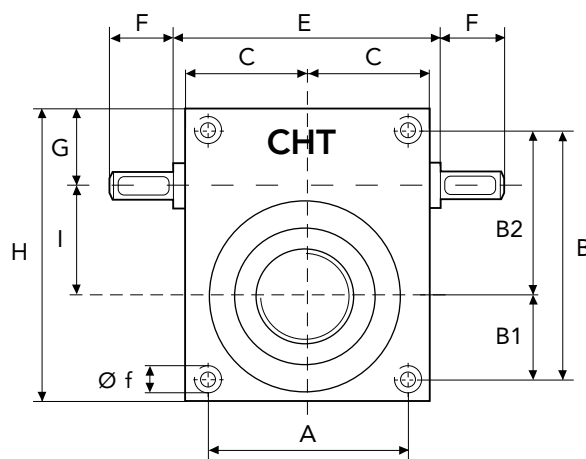
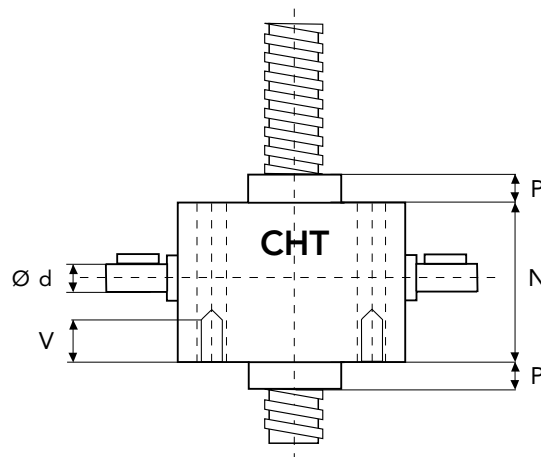
СЕРИЯ CHS 16 TS

ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ

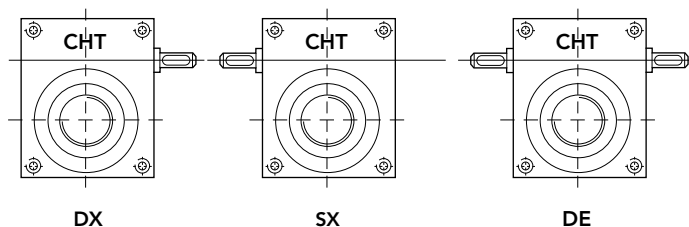
HEAVY LINE

СЕРИЯ CHS 16 TS - 100.000 daN · TPN 160x16

МОДЕЛ ВИНТОВ редуктор		CHS 16
НАТОВАРВАНЕ	daN (Kg)	100000
ТРН ВИНТ	ДИАМЕТЪР mm ДИАМЕТЪР mm	160 16
ПРЕДАВАТЕЛНИ ЧИСЛА	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	12:1 36:1
ХОД ЗА ОБ/ВХОД	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	1,33 0,44
ЕФЕКТИВНОСТ	НОРМАЛНА СКОРОСТ НИСКА СКОРОСТ	15,0% 9,0%
ТЕГЛО НА ДОМКРАТА (Kg)		550
ТЕГЛО НА ВИНТА ТРН X 100 мм (Kg)		14
МАТЕРИАЛ НА КОРПУСА		Fe 510
КОЛИЧЕСТВО ГРЕС (Kg)		14
ВИД ГРЕС	AGIP GR MU EP2	
РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА	-5° C +80° C	

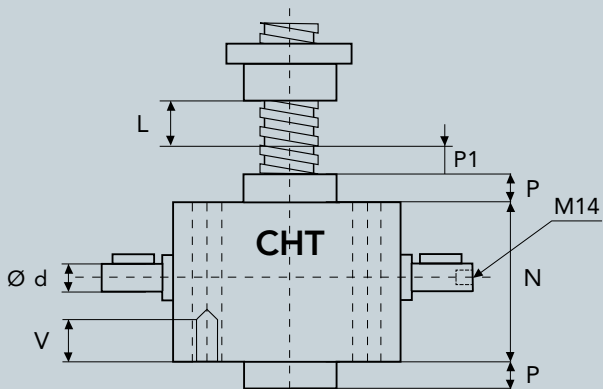


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS16	360	510	190	320	250	-	140	160	590
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS16	200	370	60	50	110	70	M56	300	160x16

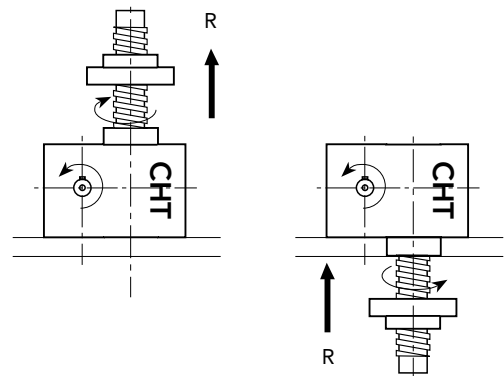
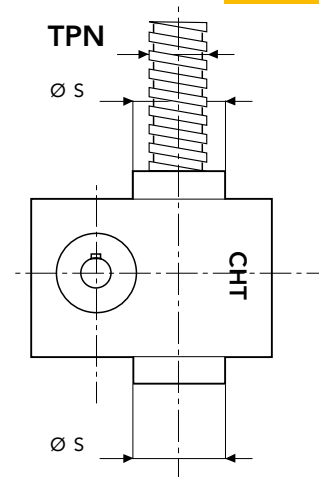
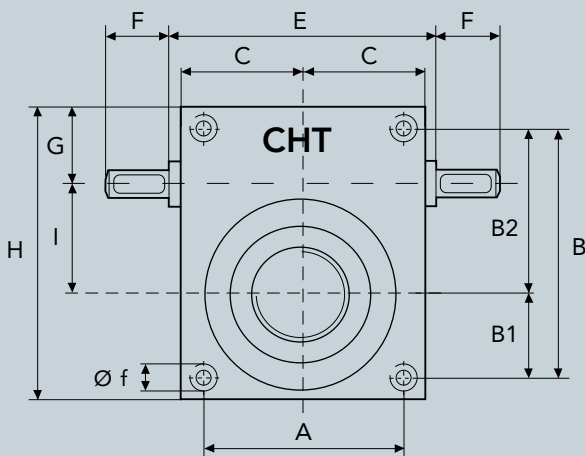




HEAVY LINE

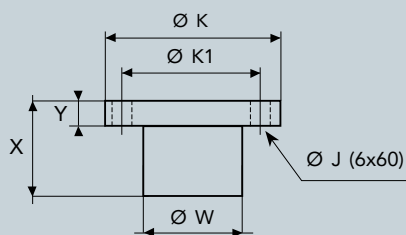


L = ХОД

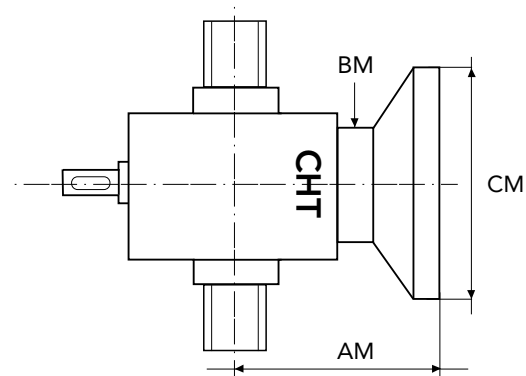


СЕРИЯ CHS 16 TS - 100.000 daN · TPN 160x16

Бронзова гайка



АДАПТОРИ ЗА ДВИГАТЕЛИ ФЛАНЦИ

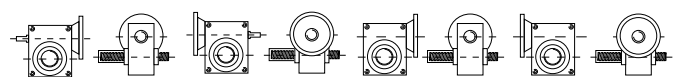


ЗА СПЕЦИАЛНО ИЗПЪЛНЕНИЕ

Моля, консултирайте се с нашия технически отдел

	X	Y	$\varnothing W$	$\varnothing K$	$\varnothing K_1$	$\varnothing J$
CHS16	250	80	210	320	270	25

Конфигурация



M1

M2

M3

M4

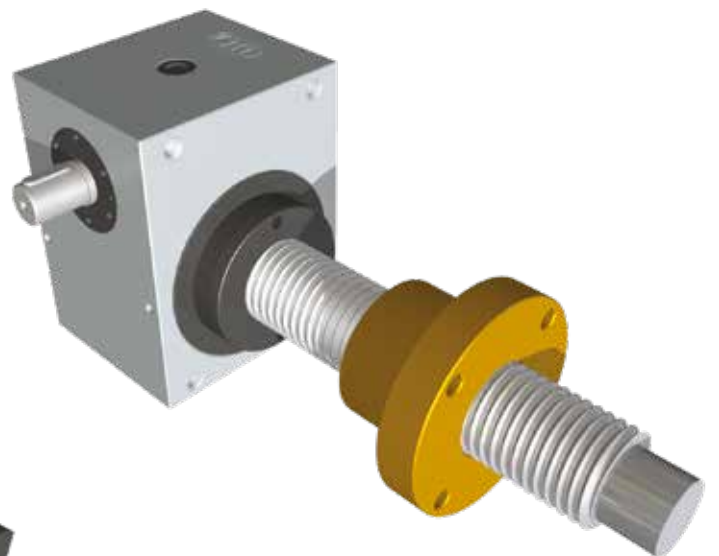
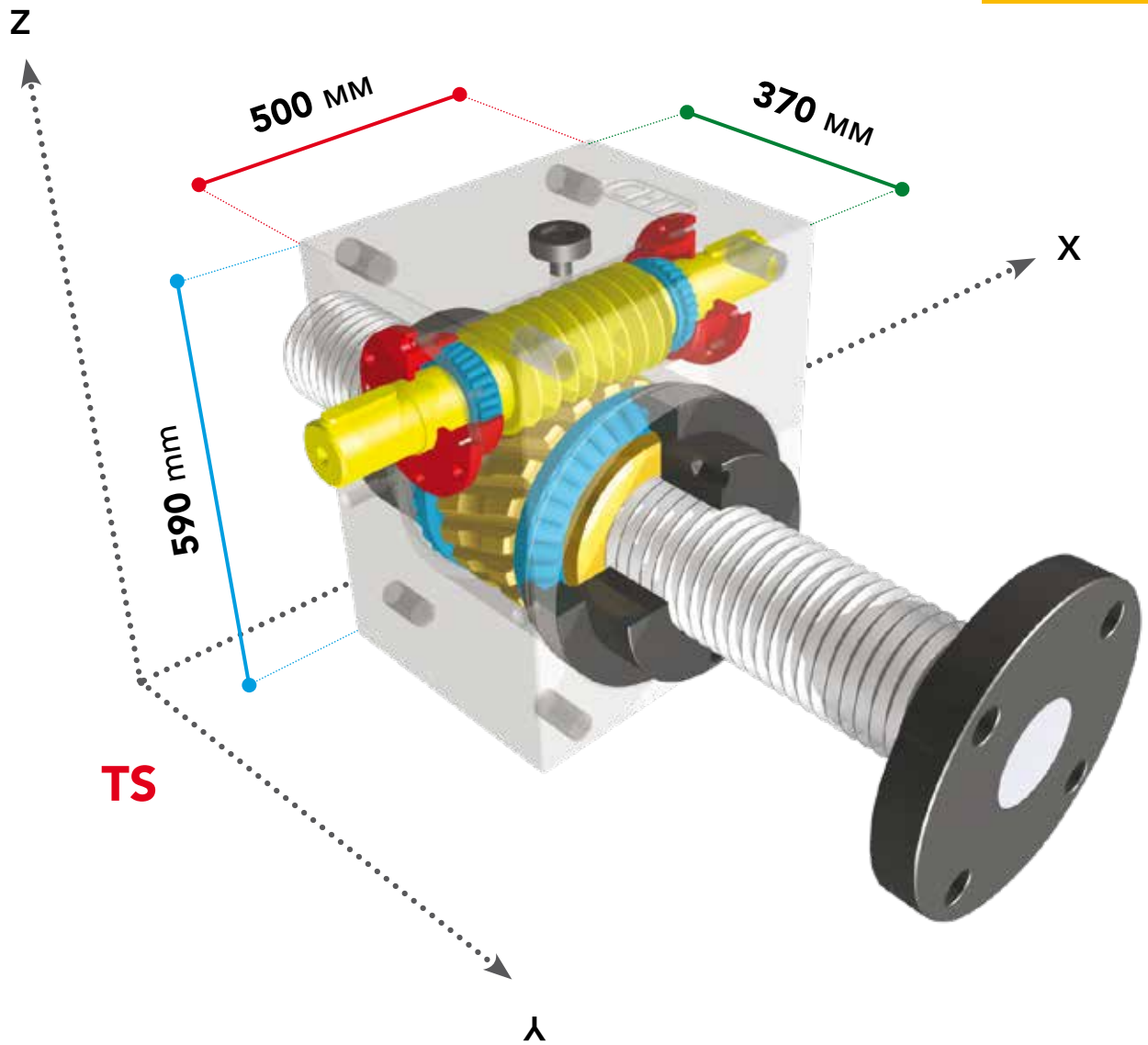


**ВИНТОВИ РЕДУКТОРИ СЪС СФЕРИЧНИ ВИНТОВЕ
ЗА ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ С ИН-
ТЕГРИРАНА ГАЙКА**

Консултирайте се с нашия технически отдел

товар daN			100000		80000		40000		10000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
12	2400	1500	222,32	141,54	177,85	113,23	88,93	56,62	22,23	14,15
	1600	1000	148,21	141,54	118,57	113,23	59,28	56,62	14,82	14,15
	1200	750	111,16	141,54	88,93	113,23	44,46	56,62	11,12	14,15
	80	50	7,41	141,54	5,93	113,23	2,96	56,62	1,07	14,15

товар daN			100000		80000		40000		10000	
	скорост на повдигане	входна скорост	Pn	mT	Pn	mT	Pn	mT	Pn	Mt
	mm		kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm	kW	daNm
36	800	1500	123,51	78,63	98,81	62,91	49,40	31,45	12,35	7,86
	533	1000	82,34	78,63	65,87	62,91	32,94	31,45	8,23	7,86
	400	750	61,76	78,63	49,40	62,91	24,70	31,45	6,18	7,86
	27	50	4,12	78,63	3,29	62,91	1,07	31,45	1,07	7,86



TS

RS



ВИНТОВ ДОМКРАТ С ЧЕРВЯКОВ ПРЕДВКА И СФЕРИЧНО-ВИНТОВА ДВОЙКА

ЗА ТРАНСЛАЦИОНЕН ВИНТ СИНТЕГРИРАНА ГАЙКА





ФЛАНЦОВАНА ЕДИНИЧНА ГАЙКА ТИП DIN 69051/5 ЗА ВАЛЦУВАНИ ВИНТОВЕ

ТИП	d _o	P _h	D _w	N	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	H	C _o	C _a	R _c
CHN1405	14	5	3,175	2	24	36	46	5,5	44	5	10	10	40	5	1	846	730	14
CHN1605	16	5	3,175	3	28	38	48	5,5	50	5	10	10	40	5	1	1191	1160	21
CHN1610		10	3,175	3	28	38	48	5,5	55	5	10	10	40	5	1	1191	1160	21
CHN1616		16	3	2	28	38	48	5,5	49	4	12	15	40	6	1	887	783	16
CHN2005	20	5	3,175	4	36	47	58	6,6	54	5	10	10	44	5	1	1985	1525	33
CHN2505	25	5	3,175	4	40	51	62	6,6	54	5	10	10	48	5	1	2691	1626	40
CHN2506		6	3,969	4	40	51	62	6,6	65	6	10	10	48	5	1	3105	2439	41
CHN2510		10	4,762	4	40	51	62	6,6	85	6	10	10	48	5	1	3346	3242	40
CHN2525		25	3,969	2	45	60	73	6,6	72	6	12	15	62	6	1	2383	1872	25
CHN2525-B		25	3,969	3	40	51	62	6,6	95	/	12	30	48	6	1	2940	2458	33
CHN3205	32	5	3,175	4	50	65	80	9	54	6	12	10	62	6	1	3692	1747	50
CHN3206		6	3,969	4	50	65	80	9	65	6	12	10	62	6	1	4221	2618	51
CHN3210		10	6,35	4	50	65	80	9	93	6	12	16	62	6	1	5876	5254	51
CHN3232		32	3,969	3	50	65	80	9	120	/	13	40	62	6,5	1	4270	2642	41
CHN4005	40	5	3,175	5	63	78	93	9	62	6	14	10	70	7	2	5722	2204	71
CHN4010		10	6,35	5	63	78	93	9	106	7	14	16	70	7	2	9377	6611	75
CHN4040		40	6,35	2	70	85	100	9	100	7	14	16	80	7	2	4875	3437	39
CHN5010	50	10	6,35	5	75	93	110	11	108	7	16	16	85	8	2	12714	7050	92

N Брой сфери

H Тип фланец

d_o Номинален диаметър (mm)

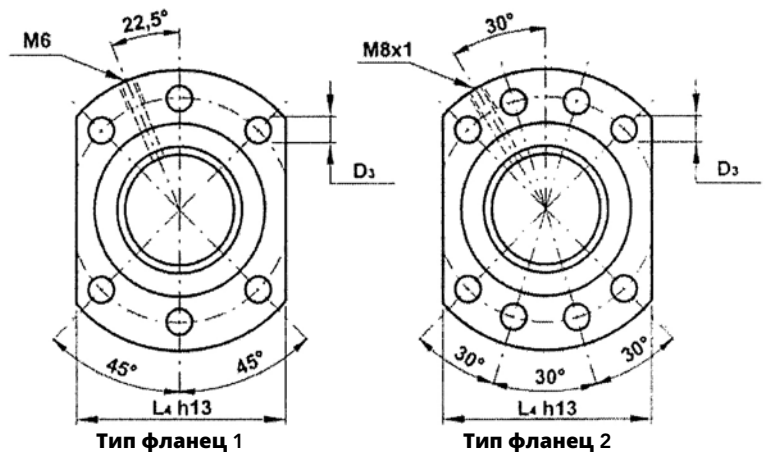
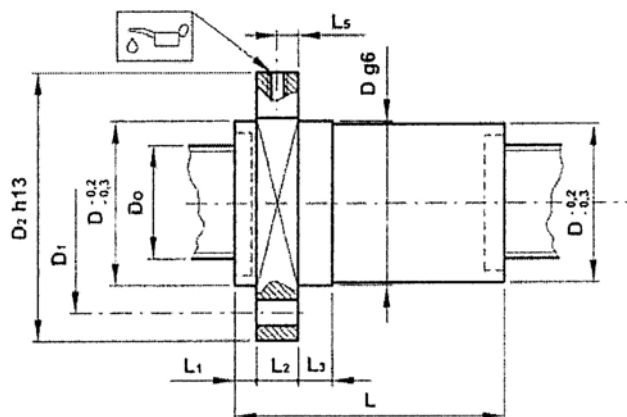
P_h Стъпка (mm)

D_w Диаметър на сферата (mm)

C_o Статична товарносимост (daN)

C_a Динамична товарносимост (daN)

R_s Твърдост на сферата (daN/μm)





CHS 2 VRS

Ø 16 ВИНТОВА ДВОЙКА С ТОПКИ

CHS 2 VRS

		стъпка 5	стъпка 5	стъпка 5	стъпка 16	стъпка 16	стъпка 16
товар daN			500	250		300	150
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане	Pn mT	Pn Mt	скорост на повдигане	Pn Mt	Pn Mt
		mm	kW daNm	kW daNm	mm	kW daNm	kW daNm
5	1500	1500	0,20 0,12	0,10 0,06	4800	0,38 0,24	0,19 0,12
	1000	1000	0,13 0,12	0,07 0,06	3200	0,25 0,24	0,13 0,12
	750	750	0,10 0,12	0,05 0,06	2400	0,19 0,24	0,09 0,12
	50	50	0,01 0,12	0,00 0,06	160	0,01 0,24	0,01 0,12

		стъпка 5	стъпка 5	стъпка 5	стъпка 16	стъпка 16	стъпка 16
товар daN			500	250		300	150
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане	Pn mT	Pn Mt	скорост на повдигане	Pn Mt	Pn Mt
		mm	kW daNm	kW daNm	mm	kW daNm	kW daNm
10	1500	750	0,11 0,07	0,05 0,03	2400	0,20 0,13	0,10 0,06
	1000	500	0,07 0,07	0,04 0,03	1600	0,13 0,13	0,07 0,06
	750	375	0,05 0,07	0,03 0,03	1200	0,10 0,13	0,05 0,06
	50	25	0,00 0,07	0,00 0,03	80	0,01 0,13	0,07 0,06

		стъпка 5	стъпка 5	стъпка 5	стъпка 16	стъпка 16	стъпка 16
товар daN			500	250		300	150
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане	Pn mT	Pn Mt	скорост на повдигане	Pn Mt	Pn mT
		mm	kW daNm	kW daNm	mm	kW daNm	kW daNm
30	1500	250	0,04 0,02	0,02 0,01		0,07 0,05	0,04 0,02
	1000	167	0,03 0,02	0,01 0,01	533	0,05 0,05	0,02 0,02
	750	125	0,02 0,02	0,01 0,01	400	0,04 0,05	0,02 0,02
	50	8	0,00 0,02	0,00 0,01	27	0,00 0,05	0,00 0,02



CHS 3 VRS

Ø 32 Сферичновинтова кутия

CHS 3 VRS

		стъпка 5	стъпка 5	стъпка 5	стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10
товар daN			1000	500		1500	750
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане	Pn mT	Pn Mt	скорост на повдигане	Pn Mt	Pn Mt
		mm	kW daNm	kW daNm	mm	kW daNm	kW daNm
5	1500	1500	0,39 0,25	0,20 0,12	3000	1,18 0,75	0,59 0,37
	1000	1000	0,26 0,25	0,13 0,12	2000	0,78 0,75	0,39 0,37
	750	750	0,20 0,25	0,10 0,12	1500	0,59 0,75	0,29 0,37
	50	50	0,01 0,25	0,01 0,12	100	0,04 0,75	0,02 0,37



CHS 3 VRS

Ø 32 Сферичновинтова кутия

CHS 3 VRS

		стъпка 5	стъпка 5	стъпка 5	стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10
товар daN			1000	500		1500	750
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане mm	Pn mT	Pn Mt	скорост на повдигане mm	Pn Mt	Pn Mt
			kW daNm	kW daNm		kW daNm	kW daNm
10	1500	750	0,11 0,07	0,05 0,03	1500	0,20 0,13	0,10 0,06
	1000	500	0,07 0,07	0,04 0,03	1000	0,13 0,13	0,07 0,06
	750	375	0,05 0,07	0,03 0,03	750	0,10 0,13	0,05 0,06
	50	25	0,00 0,07	0,00 0,03	50	0,01 0,13	0,00 0,06

		стъпка 5	стъпка 5	стъпка 5	стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10
товар daN			1000	500		1500	750
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане mm	Pn mT	Pn Mt	скорост на повдигане mm	Pn Mt	Pn Mt
			kW daNm	kW daNm		kW daNm	kW daNm
30	1500	250	0,08 0,05	0,04 0,02	500	0,23 0,14	0,11 0,07
	1000	167	0,05 0,05	0,03 0,02	333	0,15 0,14	0,08 0,07
	750	125	0,04 0,05	0,02 0,02	250	0,11 0,14	0,06 0,07
	50	8	0,00 0,05	0,00 0,02	17	0,01 0,14	0,00 0,07



CHS 4 VRS

Ø 40 Сферичновинтова кутия

CHS 4 VRS

		стъпка 5	стъпка 5	стъпка 5	стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10
товар daN			1000	500		2500	1500
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане mm	Pn mT	Pn Mt	скорост на повдигане mm	Pn Mt	Pn Mt
			kW daNm	kW daNm		kW daNm	kW daNm
5	1500	1500	0,39 0,25	0,20 0,12	3000	1,96 1,25	1,18 0,75
	1000	1000	0,26 0,25	0,13 0,12	2000	1,31 1,25	0,78 0,75
	750	750	0,20 0,25	0,10 0,12	1500	0,98 1,25	0,59 0,75
	50	50	0,01 0,25	0,01 0,12	100	0,07 1,25	0,04 0,75

		стъпка 5	стъпка 5	стъпка 5	стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10
товар daN			1000	500		2500	1500
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане mm	Pn mT	Pn Mt	скорост на повдигане mm	Pn Mt	Pn Mt
			kW daNm	kW daNm		kW daNm	kW daNm
10	1500	750	0,21 0,13	0,11 0,07	1500	1,05 0,67	0,63 0,40
	1000	500	0,14 0,13	0,07 0,07	1000	0,70 0,67	0,42 0,40
	750	375	0,11 0,13	0,05 0,07	750	0,53 0,67	0,32 0,40
	50	25	0,01 0,13	0,00 0,07	50	0,04 0,67	0,02 0,40



CHS 4 VRS

Ø 40 Сферичновинтова кутия

CHS 4 VRS

товар daN		стъпка 5	стъпка 5	стъпка 5	стъпка 10	стъпка 10					
1000		500		2500		1500					
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане	Pn kW	mT daNm	Pn kW	Mt daNm	скорост на повдигане	Pn kW	Mt daNm	Pn kW	Mt daNm
		mm					mm				
30	1500	250	0,08	0,05	0,04	0,02	500	0,38	0,24	0,23	0,14
	1000	167	0,05	0,05	0,03	0,02	333	0,25	0,24	0,15	0,14
	750	125	0,04	0,05	0,02	0,02	250	0,19	0,24	0,11	0,14
	50	8	0,00	0,05	0,00	0,02	17	0,01	0,24	0,01	0,14



CHS 5 VRS

Ø 50 Сферичновинтова кутия

CHS 5 VRS

товар daN		стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10					
3000		2000		1000		500				
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm
		mm								
5	1500	3000	2,35	1,50	1,57	1,00	0,78	0,50	0,39	0,25
	1000	2000	1,57	1,50	1,05	1,00	0,52	0,50	0,26	0,25
	750	1500	1,18	1,50	0,78	1,00	0,39	0,50	0,20	0,25
	50	100	0,08	1,50	0,05	1,00	0,03	0,50	0,01	0,25

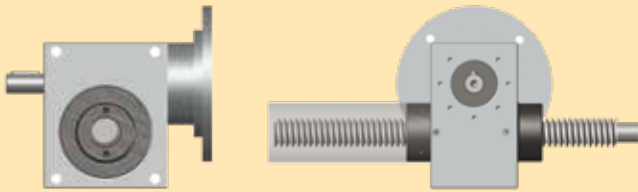
товар daN		стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10					
3000		2000		1000		500				
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm
		mm								
10	1500	1500	1,26	0,80	0,84	0,54	0,42	0,27	0,21	0,13
	1000	1000	0,84	0,80	0,56	0,54	0,28	0,27	0,14	0,13
	750	750	0,63	0,80	0,42	0,54	0,21	0,27	0,11	0,13
	50	50	0,04	0,80	0,03	0,54	0,01	0,27	0,01	0,13

товар daN		стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10	стъпка 10					
3000		2000		1000		500				
предавателно число	входни обороти (RPM)	скорост на повдигане	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm	Pn kW	mT daNm
		mm								
30	1500	500	0,45	0,29	0,30	0,19	0,15	0,10	0,08	0,05
	1000	333	0,30	0,29	0,20	0,19	0,10	0,10	0,05	0,05
	750	250	0,23	0,29	0,15	0,19	0,08	0,10	0,04	0,05
	50	17	0,02	0,29	0,01	0,19	0,01	0,10	0,00	0,05





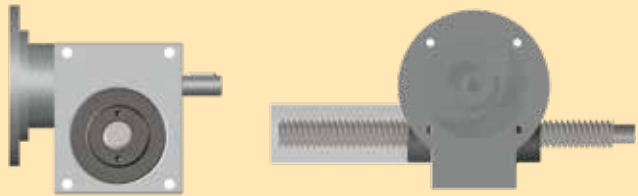
КОНФИГУРАЦИИ



M1



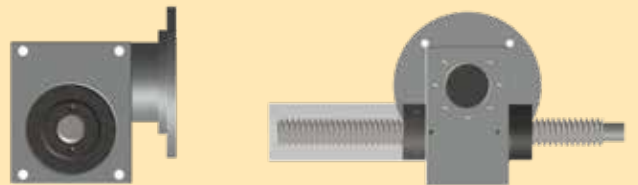
DE



M2



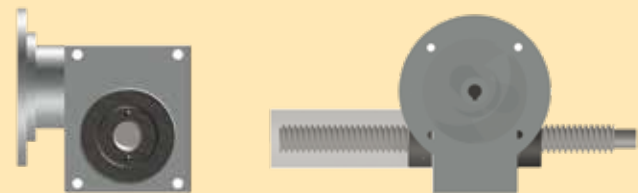
SX



M3



DX



M4

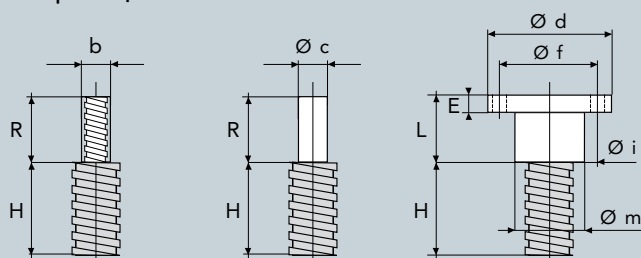


ОПЦИИ

PE	Маншони
PR	Твърда защитна тръба
AR	Антивъртящ
AS	Стоп плоча
FC	Краен изключвател
PO	Плъзгаща твърда защитна тръба
AM	Уголемен винт
CU	КОНТРОЛ НА ИЗНОСВАНЕТО
RG	КОМПЕНСИРАНЕ НА ХОЛОСТ ХОД
CS	ГУРТОВА ГАЙКА
FCO	ФЛАНЕЦ ЗА ОПОРОВ РАМКОВ МОНТАЖ
VRS	ВИНТОВА ДВИЖКА С ТОПКИ
LO	МАСЛЕНА ЛУБРИКАЦИЯ
CF	КОРПУС С ФИКСИРАН РЕЗБОВ ОТВОР
OX	ИНОКСОВ ПОВДИГАТЕЛЕН ВИНТ

Краища на винта

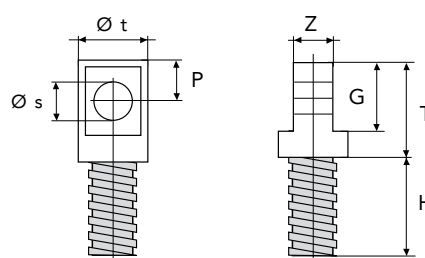
За въртящ се винт **RS**
само краища на винта тип **TL**



TF

TL

TP



TS

* N° 4 отвора на 90° ** N° 6 отвора на 60° Ø c = + 0 - 0,10

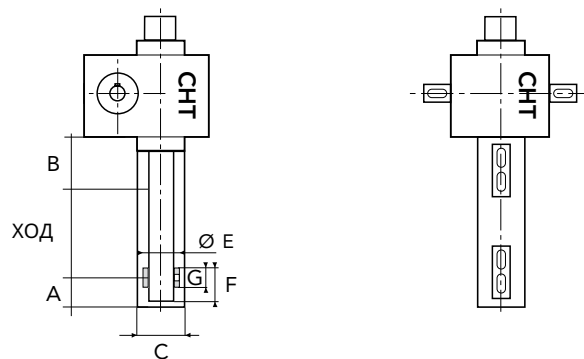
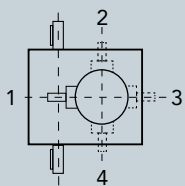
ТИП	H	R	b	L	E	P	G	T	Z	Øc	Ød	Øf	Øi	Øm	Øs	Øt
CHS 1	15	20	12 x 1.5	14	8	20	40	70	20	12	54	40	7*	26	16	30
CHS 2	15	20	14 x 1.5	21	8	20	40	75	25	15	79	60	11*	39	20	38
CHS 3	20	30	20 x 2.5	23	10	25	50	95	30	20	89	67	11*	46	25	48
CHS 4	25	30	30 x 3.5	30	15	35	70	125	40	30	109	85	13*	60	35	68
CHS 5	25	50	36 x 4	50	20	50	100	180	60	40	149	117	17*	85	50	88
CHS 6	25	50	36 x 4	50	20	50	100	180	60	40	149	117	17*	85	50	88
CHS 7	25	60	56 x 5.5	60	30	60	120	210	75	55	198	155	25*	105	60	108
CHS 8	25	60	64 x 6	60	30	65	130	225	80	65	218	170	25*	120	65	118
CHS 9	40	70	70 x 6	70	40	80	160	280	100	85	278	220	29**	150	80	138
CHS 10	40	70	70 x 6	70	40	80	160	280	100	85	278	220	29**	150	80	138
CHS 12	40	90	90 x 6	80	50	100	200	350	120	100	298	240	32**	170	100	138
CHS 14	50	110	110 x 6	100	60	140	280	450	155	120	378	300	52**	210	140	168
CHS 16	50	125	125 x 6	100	60	140	280	460	155	140	378	300	52**	210	140	216



ОПЦИИ

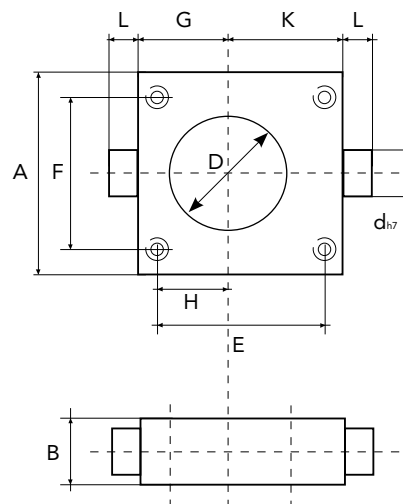
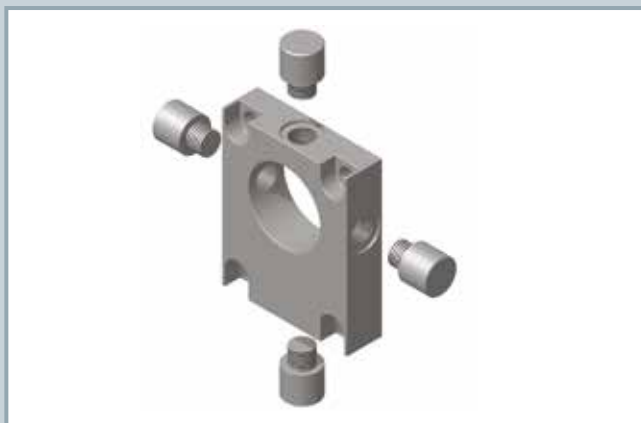
Краен изключвател

За предаване
винтов редуктор TS
FC тип



	A	B	Ø C	Ø E	F	G
CHS 1	40	50	40	22	20	16
CHS 2	40	50	48	36	20	18
CHS 3	50	60	65	52	20	20
CHS 4	60	70	76	61	20	20
CHS 5	60	70	102	82	20	20
CHS 6	60	70	102	82	20	20
CHS 7	60	70	128	110	30	30
CHS 8	60	70	128	110	30	30
CHS 9	60	80	Консултирайте се с нашия технически отдел		30	30
CHS 10	60	90	229	119	30	30
CHS 12	60	90	229	119	30	30
CHS 14	Консултирайте се с нашия технически отдел					
CHS 16	Консултирайте се с нашия технически отдел					

ФЛАНЕЦ ЗА ОПОРА ЗА ВИНТОВ РЕДУКТОР С ЧЕРВЯКОВА ПРЕДАВКА (FCO)



СЕРИЯ CHS

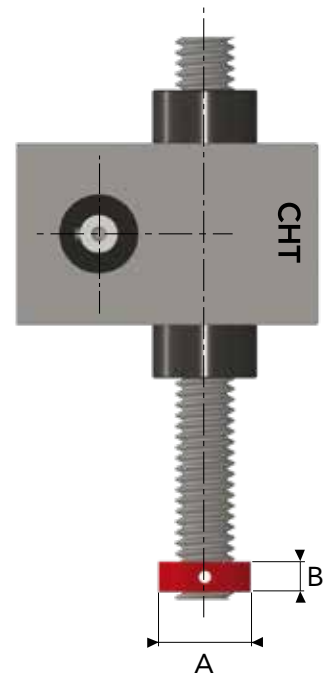
Размер	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16
B	20	25	30	40	50	50							
Ø dh7	15	20	25	35	45	45							
D	34	48	64	75	100	100							
H	28	30	48	60	60	60	НЕ Е НАЛИЧНО	НЕ Е НАЛИЧНО	НЕ Е НАЛИЧНО	НЕ Е НАЛИЧНО	НЕ Е НАЛИЧНО	НЕ Е НАЛИЧНО	НЕ Е НАЛИЧНО
E	80	85	131	165	175	175							
F	56	80	102	130	134	134							
A	72	98	128	165	175	175							
G	36	38,5	57,5	75	78	78							
K	60	63,5	92,5	125	138	138							
L	15	20	20	30	35	35							



Стоп плоча

За TS преместващ се винт AS тип

GR	A	B
CHS 1	22	16
CHS 2	36	18
CHS 3	52	20
CHS 4	61	20
CHS 5	82	20
CHS 6	82	20
CHS 7	110	30
CHS 8	110	30
CHS 9	Консултирайте се с нашия технически отдел	
CHS 10	Консултирайте се с нашия технически отдел	
CHS 12	Консултирайте се с нашия технически отдел	
CHS 14	Консултирайте се с нашия технически отдел	
CHS 16	Консултирайте се с нашия технически отдел	



НАДРАЗМЕРЕН ВИНТ - AM

Само при изпълнение RS – въртящ се винт

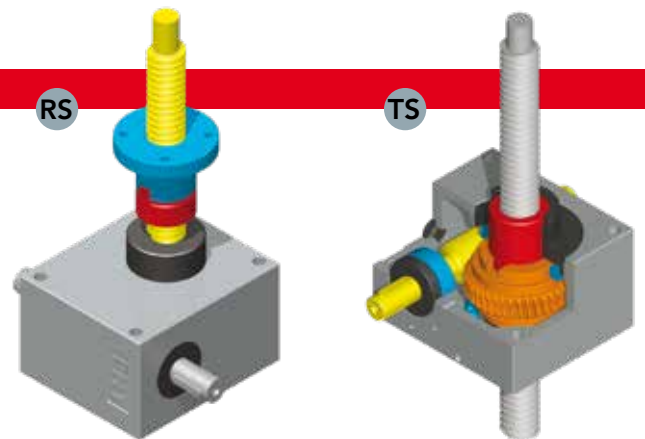
За всички размери е възможен монтаж на винтове с надразмерен диаметър и стъпка.

За изпълнение TS с преместващ се винт, моля, обърнете се към нашия технически отдел.



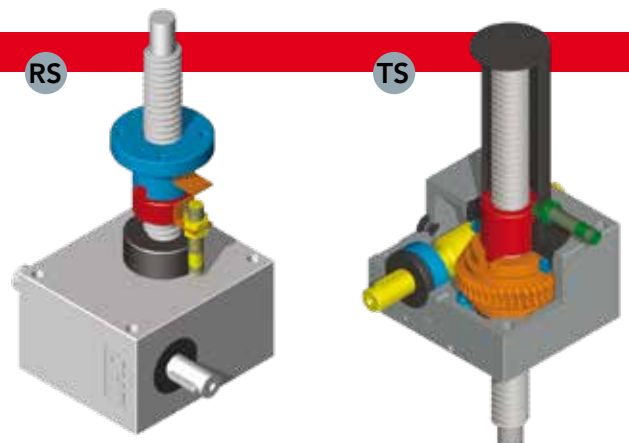
RG – КОМПЕНСИРАНЕ НА ХОЛА

Функционирането се основава на ролята на гайките една спрямо друга. В случая на TS регулировката позволява намаляване на хлабината във винтовите редуктори. В случая на RS това се осъществява чрез затягане на контрагайката към гайката.



CU – КОНТРОЛ НА ИЗНОСВАНЕТО

Прилагането на допълнителна гайка, закрепена само към въртенето на винтовото колело (в случая на TS) и към женската резба (в случая на RS), без да е подложена на натоварване, позволява визуална проверка на износването на винтовия редуктор.

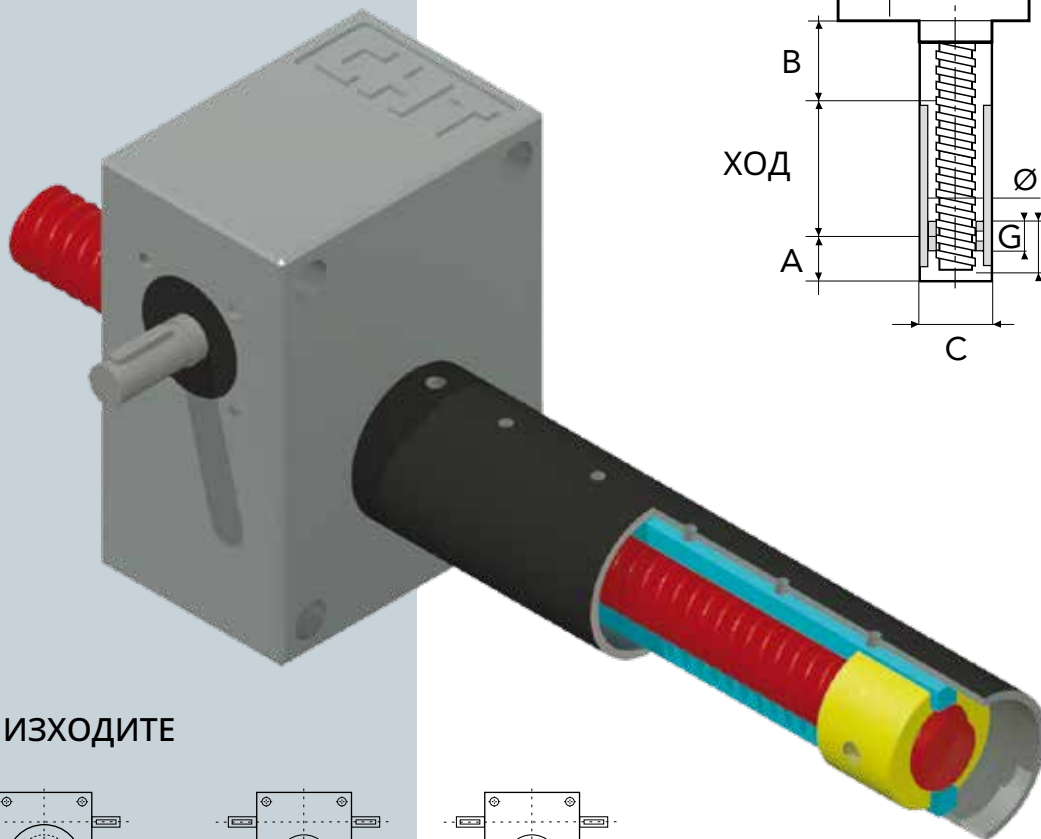




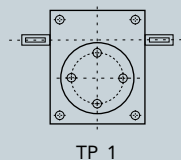
Антивъртящ

За винтове с линейно преместване тип TS AR

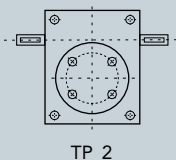
Двойно водене против въртене, реализирано в защитната тръба „PR“



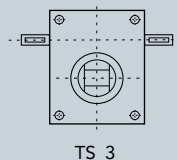
ОРИЕНТАЦИЯ НА ИЗХОДИТЕ



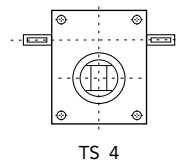
TP 1



TP 2



TS 3



TS 4

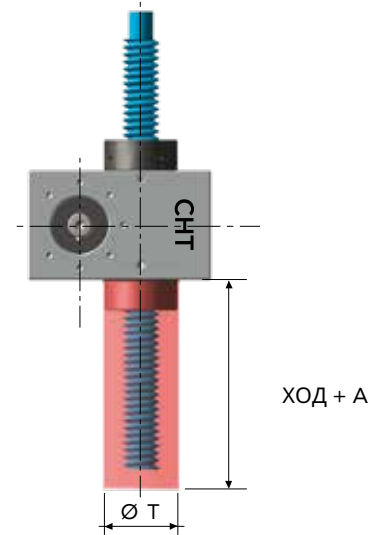
	A	B	Ø C	Ø E	F	G
CHS 1	40	25	40	22	20	16
CHS 2	40	35	48	36	20	18
CHS 3	50	35	65	52	20	20
CHS 4	60	40	76	61	20	20
CHS 5	60	45	102	82	20	20
CHS 6	60	45	102	82	20	20
CHS 7	60	60	128	110	30	30
CHS 8	60	60	128	110	30	30
CHS 9	Консултирайте се с нашия технически отдел					
CHS 10	Консултирайте се с нашия технически отдел					
CHS 12	Консултирайте се с нашия технически отдел					
CHS 14	Консултирайте се с нашия технически отдел					
CHS 16	Консултирайте се с нашия технически отдел					



ОПЦИИ

PR – ЗАЩИТНА ТРЪБА

РАЗМЕР	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
T	40	48	65	76	102	102	128	128	-	-	-	-	-
A	45	55	65	80	85	85	90	90	-	-	-	-	-



ЕЛАСТИЧНА ЗАЩИТА – РЕ

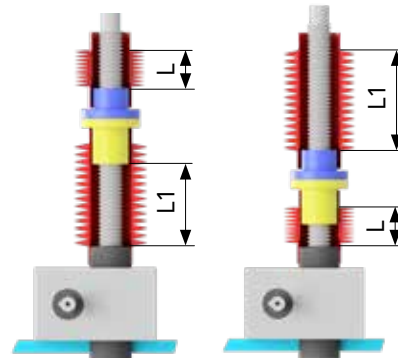
РАЗМЕР	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
L	1/10 от хода (напълно затворен)												
L1	ход												
B	30	44	60	69	90	90	120	120	150	210	210	300	300
C	26	32	46	60	85	85	120	120	150	150	180	210	210
D	15	15	15	20	30	30	30	30	50	50	50	60	60
E	70	70	78	120	120	120	145	145	145	225	225	265	265
ЗАБЕЛЕЖКА	Закръглете хода към 100 mm нагоре												

ВИНТОВ РЕДУКТОР С
ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ.
ТВЪРД КАПАК.
СЕНЗОРЕН КОНТРОЛ
ЗА ХОД.
ГЪВКАВ КАПАК.



ОТВОРЕНО

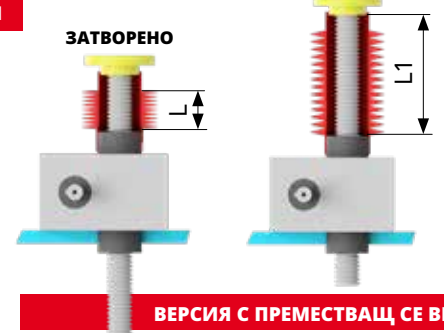
ЗАТВОРЕНО



ВЪРТЯЩА СЕ ВЕРСИЯ

ЗАТВОРЕНО

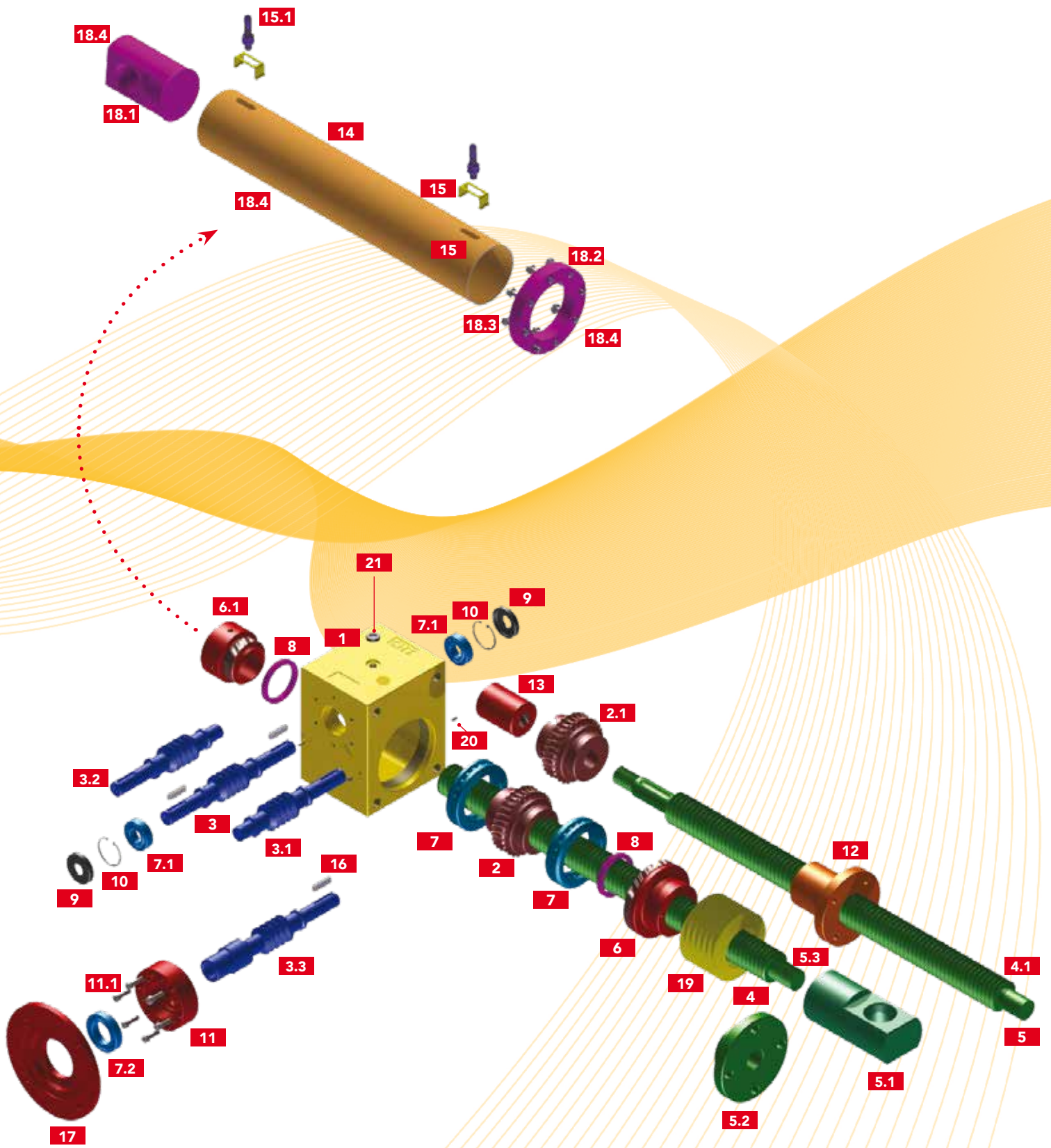
ОТВОРЕНО



ВЕРСИЯ С ПРЕМЕСТВАЩ СЕ ВИНТ



РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ





РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ





CS - ПРЕДПАЗНА ГАЙКА

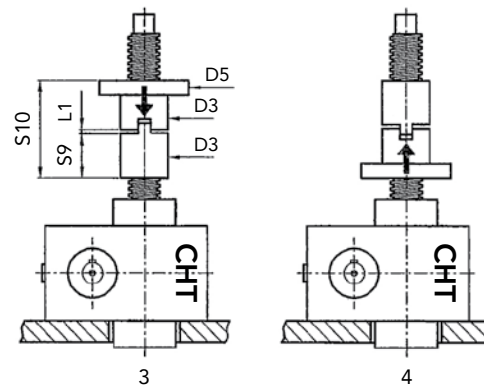
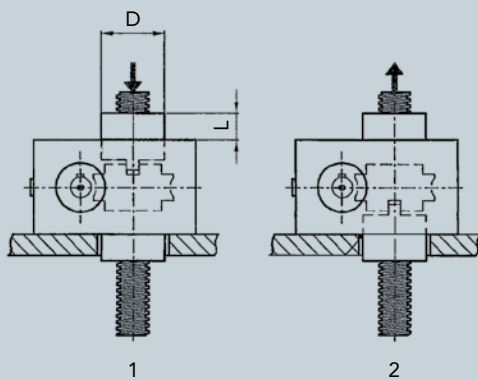
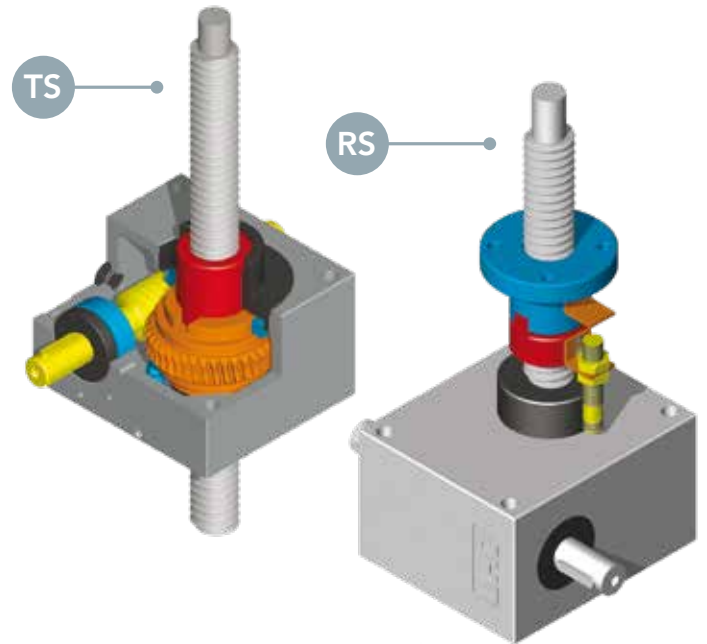
Много приложения изискват сигурност, че винтовият редуктор може да поеме натоварването, дори когато гайката (разбирана като червячно колело или гайка) е износена. Предпазната гайка се свързва с основната гайка посредством челно перо.

При износване на основната гайка разстоянието между двете гайки намалява.

Това износване причинява намаляване на размер L или L1 (в зависимост от типа на модела - TS или RS).

Когато това намаляване достигне δ стойност, посочена в таблицата, е задължително да се подменят основната и предпазната гайка: **поради което тази стойност трябва да се проверява периодично.**

Моля, имайте предвид, че предпазната гайка работи само в една посока (или на опън, или на натиск).



ПРЕДПАЗНА ГАЙКА - CS - ЗА МОДЕЛИ TS

РАЗМЕР	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
Граница на износване стойност δ	Консултирайте се с нашия технически отдел	1	1,5	1,75	2,25	2,25	2,5	2,5	Консултирайте се с нашия технически отдел				
D \varnothing	Консултирайте се с нашия технически отдел	40	52	65	82	82	100	110	Консултирайте се с нашия технически отдел				
L~	Консултирайте се с нашия технически отдел	17	20	32	42	42	58	63	Консултирайте се с нашия технически отдел				

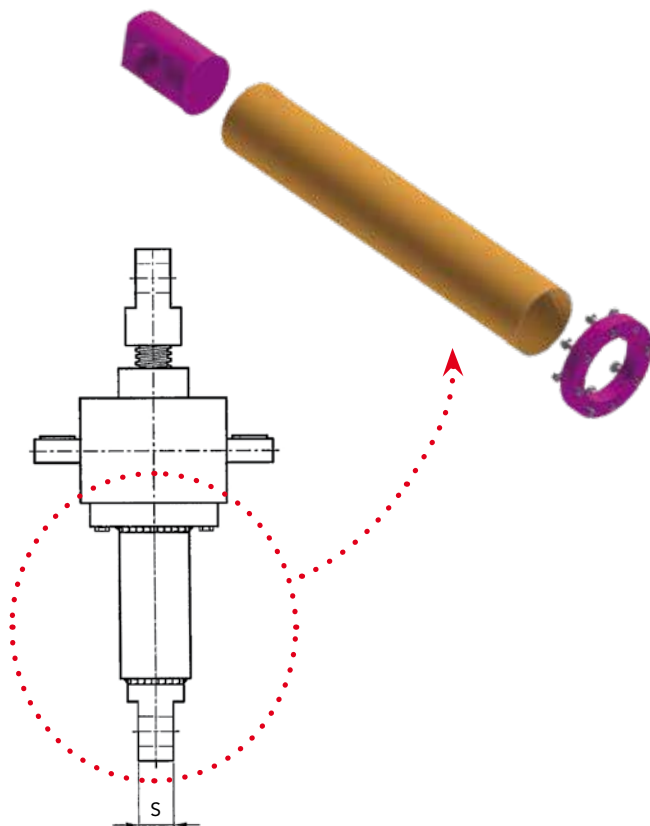
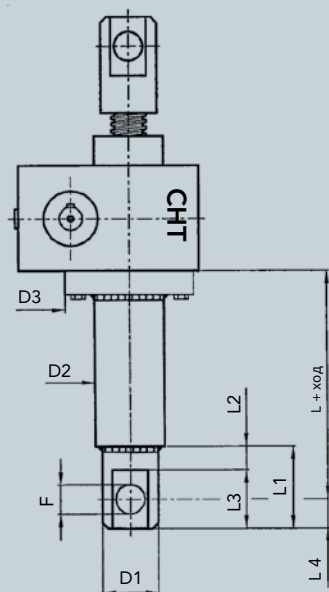
ПРЕДПАЗНА ГАЙКА - CS - ЗА МОДЕЛИ RS

РАЗМЕР	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
Граница на износване стойност δ	Консултирайте се с нашия технически отдел	1	1,5	1,75	2,25	2,25	2,5	2,5	Консултирайте се с нашия технически отдел				
D3 \varnothing	Консултирайте се с нашия технически отдел	32	46	60	76	80	100	110	Консултирайте се с нашия технически отдел				
D5 \varnothing	Консултирайте се с нашия технически отдел	60	80	96	130	110	180	190	Консултирайте се с нашия технически отдел				
L1~	Консултирайте се с нашия технически отдел	2	3	3,5	4,5	4,5	5	5	Консултирайте се с нашия технически отдел				
S9	Консултирайте се с нашия технически отдел	35	38	64	89	89	90	95	Консултирайте се с нашия технически отдел				
S10	Консултирайте се с нашия технически отдел	82	89	142,5	193,5	193,5	200	210	Консултирайте се с нашия технически отдел				



ВЪРТЯЩА ТВЪРДА ЗАЩИТА - РО

За моделите TP предлагаме твърд капак с накрайник на пръта. Тъй като този капак поема натоварването, препоръчително е да не се превишава дължината му, за да се избегне нежелано огъване.



ВЪРТЯЩА ТВЪРДА ЗАЩИТА - РО

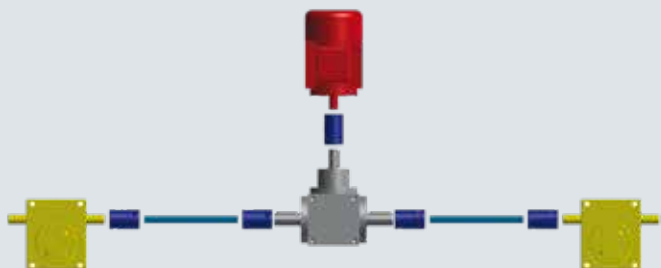
РАЗМЕР	СНС 1	СНС 2	СНС 3	СНС 4	СНС 5	СНС 6	СНС 7	СНС 8	СНС 9	СНС 10	СНС 12	СНС 14	СНС 16
D1 ø	Консултирайте се с нашия технически отдел	38	48	68	88	88	118	118	Консултирайте се с нашия технически отдел				
D2 ø	Консултирайте се с нашия технически отдел	48	65	76	102	102	128	128	Консултирайте се с нашия технически отдел				
D3 ø	Консултирайте се с нашия технически отдел	88	110	150	150	150	200	200	Консултирайте се с нашия технически отдел				
F ø Н9	Консултирайте се с нашия технически отдел	20	25	35	50	50	60	60	Консултирайте се с нашия технически отдел				
L	Консултирайте се с нашия технически отдел	90	115	145	180	180	215	215	Консултирайте се с нашия технически отдел				
L1	Консултирайте се с нашия технически отдел	55	70	95	140	140	175	175	Консултирайте се с нашия технически отдел				
L2	Консултирайте се с нашия технически отдел	15	20	25	40	40	45	45	Консултирайте се с нашия технически отдел				
L3	Консултирайте се с нашия технически отдел	40	50	70	100	100	130	130	Консултирайте се с нашия технически отдел				
L4	Консултирайте се с нашия технически отдел	20	25	35	50	50	65	65	Консултирайте се с нашия технически отдел				
L5	Консултирайте се с нашия технически отдел	15	20	20	20	20	25	25	Консултирайте се с нашия технически отдел				
S	Консултирайте се с нашия технически отдел	25	30	40	60	60	80	80	Консултирайте се с нашия технически отдел				



ПРИМЕРИ ЗА МОНТАЖ



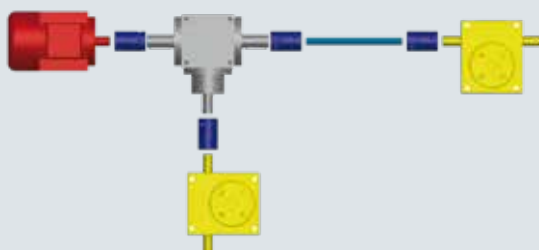
2.0



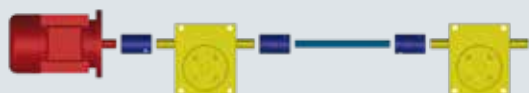
2.1



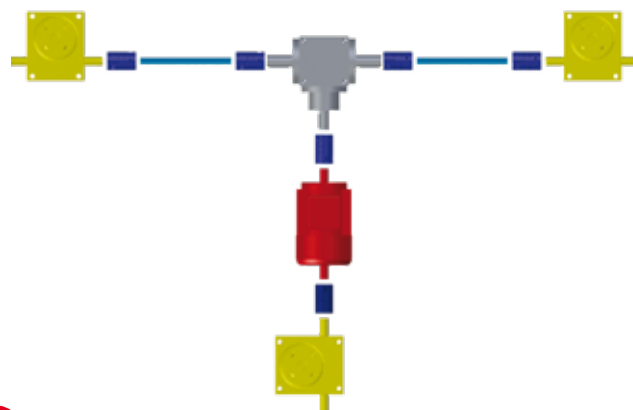
2.2



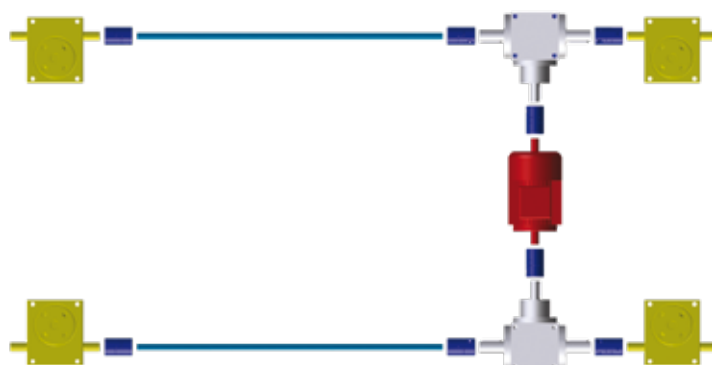
2.3



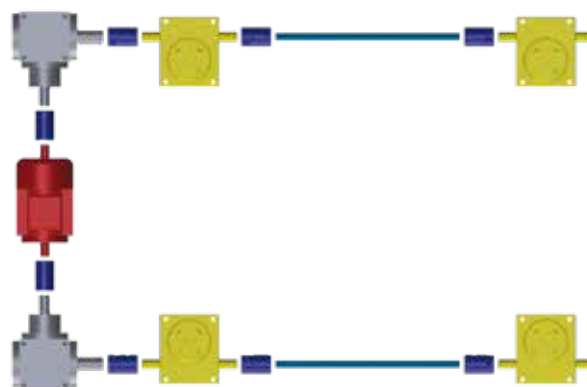
2.4



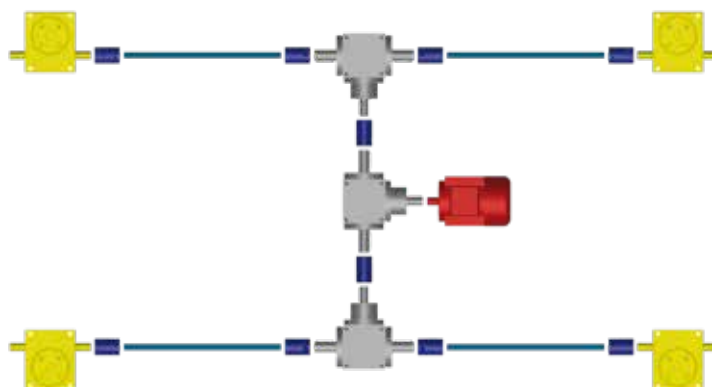
3.1



4.1



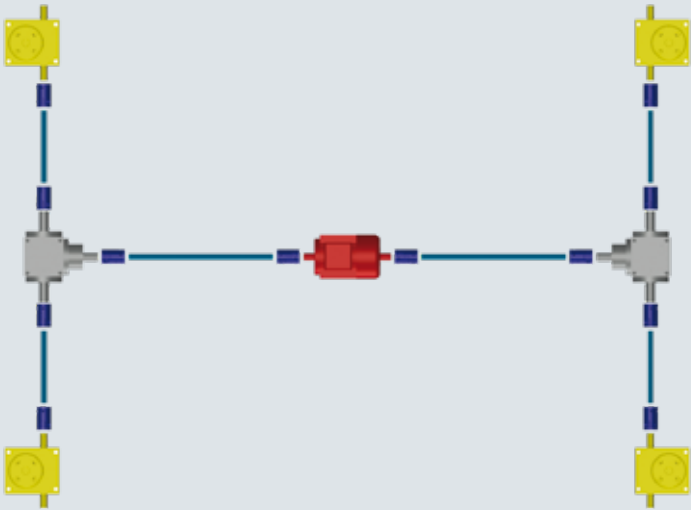
4.2



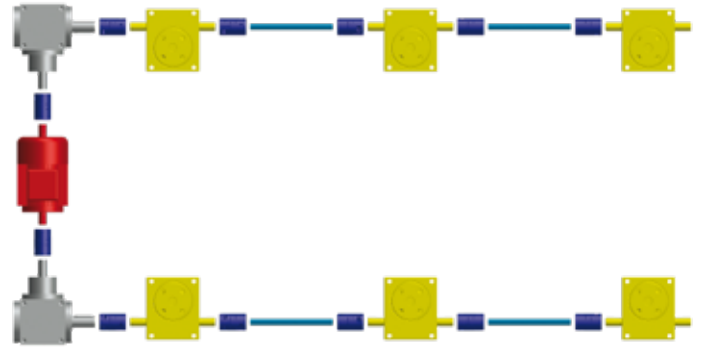
4.3



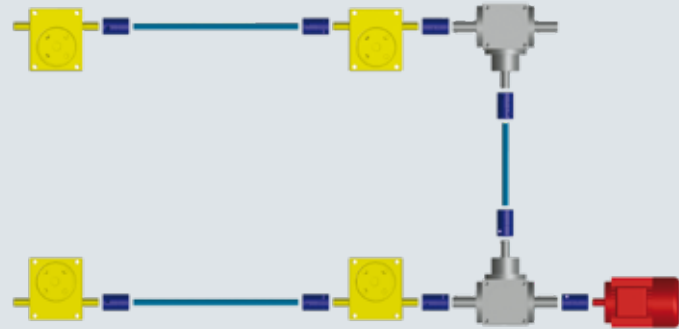
ПРИМЕРИ ЗА МОНТАЖ



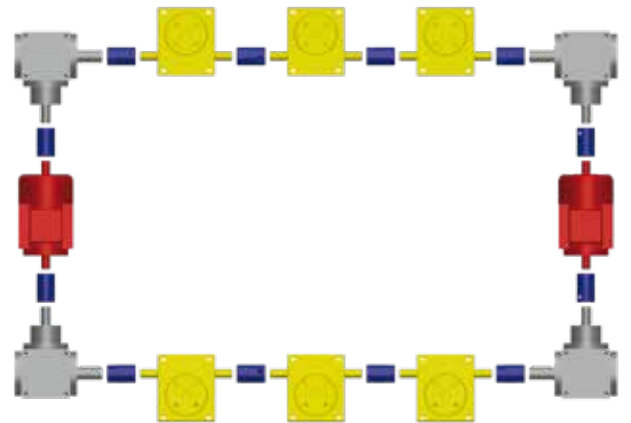
4.4



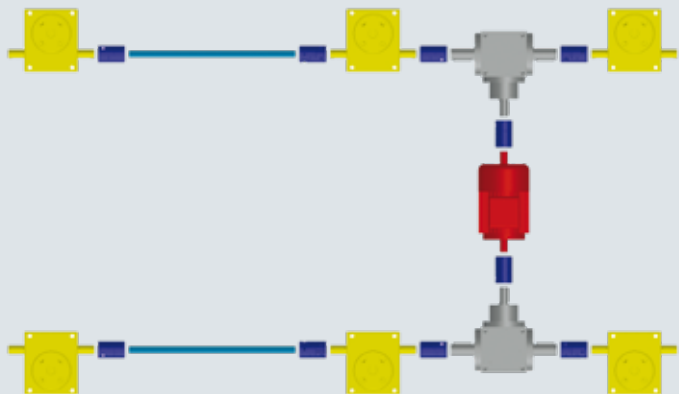
6.2



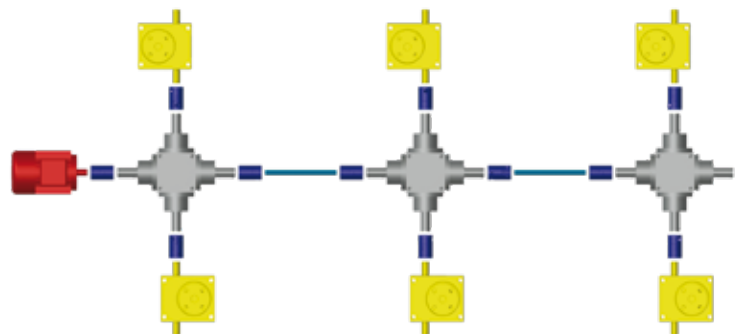
4.5



6.3



6.1



6.4



ОБЩИ УСЛОВИЯ ЗА ПРОДАЖБА

1) ПОРЪЧКИ - Поръчките за специални и стандартни материали винаги трябва да се отнасят към офертите, направени от CHIARAVALLI GROUP S.p.A. Поръчките са задължителни за клиента. След започване на работа не се приемат анулиции или намаления на поръчките, освен ако клиентът не възстанови разходите за материалите и извършената работа до момента на спиране на поръчката.

Доставеното количество може да варира с $\pm 5\%$ спрямо поръчаното количество.

2) ЦЕНИ- Цените са тези, които са в сила към датата на поръчката.

Всички цени са за стоки, доставени франко фабрика Премецо, без включена опаковка. В случай на увеличение на производствените и материалните разходи по време на срока на доставка, CHIARAVALLI GROUP S.p.A. си запазва правото да коригира съответно цените, дори за текущи поръчки.

3) УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА - Валидни са само условията на доставка, посочени от CHIARAVALLI GROUP SpA. Те следва да се считат единствено за ориентировъчни.

В случай на затруднения при снабдяването с материали, стачки или други форсмажорни обстоятелства, сроковете за доставка ще бъдат автоматично удължени, без CHIARAVALLI GROUP S.p.A. да дължи каквото и да е обезщетение за вреди.

Клиентът е длъжен да приеме специално поръчаните материали веднага щом са готови.

4) ДОСТАВКИ - Доставките са за сметка на купувача и се извършват на негов риск и отговорност.

Всички рекламации за липси трябва да бъдат предявени в срок от 8 дни след получаване на стоката.

Ако е договорено, че транспортните разходи се поемат, дори и частично, от CHIARAVALLI GROUP S.p.A., последната си запазва правото да избере най-икономичния начин на транспорт.

5) ОПАКОВКА- Опаковката се фактурира по себестойност.

6) ВРЪЩАНИЯ - Не се приемат връщания по каквато и да е причина, освен ако не са предварително одобрени и с опаковка, като всички митнически формалности и разходи по връщането са за сметка на купувача.

За покриване на складови и административни разходи ще бъде издадена дебитна нота в размер на приблизително 15% от стойността на върнатите стоки.

7) ГАРАНЦИЯ - CHIARAVALLI GROUP S.p.A. се ангажира да ремонтира или замени безплатно всички части, признати от тях за дефектни. Оспорваните стоки трябва да бъдат върнати във фабриката на CHIARAVALLI GROUP S.p.A. без каквито и да е разходи за дружеството.

Гаранцията се счита за невалидна в случай че върнатите като дефектни части са били ремонтирани или манипулирани. Ремонтът на дефектни части, извършен от купувача, ще бъде приет единствено след одобрение от CHIARAVALLI GROUP S.p.A. и след съгласуване на представената калкулация на разходите. CHIARAVALLI GROUP S.p.A. не носи отговорност и не изплаща обезщетения за щети, причинени по време на използването на техните продукти, дори ако са дефектни.

Гаранцията се изключва при теч на смазка, причинен от износване на маслените уплътнения.

8) ОТГОВОРНОСТ - CHIARAVALLI GROUP S.p.A. не носи отговорност и не заплаща обезщетения за щети, възникнали при използването на нейните продукти, дори и при наличие на дефект.

CHIARAVALLI GROUP S.p.A. отхвърля всякаква отговорност при изработката на изделия по проект на клиента във връзка с каквито и да е патенти.

9) ПЛАЩАНИЯ - Само плащания, извършени по предварително договорения начин и в договорените срокове, ще се считат за валидни. След настъпване на датата на падеж, CHIARAVALLI GROUP S.p.A. ще начислява лихва за просрочие в размер на 3% над законовата, като си запазва правото да изисква плащане. В случай на забавено или неполучено плащане от страна на купувача, CHIARAVALLI GROUP S.p.A. си запазва правото да спре доставките по текущи поръчки или да изисква авансово плащане, без да дължи обезщетение или компенсация на купувача. Всеки спор относно материали в процес на производство или вече притежавани от купувача не освобождава последния от задължението да извърши плащането в договорения срок и за цялата сума по фактурата, без никакви удръжки.

10) СОБСТВЕНОСТ - Всички изпратени стоки остават собственост на CHIARAVALLI GROUP S.p.A. до пълното изплащане на фактурата.

11) КОМПЕТЕНТЕН СЪД - Всички спорове относно търговските отношения с CHIARAVALLI GROUP SpA ще бъдат разглеждани от съда в Бусто Арсицио.

CHIARAVALLI GROUP SpA не носи отговорност за възможни грешки при изработката на този каталог и си запазва правото да добавя към чертежите и проектите на изброените продукти всякакви изменения, изисквани от производствени нужди или вследствие на развитието на продуктите.



CHIARAVALLI Cz a.s.
Průmyslová 2083 59401 Велке
 Межиржи
 Чешка република,
 тел. +420 566 502 030 www.chiaravalli.cz



CHIARAVALLI POLSKA Sp. z
o.o. ул. Polna 133 87-100
 Toruń Polska

Тел. +48 56 623 30 00
www.chiaravalli.pl

КИАРАВАЛИ [®] СпА

Via per Cedrate, 476
 21044 Cavaria con Premezzo (VA) · Ита-
 лия Тел. +39 0331 214 511

www.chiaravalli.com
chiaravalli@chiaravalli.com

